# DENSO机械手

RC7M 型控制器用 选件机器说明书

Copyright © 2008-2011 DENSO WAVE INCORPORATED All rights reserved.

本使用说明书的著作权属于 DENSO WAVE INCORPORATED。

本说明书所登载的公司名称和产品,均属各公司的商标或注册商标。

规格如有变更,恕不另行通知。

用于本说明书中的图片与实际操作时显示的画面会有所不同。

### 前言

承蒙您对DENSO机械手用选件机器的厚爱,在此表示由衷的感谢。 本说明书就G系列机械手系统(配置RC7M型控制器)的选件机器的规格、操作方法等进行汇总说明。 在使用之前,请详细阅读理解本说明书,以便安全高效地使用本机。

#### 本书对应的选件机器

配置 RC7M 型控制器的机械手系统用选件机器

本书的构成如下所示。

#### 第1部 操作用选件品

说明操作机械手用选件的概要。

- 第1章 多功能教导器
- 第2章 小型教导器
- 第3章 程序支持工具 "WINCAPSIII"

#### 第2部 RC7M用I/O增设卡

就可安装于RC7M型控制器的I/O增设卡进行说明。

- 第4章 I/O增设卡的概要
- 第5章 并行I/O板
- 第6章 DeviceNet子局卡
- 第7章 DeviceNet主局卡
- 第8章 DeviceNet主局、子局卡
- 第9章 CC-Link卡
- 第10章 PROFIBUS-DP子局卡(推荐选件品)
- 第11章 RS232C增设卡(推荐选件品)
- 第12章 S-LINK V主局卡(推荐选件品)
- 第13章 关于EtherNet/IP Adapter 卡
- 第14章 增设卡的安装

#### 第3部 I/O增设卡专用输出入信号

- 第15章 标准模式的专用输出入信号
- 第16章 互换模式的专用输出入信号

#### 第4部 其他选件机器的规格

- 第17章 控制器保护箱
- 第18章 µVision卡 (Ver. 2.41以上版本)

### 目录

第1部 操作用的选件机器	1
第1章 多功能教导器	1
1.1 多功能教导器的功能	1
1.2 多功能教导器各部分的名称	2
1.3 多功能教导器的规格	3
1.3.1 规格	3
1.3.2 外形尺寸	4
1.3.3 多功能教导器的连接	5
1.3.4 教导器缺省状态	5
1.3.5 教导器电缆的更换方法	6
1.4  教导器延长电缆	8
第2章 小型教导器	9
2.1 小型教导器的功能	9
2.2 小型教导器的各部分的名称	9
2.3 小型教导器的规格	10
2.3.1 规格	10
2.3.2 小型教导器的外形尺寸	11
2.3.3 小型教导器的连接	12
2.4 WINCAPSⅢ Light 的规格	13
2.5 教导器延长电缆	13
第3章 程序支持工具 "WINCAPSⅢ"	14
3.1 "WINCAPSIII" 的功能概要	14
3.2 必要的动作环境	15
	16
第2部 RC/M 用 I/ O 墙设下	10
第 4 章 I / O 增设卡的概要	16
4.1 I/O 增设卡的种类	16
4.2 I/O增设卡的组合与配置模式	17
4.3 I/O端口管理表与配置	18
4.4 I/O 配置的种类	19
4.5 Mini I/O的功能(装配I/O增设卡时)	19
4.5.1 Mini I/O专用 配置	19
<b>4.5.2</b> 其他的配置(标准、互换、全部端口通用)	20
4.6 I/O 配置设定的操作方法	21
4.6.1 通过多功能教导器进行设定的方法	21
4.6.2 通过 WINCAPSⅢ的设定方法	21
4.7 I/O转换箱	24
4.7.1 I/O转换箱的构成与安装方法	24
4.7.2 使用 I / O 转换箱时的配置模式	25
4.7.3 I/O端口管理表与配置	26
4.7.4 输入输出信号的种类及使用方法	26

第5章并行1/0卡	27
5.1 概要	27
5.2 产品规格	28
5.2.1 并行 I / O 卡各部分的名称	
5.2.2 各部分的功能和卡的设定	29
5.2.3 一般规格	
5.3 I/O数据的配置	37
5.3.1 Mini I/O专用和全通用配置时	
5.3.2 标准配置时	39
5.3.3 互换配置时	40
5.3.4 诜件	
第6章 DeviceNet 子局卡	
6.1 概要	
6.1.1 卡的构成和安装位 <u>置</u>	
6.1.2 特长	
6.1.3 系统的构成示例	43
6.2 产品规格	44
6.2.1 各部分的功能	45
6.2.2 节点地址的设定方法	46
6.2.3 通信速度的设定方法	46
6.2.4 一般规格	47
6.2.5 EDS 文件	47
6.3 可以选择的配置	48
6.3.1 标准配置	48
6.3.2 互换配置	50
6.4 参数设定方法	52
6.4.1 输入、输出插槽数量设定方法	52
6.4.2 输入、输出插槽一览表	55
6.4.3 DeviceNet 板操作系统的版本确认方法	56
6.4.4 BusOff 复位功能	56
6.5 现场网络异常显示参数	57
6.6 网络异常检测等待时间参数	59
6.7  错误编码表	62
笠 7 音 DoviceNet 主日上	65
第7章 Devicencet 王向下	05 65
1.1	05
7.1.Ⅰ 下的构成相女发∐ <u>自</u>	00
7.1.2 行て	
7.1.3 杀巯的构成示例	
7.1.4 杀巯构现的 <b>步骤</b>	
7.2 产品规格	69
/.2.1 合部分的切能	
/.2.2 节点地址的设定万法	
/.2.3 通信速度的设定万法	71
7.2.4 一般规格	72
7.3 使用 DeviceNet 主局时的 I / O	72

7.4 DeviceNet 网络的构筑	73
7.4.1 网络构成示例和构成要素	73
7.4.2 扫描清单的创建	
7.4.3 主局参数的变更	
7.4.4 DeviceNet 卡操作系统的版本确认方法	
7.4.5 BusOff 复位功能	
7.5 现场网络异常显示参数	
7.6 网络异常查出等待时间参数	
	04
男 8 草 Deviceinei 土向、丁向卞	
8.1	
8.1.1 卞的构成和安装位直	
8.1.2 符长	
8.1.3 杀狁的构成示例	
8.1.4 天于王局、于局的各区域	
8.2 产品规格	
8.2.1 各部分的功能	
8.2.2 一般规格	
8.2.3 EDS 文件	
8.2.4 使用 DeviceNet 主局、子局时的 I / O 配置	
8.2.5 节点地址的设定方法	
8.2.6 通信速度的设定方法	
8.2.7 输入、输出插槽数量设定方法	
8.3 系统构筑步骤	
8.3.1 系统构筑步骤 1	
8.3.2 系统构筑步骤 2	
8.4 现场网络异常显示参数	
8.5 网络异常检测等待时间参数	
笙9音 CC-I ink 仧	100
91	100
9.1 卡的构成和安华位置	100
0.2 产品规格	101
0.2 /	
0.2.7 00-LINK 下日即分的石标	
5.2.2 音印刀的功能和做的反定 0.2.2 复杂数的设宁方注	
0.2.5 日参数时候定为法	
0.3 可以选择的配置	105 105
9.5 可以近年的能量	
9.3.1 你准侠八癿 <u>自</u>	100
9.3.2	109 112
9.4	۲۱۷ ۱۱۵
9.5 网络开吊性测寺付时间参数	۲۱۷ ۱۱۵
9.0 大丁処住奇仔語 RWW、RWI	۲۱۱ ۱۸۵
3.0.1	
9.0.2 现在奇仔츕 KWW、KWI 柱序	
9.0.3 利用多切能教导츕灯乂子数据专用 I/U 受重的监视与数值变更	
	∃安史123
9.0.5 利用 WINCAPSIII / 文子 数据 专用 I / U 变量进行监视与数值变更	
9.0.0 利用 WINCAPS 对 I / O	
9.6.7 利用小型教导器进行监视与数值变更	

第 10 章 PROFIBUS-DP 子局卡(推荐选件品)	133
10.1 PROFIBUS-DP 的概要	133
10.2 为了使用 PROFIBUS-DP 子局卡	133
10.3 前操作面板及其功能	134
10.4 一般规格	135
10.5 使用 PROFIBUS-DP 子局卡时的 I/O 配置	135
10.6 参数设定方法	136
10.6.1 节点地址及输入、输出位数的设定方法(使用多功能教导器)	
10.6.2 由 PROFIBUS 配置所进行的机械手控制器的设定(使用计算机)	
第 11 章 RS232C 增设卡(推荐选件品)	
11.1 为了使用 RS232C 增设卡	139
11.2 RS232C 增设卡的连接器和线路编号	140
11.3 RS232C 增设卡的通信设定	140
11.4 用例(重复处理)	
11.5 保修的范围	142
第 12 章 S-LINK V 主局卡(推荐选件品)	
12.1 S-LINK V 主局卡的概要	
12.2 为了使用 S-LINK V 主局卡	
12.3 各部位的名称与功能	
12.4 通信板规格	
12.5 S-LINK V 系统构筑	150
12.5.1 系统构筑步骤	
12.5.2 异常与对策(错码一览表)	
12.6 使用 S-LinkV 主局时的 I / O 配置	
第 13 章 关于 EtherNet/IP Adapter 卡	
13.1 概要	
13.1.1 动作环境	
13.1.2 增设卡的种类	
13.1.3 保证范围	
13.2 规格	166
13.2.1 一般规格	
13.2.2 前操作面板及其功能	
13.2.3 与其他增设卡组合	
13.2.4 I/O 端口管理表	
13.2.5 卡的安装	
13.2.6 机械手控制器的功能增加方法	
13.3 EtherNet/IP 的相关设定	
13.3.1 机械手控制器的设定	
13.3.2 EDS 文件	
13.4 关于配置	169
13.4.1 标准配置	
13.4.2 互换配置	
13.5 输入输出大小一览表	
<b>第 14 章 博设</b> 卡的安装	175

第3部I/O增设卡专用输出入信号	178
第 15 章 标准模式的专用输出入信号	178
15.1 专用输出信号的种类和功能(标准模式)	178
15.2 专用输出信号的使用方法(标准模式)	179
15.2.1 机械手初始化完成(输出)	179
15.2.2 自动模式(输出)	180
15.2.3 外部模式(输出)	181
15.2.4 伺服 ON 时(输出)	182
15.2.5 机械手运行时(输出)	183
15.2.6 机械手异常(输出)	184
15.2.7 机械手警告(输出)	185
15.2.8 备份电池耗尽警告(输出)	186
15.2.9 连续开始许可(输出)	187
15.2.10 SS 模式(输出)	187
15.3 专用输入信号的种类与功能(标准模式)	188
15.4 专用输入信号的使用方法(标准模式)	189
15.4.1 步骤停止(所有任务)(输入)	189
15.4.2 瞬时停止(所有任务)(输入)	190
15.4.3 中断跳跃(输入)	191
15.5 指令执行输入输出信号(标准模式专用)	192
15.5.1 指令概要	192
15.5.2 I/O指令处理方法	193
15.5.3 I/O指令的详细	198
15.6 标准模式下的专用输出入信号的使用示例	209
第 16 章 互换模式的专用输出入信号	213
16.1 专用输出信号的种类与功能(标准模式)	213
16.2 互换模式下的专用输出信号的使用方法	214
16.2.1 机械手电源已投入	214
16.2.2 自动模式(输出)	215
16.2.3 伺服 ON 时(输出)	216
16.2.4 CAL 完成(输出)	217
16.2.5 外部模式(输出)	218
16.2.6 教导时(输出)	219
16.2.7 程序开始清零(输出)	220
16.2.8 机械手运行时(输出)	221
16.2.9 1个循环结束(输出)	222
16.2.10 机械手异常(输出)	223
16.2.11 机械手警告(输出)	224
16.2.12 电池耗尽警告(输出)	225
16.2.13 错误编号(输出)	226
16.2.14 连续开始许可(输出)	227
16.2.15 SS 模式(输出)	227
16.3 互换模式下的专用输入信号的种类与功能	228

16.4 互换模式下的专用输出信号的使用方法	229
16.4.1 运行准备开始(输入)	229
16.4.2 选择程序 No.(输入)	231
16.4.3 程序开始(输入)	233
16.4.4 程序复位(输入)	237
16.4.5 步骤停止(所有任务)(输入)	239
16.4.6 瞬时停止(所有任务)(输入)	240
16.4.7 清空机械手异常(输入)	241
16.4.8 中断跳跃(输入)	242
16.4.9 连续开始信号(输入)	243
16.5 互换模式下的专用输出入信号的使用示例	244
第4部 其他选件机器的规格	248
第 17 章 控制器保护箱	248
17.1 构成部件	248
17.2 各部位的名称与外形尺寸	248
17.3 规格	249
17.4 使用方法	249
17.4.1 安装环境	249
17.4.2 机械手控制器的存放	250
17.4.3 电缆与机械手控制器的连接	251
17.5 使用时的注意事项	252
笆 18 音 цVision 仧 (Ver 2 41 以上版本)	253
18 1 UVision 卡的构成与安装位置	253
18.2 UVision 卡的规格	253
18.3 连接器的名称与功能	254
184 uVision 卡的构成图及内部说明	255
18.5 外围机器(照相机)	256
18.6 外围机器(监视器)	257

# 第1部 操作用的选件机器

## 第1章 多功能教导器

多功能教导器是用于编写、输入程序和操作教导操作的装置。在多功能教导器上, 可以进行外部自动运行之外的所有操作。

#### 1.1 多功能教导器的功能

以下说明多功能教导器的功能。 关于操作方法,请参照操作指南。

#### 编程、教导功能

具备输入指令和存储机械手手臂位置的功能。指定程序,逐步输入指令。 变更、删除、复制指令及机械手手臂的位置。 执行并确认程序。(教导检查模式)

运行、操作功能 接通、切断电机电源,开始、停止自动运行及进行手动运行的功能。

#### 显示功能

显示程序的内容、程序的执行状态、执行步骤编号、机械手的当前位置及发生错误时的错误讯息。

### 1.2 多功能教导器各部分的名称

多功能教导器各部分的名称如下图所示。



多功能教导器各部分的名称

### 1.3 多功能教导器的规格

### 1.3.1 规格

多功能教导器的规格如下表所示。

#### 多功能教导器的规格

项	目	规格		
型号		TP-RC7M-1		
电	源	DC24V(由控制器供电)		
周示	LCD	带背光的液晶显示 7.5型TFT彩色LCD、640×480像素		
-	LED	3个 (POWER, MOTOR, SHIFT)		
	开关	紧急停止按钮、双重安全开关、漫步旋钮、模式切换开关、电机键、锁定		
揭佐	&	键、机械手选择键、运行模式键、速度键、光标键、停止键、OK键、		
採作	键	取消键、移动方向键、换档键、功能键		
	触摸屏	将LCD画面作为触摸屏使用		
紧急停止按钮		4B接点、4电路输出(强制乖离型)		
双重安全开关 (允许开关)		<b>3</b> 方位型 (OFF-ON-OFF)、2电路输出		
模式切换开关		带键的3方位切换 (AUTO、MANUAL、TEACHCHECK) 注:仅限带锁的开关可以进行模式切换		
安装给	条件	温度0~40℃、湿度90%RH以下(无结露)		
保护等级		IP65		
质量		<b>1.3kg</b> 以下		
电缆长度		4m、8m、12m		
操作时的注意事项: (1) LCE		为玻璃制品,请勿掉落等以免使其受到强烈的冲击。		
<b>(2)</b> 触搏		屏表面(LCD画面)容易损伤,在操作时必须用手指进行,请勿使用		
	笔尖	·等前端尖锐的物体。		

### 1.3.2 外形尺寸

多功能教导器的外形尺寸如下图所示。



多功能教导器的外形尺寸

#### 1.3.3 多功能教导器的连接

出厂时,机械手控制器设定为1.3.4项说明的 "教导器缺省状态"。多功能教导器如下图 所示,请与机械手控制器的PENDANT连接器 (CN3) 连接。



多功能教导器的连接

1.3.4 教导器缺省状态

#### 教导器缺省状态的定义

多功能教导器、小型教导器均不与机械手控制器相连接的状态称为教导器缺省状态。

#### 教导器缺省状态的注意事项

#### 注: UL规格的机械手,在教导器缺省状态下是不能使用的。

因为教导器缺省状态下没有多功能教导器、小型教导器,所以机械手的模式不能处于手动和教导检查状态。

为此,在自动运行允许输入信号的释放状态下为自动模式。(不能进行外部模式切换,不能进行程序启动。)

需要在教导器缺省状态使用时,请务必实施以下项目。

- ① 在自动运行允许输入信号的释放状态下不能启动。
- ② 自动运行允许输入的释放状态和自动模式输出(参照 "RC7M型控制器说明书" 的 "3.2.2 自动模式(输出)") AND状态下,实施设备的紧急停止。

要在外部序列电路上追加①②项目。

### 1.3.5 教导器电缆的更换方法

多功能教导器为防水结构 (IP65)。在更换电缆时,请按照以下步骤慎重更换。 如果更换操作不小心,将会降低防水性能。





#### 1.4 教导器延长电缆

多功能教导器及小型教导器用的教导器延长电缆要作为选件品准备。下表表示其 外形图。

# 注意: 连接教导器延长电缆时的合计电缆总长度最长为12m。此外,连接延长 电缆不要超过2根。



教导器延长电缆

### 第2章 小型教导器

小型教导器是进行机械手的手动操作、程序启动、教导检查等输入和操作的装置。不具备编程功能。

通过与WINCAPSIII或WINCAPSIII Light组合使用,可以高效率地进行编程和教导。

#### 2.1 小型教导器的功能

以下说明小型教导器的功能。关于操作方法,请参照 "操作指南"。

#### 教导功能

具备存储机械手手臂位置的功能(仅限于编辑**P、J、T**变量)。并可以逐步执行 和确认程序的步骤。

#### 运行、操作功能

具备接通、切断电机电源,开始、停止自动运行,步骤运行、返回及手动操作的 功能。

#### 显示功能

显示机械手的当前位置、执行过程中的程序编号、执行步骤编号、错误发生时的错误编号。

#### 2.2 小型教导器的各部分的名称

表示小型教导器各部分的名称。



小型教导器的各部分的名称

### 2.3 小型教导器的规格

### 2.3.1 规格

小型教导器的规格如下表所示。

项目		规格				
		型号	电缆长度	键表标记	双重安全 <b>SW</b> (允许开关)	
		MP7MJ3P 4K	4m	日文	3POS	
	日本规格	MP7MJ3P 8K	8m	日文	3POS	
分尖		MP7MJ3P 12K	12m	日文	3POS	
		MP7ME3P 4K	4m	英文	3POS	
	海外规格	MP7ME3P 8K	8m	英文	3POS	
		MP7ME3P 12K	12m	英文	3POS	
	电源		24V(由挫	控制器供电)		
显示	LCD		液晶显示	128×64 像素		
	LED	3个 (POWER, MOTOR, SHIFT)				
	操作	隔膜开关 × 33 个、紧急停止按钮、双重安全开关、 模式切换开关				
紧急停止开关 (紧急停止按钮)		4B接点、4电路输出(强制乖离型)				
双重 (允	宝安全开关 公许开关)	3方位型 (OFI	F-ON-OFF)、2电距	各输出		
模	式切换开关	带锁的3方位均 注: 仅限带锁	刃换 (AUTO、MAI 的开关可以进行模	NUAL、TEACHCl <sup>[</sup> 式切换	HECK)	
妄	<b>、</b> 装条件		温度 0 湿度 90%RH	~ <b>40℃、</b> 以下(无结露)		
保护等级 IP65						
质量		约	约 0.3kg(除连接电缆部分之外) (注)			
电	见缆长度	4 m、8 m、12 m				
附属品			WINCA	CAPSIII Light		
(注) 电缆部分的质量是: 4 m 约 0.2kg, 8 m 约 0.4 kg, 12 m 约 0.6 kg。						

#### 小型教导器的规格

### 2.3.2 小型教导器的外形尺寸

小型教导器的外形尺寸如下图所示。



小型教导器的外形尺寸

### 2.3.3 小型教导器的连接

出厂时,机械手控制器设定为1.1.4项说明的 "教导器缺省状态"。 多功能教导器如下图所示,请与机械手控制器的PENDANT连接器 (CN3) 连接。



小型教导器的连接

### 2.4 WINCAPSIII Light的规格

小型教导器上附属的WINCAPSIII Light是WINCAPSIII功能限定版的程序支持工具。

除了操作方法等以下表示的功能被限定之外,其他功能与WINCAPSIII是相同的。 其他说明,请参照下一章的WINCAPSIII。

#### 机械手程序的输入、编辑

可以输入和编辑机械手程序。也可以利用已有的程序资源,编写新的程序。

#### 数据输入、数据写入

可以从机械手控制器上将程序、变量、坐标值、CALSET数据、LOG数据等输入 到计算机进行显示,或从计算机写入到控制器上。

注意:使用该功能时,需要用通信电缆连接机械手控制器和计算机。

#### 保存

可以将程序、CAL数据、记录数据等保存在硬件和U盘 / 软盘上。此外,可以对 写入到硬件和U盘 / 软盘上的数据进行读出、再编辑,或写入到机械手控制器上。

#### 快拍的取得

将机械手的运转作为快拍进行输入,可以显示在计算机的显示器上并进行动作 确认。

#### 2.5 教导器延长电缆

多功能教导器及小型教导器用的教导器延长电缆要作为选件品准备。 关于详细内容,请参照 "1.4项"。

### 第3章 程序支持工具 "WINCAPSIII"

WINCAPSIII可使机械手程序的创建变得更加便捷。在希望提高机械手程序的创 建和管理效率时,请使用此工具。 关于使用方法的详细说明,请参照WINCAPSIII操作指南。

#### 3.1 "WINCAPS !!!!" 的功能概要

"WINCAPSIII" 具有以下的功能。

#### 机械手程序的输入、编辑

输入和编辑机械手程序。

利用共用程序库 (Library) 所提供的程序和已有的程序资源编写新程序。

#### 数据输入、数据写入

从机械手控制器上将程序、变量、坐标值、CALSET数据、LOG数据等输入到计 算机上进行显示,或从计算机上写入到机械手控制器上。

注意:使用该功能时,需要用通信电缆连接机械手控制器和计算机。

#### 保存

将程序、CAL数据、LOG数据等保存在硬件和U盘 / 软盘上。此外,可以对写入 到硬件和U盘 / 软盘上的数据进行读出、再编辑,或写入到机械手控制器上。

#### 打印

将打印机与计算机连接,打印程序、CALSET数据和LOG数据。

#### 仿真

在计算机的显示器上,用动画图像对机械手的运转进行仿真,对动作进行确认。

在机械手本体与机械手控制器相连接的状态下,可以进行仿真。在机械手的自动 运行过程中,或在多功能教导器进行的手动运行过程中,仿真运转图像进行相同 的动作。

### 3.2 必要的动作环境

为了使用WINCAPSIII,需要下表所示的动作环境。

#### WINCAPSIII的工作环境

计算机主机	Pentium 4 以上
OS	Windows XP/Vista
存储器容量	512MB 以上
硬件	有 500MB 以上的剩余容量
其他	使用 3D 数据时,推荐使用 GPU

# 第2部 RC7M 用 I / O 增设卡

# 第4章 I / O增设卡的概要

在RC7M型控制器中,仅限Mini I/O(CN5)的I/O点数不足,或想用各种现场 网络控制机械手时,使用I/O增设卡。在RC7M型控制器上,备有3个扩展插槽,最多可使用2张I/O增设卡。



#### 4.1 I / O增设卡的种类

I/O增设卡有本公司作为选件准备的I/O任选卡和用户采购的I/O推荐任选卡。 I/O增设卡的种类如下表所示。

注: RC5形式控制器的重复系统的情况,若使用选件品的 "I/O转换箱"则很方便。 (参照 "4.7 I/O转换箱")

卡	1/0 任选主权	I/O任选卡名的型号		
采购分类	170 征选下石	在控制器上安装出厂	卡单独出厂	
	并行1/O卡(NPN型)	410010-3320	410010-3340	
	并行1/O卡(PNP型)	410010-3330	410010-3350	
选件品	DeviceNet 子局卡	410010-3370	410010-3400	
(向本公司订购)	DeviceNet 主局卡	410010-3380	410010-3410	
	DeviceNet 主局、子局卡	410010-3390	410010-3480	
	CC-Link 卡	410010-3430	410010-3440	
	传送跟踪卡 ( <b>注</b> )	410010-3460	410010-3470	
	µVision 卡	410010-4150	410010-4160	
(注1):关于传送跟踪卡的使用,在本书另行的增补版(日语手册版:410002-6490,英语手册版:410002-6500)上				
说明。				
(注 2):关于 μVision 卡的使用,在 "第 4 部 其他的选件机器的规格" 中说明。				

#### (1) I / O任选卡的种类

柘	I/O推荐板名		可向控制器追加功能的许可证的编号			
采购分类		制造商(型号)	追加功能完毕出厂	用户进行追加功能的 操作		
推荐 选件品 (用户准备)	PROFIBUS-DP 子局卡	Hilscher GmbH 制造 (CIF50-DPS \ DENSO)	410006-0300	410006-0310		
	S-LINK V 卡	(株)SUNX 制造 (SL-VPCI)	410006-0280	410006-0290		
	RS232C 增设卡	(株)CONTEC 制造 (COM-2P (PCI) H	410006-0260	410006-0270		
	EtherNet/IP Adapter 卡	Hilscher GmbH 制造 (CIFX50-RE \ DENSO)	410006-0800	410006-0810		

#### (2) I / O推荐任选卡的种类

### 4.2 I/O增设卡的组合与配置模式

最多可以安装2张I/O增设卡。安装的插槽号码、顺序上没有限制。 可以安装的I/O增设卡的组合和可以选择的配置模式一览如下所示。

	I/O 增设卡(最大2张)		配置模式				
组合				Mini I/O	在增设 (1) 配置		人运用
INO	增反 (I)	增 <b>仅 (</b> 2)	增叹 ( <b>3</b> )	专用	互换	标准	至週用
0	—	—	_	0			
1	—	S-Link V	—	0			0
2	_	DeviceNet 主局	_				0
3	—	DeviceNet 主局	并行1/0				0
4	_	DeviceNet 主局	S-Link V				0
5	并行1/0	—	_	0	0	0	
6	并行 I / O	并行 I / O	_	0	0	0	
7	并行1/0	S-Link V	_	0	0	0	0
8	DeviceNet 子局	—	_		0	0	
9	DeviceNet 子局	并行 I / O	_		0	0	
10	DeviceNet 子局	S-Link V	_		0	0	0
11	DeviceNet 主局&子局	—	—		0	0	0
12	DeviceNet 主局&子局	并行 I / O	_		0	0	0
13	DeviceNet 主局&子局	S-Link V	_		0	0	0
14	CC-Link	—	_		0	0	
15	CC-Link	并行 I / O	_		0	0	
16	CC-Link	DeviceNet 主局	_		0	0	0
17	CC-Link	S-Link V	—		0	0	0
18	PROFIBUS-DP 子局	—	_		0	0	
19	PROFIBUS-DP 子局	并行 I / O	_		0	0	
20	PROFIBUS-DP 子局	DeviceNet 主局	_		0	0	0
21	PROFIBUS-DP 子局	S-Link V	_		0	0	0
22	EtherNet/IP Adapter	—	_		0	0	
23	EtherNet/IP Adapter	并行 I / O	_		0	0	
24	EtherNet/IP Adapter	DeviceNet 主局	—		0	0	0
25	EtherNet/IP Adapter	S-Link V	_		0	0	0
注1: 配	置模式栏中所显示的〇标记	中,可以选择任何 1	个模式。				
注2:1/	O 增设卡模式可以增设到 2	张。安装的插槽位置	置、顺序上没有限	<b>見制</b> 。			
注 3: 增设 2 张并行 I / O 卡时,扩展插槽左侧的扩展插槽作为第 1 张卡识别。							
在	在第1张和第2张上,配置的I/O端口编号不同。						

#### 可以选择的卡组合及配置模式一览

### 4.3 I/O端口管理表与配置

不使用I/O增设卡时,I/O端口编号(通过PAC程序或I/O指令进行I/O处理时 指定的编号)最大为511,但是,若使用I/O增设卡时,I/O端口编号可追加在512 以后。

Ι/	O端口编号	配置	
	0~15	Mini I / O输入	
	16~31	Mini I / O输出	标
	32~47	未使用	准
	48~55	夹治具输入	空
	56~63	未使用	旧J (
	64~71	夹治具输出	注
	72~127	未使用	$\bigcirc$
•	128~511	内部I / O	
		DeviceNet 子局输入	
	512~767	CC-Link 输入	
512~767		PROFIBUS-DP 子局 输入	
		EtherNet/IP Adapter 输入	
768~1023		DeviceNet 子局 输出	
	′68∼1023	CC-Link 输出	
	PROFIBUS-DP 子局 输出		
		EtherNet/IP Adapter 输出	
1(	024~2047	DeviceNet 主局 输入	
20	048~3071	DeviceNet 主局 输出	1/0
30	072~3327	S-LINK V 输入	·····································
33	328~3583	S-LINK V 输出	设
3	584~3623	并行卡(第1张)输入	卡
30	624~3663	并行卡(第2张)输入	上
30	664~3839	未使用	
38	840~3887	并行卡(第1张)输出	
38	888~3935	并行卡(第2张)输出	
39	936~4095	未使用	
4	4096~4351	CC-Link远程寄存器(RWw)输入	
	4352~4607	未使用	
	4608~4863	CC-Link远程寄存器(RWr)输出	
4(	096~7871	EtherNet/IP Adapter 输入	
78	872~11647	EtherNet/IP Adapter 输出	

I/O端口管理表与配置

### 4.4 I/O配置的种类

使用I/O增设卡时,I/O配置从以下的项目中选择。实际上是根据各I/O增设卡 决定可以选择的配置。关于可以选择的配置,请参照各I/O增设卡项。此外,关 于各I/O增设卡的端口编号,请参照各I/O增设卡项。

配置	概要
	用比特的组合(I/O指令)指示程序启动等。功能是最多的配置。
标准	在 I/O 增设卡的空间分配有专用分配的标准 Mini I/O 的空间就是所有端口通用
	信号(除 CPU 正常之外)。
	程序启动等功能在每个比特上都有意义,通过启用某比特对动作进行指示。
互换	在 I/O 增设卡的空间配置有专用配置的 "互换"。Mini I/O 的空间就是所有端口
	通用信号(除 CPU 正常之外)。
<b>今</b> 通田	I/O 增设卡的空间就是所有通用信号, Mini I/O 的空间就是所有端口的通用信号
主地用	(除 CPU 正常之外)。
	用比特组合指示动作,但相对于标准配置,功能有一定程度的削减。
Mini I/O专用	Mini I/O的空间配置 Mini I/O专用配置。装配有I/O增设卡时,I/O增设卡
	的空间全部都是通用信号。

I/O配置的种类

#### 4.5 Mini I / O的功能(装配I / O增设卡时)

在使用I/O增设卡时, Mini I/O的端口编号所对应的端子 (No11~26、45~60) 的功能会根据I/O配置的种类而改变。

### 4.5.1 Mini I / O专用 配置

与不使用I/O增设卡时的配置是相同的。 详细内容请参照 "界面说明书"。

### 4.5.2 其他的配置(标准、互换、全部端口通用)

端子No.11~26是通用输入,端子No.46~60是通用输出。 (端子No = 45 CPU正常除外)

	Mini I / O (CN5)								
	$\overbrace{}^{34}$								
		68 从由生	监侧连接	3 和新闻的	5 5 5 5 5				
端子No.	名称	端口编号	线色	端子No.	名称	端口编号	线色		
11	通用输入	0	绿	45	CPU正常	16	白		
12	通用输入	1	蓝	46	通用输出	17	白		
13	通用输入	2	紫	47	通用输出	18	白		
14	通用输入	3	灰	48	通用输出	19	白		
15	通用输入	4	粉	49	通用输出	20	白		
16	通用输入	5	黑	50	通用输出	21	灰		
17	通用输入	6	黑	51	通用输出	22	紫		
18	通用输入	7	棕	52	通用输出	23	紫		
19	通用输入	8	红	53	通用输出	24	紫		
20	通用输入	9	橙	54	通用输出	25	紫		
21	通用输入	10	黄	55	通用输出	26	紫		
22	通用输入	11	绿	56	通用输出	27	紫		
23	通用输入	12	蓝	57	通用输出	28	紫		
24	通用输入	13	灰	58	通用输出	29	紫		
25	通用输入	14	粉	59	通用输出	30	紫		
26	通用输入	15	棕	60	通用输出	31	灰		

#### Mini I/O (CN5)的功能(I/O配置 = 标准/互换/全部端口通用)

- 4.6 I / O配置设定的操作方法
- 4.6.1 通过多功能教导器进行设定的方法

操作路径: [F4 I/O] — [F6 辅助功能.] — [F2 I/O配置]

上述操作后,用十字键或漫步旋钮将光标对准任意的配置,然后按 [OK]。 电源重新投入后设定为有效。

🛅 🦉	6	¥S-6556G	各轴	WOTO	1%
L/A Monit	or Emini	10专田1			
辅助功能	1/0配置	<b>置选择</b>			
Ŀ	minil	)专用			
硬件设 [F1]	互换				
	标准				
	10转换	Box(互换)			
[F7]	▼		Cancel	ОК	
DEVICE:					

#### 4.6.2 通过WINCAPSIII的设定方法

- (1) 选择[项目 (P)] [属性 (P)] 菜单, [项目属性] 对话框就会显示出来。
  选择[I/O] 标记。
- (2) 选择 [配置模式] 栏的 [装置 (D)],再从下拉菜单中选择I/O卡的种类。

🧐 项目属性				
项目信息 通信设定	│编译│变量 Ⅰ/	0 R轴范围		1
	装置 (D): Mi	ini IO		✓
+	模式 (M) ₽≋ De	ni IO arallel eviceNet Slave wigeNet Moster		
选项	De De CO to this devic	viceNet M/S C-Link RD ROFI Slave		
	<u> </u>	Link V		⊻
			OK	取消

(3) 请选择 [模式 (M)],并从下拉菜单选择配置。

项目属性			
项目信息   通伯 配置模式	言设定│编译│变量	I/0 R轴范围	
ē	装置 (0):	Parallel	<b>v</b>
•	模式 (M)	标准 miniIO专用	▼
选项 There is no	option to this dev	<del>标准</del> IO转换Box(兼容) IO转换Box(标准)	k
			OK 取消

(4) 若按压 [OK],则显示下列讯息。如果 <用途> 以及 <宏名> 可以被 初始化,则请按压 [是 (Y)]。如果不能被初始化,则请按压 [否 (N)]。 按压任何一个,配置都会被变更。

9 项目属性				×
项目信息   通( 配置模式 ——	言设定   编译   变量 I/0   R轴	范围		-
,	装置 (D): Parallel		~	
选项	1×1、 <sup>(0)</sup> 标准		×	
There is no	option to this VINCAPS II ② I/O 初 是 C	1 配置模式被变更。 含化宏名、用途。可以吗? ) 否(2)		
			OK 取消	

(5) 选择 [通信 (N)] — [发送接收数据 (T)],通过WINCAPSIII向控制器发送
 I/O配置设定。
 请选择 [参数] 中的 [I/O参数] 发送。

🧳 发送接收数据		
		控制器 ② 控制器 '10.6.233.5' ③ ④ ④ 録文件 ④ ● ④ 銀文件 ● ● ④ 銀文件 ● ● ● ひょりつくすべき理表文件 ● ● ● ○ 近ら ● ● ● ○ 参数
	LOG获取设定	

(6) 控制器内数据已更新的确认讯息与I/O配置模式不同的确认讯息会显示出来。在这两个确认讯息处都选择[是 (Y)],即可向控制器发送。 重启控制器,接收到的数据就会显示出来。

5发项目 Ⅰ/0硬件	处理结果 0%	
	VINCAPS III	
	1/0配置模式不同,可以发送吗?	
	是 ①	

注意:请不要选择没有装配的 I / O 任选卡并将配置数据传输给控制器。 传输之后重新接通电源,会发生错误。

### 4.7 I/O转换箱

在RC7M型控制器上装配了作为选件的并行I/O卡之后,如果使用I/O转换箱,则仍然可以使用RC5型控制器的 "INPUT连接器 (CN8)"、"OUTPUT连接器 (CN10) "及 "I/O Power (CN7)"。

#### 4.7.1 I/O转换箱的构成与安装方法

I/O转换箱的构成部件如下表所示。

构成部件	备注
I/O转换箱	在RC7M型控制器的上盖前面板一侧用4根螺杆安装,使用附件 "Mini I/O 连接电缆" 和 "并行I/O连接电缆" 与RC7M型控制器相连接。
Mini I/O连接电缆	是连接I/O转换箱的 "Mini I/O连接器" 和RC7M型控制器的 "Mini I/O (CN5) 连接器" 用的电缆。
并行I/O连接用的电缆	是连接I/O转换箱的 "PARALLEL I/O连接器" 和RC7M型控制器的 "增设的并行I/O卡的连接器" 的电缆。
螺栓 (M3×6)4根	安装用





I/O转换箱外形尺寸和安装、连接方法

### 4.7.2 使用I / O转换箱时的配置模式

使用I/O转换箱时,需要安装选购的并行卡。为了保证RC5控制器的互换,对于标准的Mini I/O端口的不足部分,使用并行卡的端口进行补充。 使用I/O转换箱时,将可以选择的配置模式按照I/O增设卡类别列于下表中。

		1/0增设卡		配置模式	配置模式 //O 转换箱 标准 〇 〇 〇 〇		
No	<b>笠1</b> 卍	笛?卍	1/0转换箱	1/0转换箱	I/O转换箱		
	<b>−</b> 第 1 Ⅲ	₩ Z \\	互换	标准	全通用		
1	并行1/0	_	0	0			
2	并行1/0	并行1/0	0	0			
3	并行1/0	DeviceNet 子局	0	0			
4	并行1/0	DeviceNet 主局			0		
5	并行1/0	DeviceNet 主局&子局	0	0	0		
6	并行1/0	CC-Link	0	0			
7	并行1/0	PROFIBUS-DP 子局	0	0			
8	并行1/0	S-Link V	0	0	0		
9	并行1/0	EtherNet/IP Adapter	0	0			

使用I/O转换箱规格时的配置模式一览

#### 4.7.3 I / O端口管理表与配置

使用I/O转换箱时,将增设的并行I/O卡第1张的空间对应I/O端口编号的 0~127,所以标准空间的分配进行以下变更。

	I/O端口编号	配置					
	0~45	并行输入					
	46~47	未使用					
	48~55	夹治具 输入	标				
	56~63	未使用	准空				
	64~71	不该用        夹治具 输出        并行 输出					
	72~127	并行输出					
	128~511	内部1 / O					
		DeviceNet 子局 输入					
	512~767	CC-Link 输入					
512~767		PROFIBUS-DP 子局 输入					
		EtherNet/IP Adapter 输入					
		DeviceNet 子局 输出					
	768~1023	CC-Link 输出					
768~1023	PROFIBUS-DP 子局 输出						
		EtherNet/IP Adapter 输出					
	1024~2047	DeviceNet 主局 输入					
	2048~3071	DeviceNet 主局 输出	17				
	3072~3327	S-LINK V 输入	(上) (注) (注)				
	3328~3583	S-LINK V 输出	+				
	3584~3623	并行卡(第1张)输入	空回				
	3624~3663	并行卡(第2张)输入	[H]				
	3664~3839	未使用					
	3840~3887	并行卡(第1张)输出					
	3888~3935	并行卡(第2张)输出					
	3936~4095	未使用					
	4096~4351	CC-Link远程寄存器(RWw)输入					
	4352~4607	未使用					
	4608~4863	CC-Link远程寄存器(RWr)输出					
	4096~7871	EtherNet/IP Adapter 输入					
	7872~11647	EtherNet/IP Adapter 输出					

#### 4.7.4 输入输出信号的种类及使用方法

关于使用I/O转换箱时的输入输出信号的种类及使用方法,请参照 "RC5控制器 界面说明书"。

注: 但是,不能使用 "RC5控制器界面说明书" 上记载的 "4.6 可选择的I/O 模式"。

另外, "RC5界面说明书" 登载在RC7M控制器用手册CD的 "增补版" → "追加 信息" 的部分。
# 第5章 并行I / O卡

## 5.1 概要

在机械手控制器上通过增加1块并行I/O板,可以在Mini I/O的输入输出各16位的基础上,使用输入40位、输出48位。

此外,通过增设2张并行I/O卡,可以实现输入80位、输出96位的增设。

并行I/O卡的构成如下表所示。

No.	构成部件	编号	备注
1	并行1/0卡	410010-3320	在 NPN 型控制器上组装出厂
	(包括图号 2~5)	410010-3330	在 PNP 型控制器上组装出厂
		410010-3340	NPN 型卡单一产品出厂
		410010-3350	PNP 型卡单一产品出厂
2	Mini I/O连接器组件	410159-0190	使用 Mini I / O (CN5)时的配线形成用
			•连接器(PCR-E68FS:本田通信工业制造)
			•连接器外壳(PCS-E68LPA-1E:本田通信工业制造)
3	带垫圈的螺栓(2个)	410815-0750	安装卡用 (M3 × 6)
			(注:组装出厂时及安装在控制器上)
4	保险丝 (4A)	410054-0250	F3 用保险丝 (LM40)、仅与 PNP 型同箱包装
5	保险丝 (1.3A) (3个)	410054-0230	F1、F2、F4、F5、F6 用保险丝 (LM13)
6	短路插座( <b>2</b> 个)	410874-0370	参照 "5.2.2 项的 I / O 用电源的设定"。





#### 并行I/O卡内置于机械手控制器的扩展插槽上。

(关于安装方法,参照 "第14章 增设卡的安装"。)

注意: 增设2张并行卡时, 从前操作面板观察, 左侧是第1张。



RC7M型控制器的扩展插槽

5.2 产品规格

## 5.2.1 并行I / O卡各部分的名称

将并行的I/O卡各个部分的名称列于下图。

注:在NPN型卡上没有实际安装F3保险丝。



并行I / O卡各部分的名称

# 5.2.2 各部分的功能和卡的设定

## ■I/O用电源的设定

并行的I/O卡可将I/O用电源 (+24V DC) 设置为外部电源或设置为内部电源。 出厂时,为外部电源设定。

I/O用电源的设定方法

I/O用电源 的设定	JP1、JP2设定	设定方法
外部电源	1 • • 2	在出厂时设定的状态(JP1、JP2均打开)下使用。
	1 • • 2	
	JP1, JP2 (打开)	
内部电源	1 2	用短路插座将 "JP1的1-2" 及 "JP2的1-2" 短路。
	1 <b>2</b>	
	(短路)	
注意:请务。	必在控制器电源为	OFF的状态下进行设定。

〈增设并行I/O卡时内部供电电缆的连接方法〉

(1) 卸下与并行I/O卡的I/O电源切换用配线束的CN2连接的连接器、请与控制器本体的24V连接器 (CNP101) 相连接。



(2) 装配2张并行I/O卡使用时,请将第2张卡的I/O电源切换用配线束连接到第1张卡的CN2上。



#### ■保险丝

从 F1 到 F6 的保险丝的详细情况列于下表。

名称	功率	型号 (制造商)	功能	保险丝熔断的要因	
F1	1.3A	LM13 (大东通信)	中海中地田	使用内部电源时,输出端口的短路、电源的	
F2	1.3A	LM13 (大东通信)	PJ 印 - 巴 <i>切</i> / <b>口</b>	短路等	
F3	4A	<b>LM40</b> (大东通信)	24V 电源用	电源施加过电压、电源反接、输出端口的 短路等	
F4	1.3A	LM13 (大东通信)	信号输出用 (I/O端口 3840~3855)	输出端口(I/O端口 3840~3855)的短路 IC5、IC6晶体管短路故障时等	
F5	1.3A	LM13 (大东通信)	信号输出用 (I/O端口 3856~3871)	输出端口(I/O端口3856~3871)的短路 IC3、IC4晶体管短路故障时等	
F6	1.3A	LM13 (大东通信)	信号输出用 (I/O端口 3872~3887)	输出端口(I/O端口3872~3887)的短路 IC5、IC6晶体管短路故障时等	

## 5.2.3 一般规格

(1) 产品约	と型
---------	----

信号输入输出类型	编号 (控制器出厂时组装)	编号 (单件出厂时)
NPN 类型	410010-3320 (并行 I / O NPN 控制器安装)	410010-3340 (并行 I / O NPN 补充品)
<b>PNP</b> 类型	410010-3330 (并行 I/O PNP 控制器安装)	410010-3350 (并行 I / O PNP 补充品)

## (2) 产品规格

输入件数	40 位
输出件数	48 位
输入电流	3.8mA / 1 比特 MAX
输出电流	70mA / 1 比特 MAX
泄漏电流	0.8mA
外部电源电压	<b>±24V±10%</b> (外部电源模式)
电源电压	<b>±5V±5%</b> (从控制器供电)
信号输入输出	NPN 或 PNP
动作时的温度	0~40℃
动作时的湿度	90%RH以下(无结露)

# (3) 通用输入、专用输入的电路

并行I/O卡的通用输入、专用输入的电路构成和连接示例如下所示。并行卡内部 电源的最大允许电流容量是1.3A。 使用内部电源时,请务必在该允许值的范围之内使用。

注意:	(1) PCL 的输出卡在外部电源供电式、电源内置式上都能使用。 但是,要在外部电源供电式上另行设置电源 (24V),电源的功率是 15W 以上。
	(2) 使用机械手控制器的内部电源,用 1 台 PLC 控制 2 台以上的机械手时,请在 每台机械手上设置 PCL 输出卡。
	(3) 在并行 I/O 卡的输入端子上,除 PLC 以外,能够直接连接近接开关和接触器 接点等。此时请使用 45~48、93~96 销钉的电源。此外,2 线式的光电开关、 近接开关的泄漏电流如果在 0.8mA 以下,则可以进行连接。
	(4)所使用的电缆,为了隔绝外部干扰,请使用多芯屏蔽线。屏蔽线要在机械手控制器侧接地。

■ NPN型I / O时



使用内部电源时的输入电路 (NPN)



使用外部电源时的输入电路 (NPN)

■ PNP型I / O时







使用外部电源时的输入电路 (PNP)

33

(4) 通用输出、专用输出的电路

并行I/O卡的通用输出、专用输出的电路构成和连接示例如下所示。

- 注意: (1) 用、专用输出电路是集电极开路输出。 (2) PLC、继电器线圈等连接的机器的消耗电流必须在许可电流以下。 ・最大容许吸进电流为 70mA。(NPN 型) ・最大容许吐出电流为 70mA。(PNP 型) (3) 继电器线圈等的感应负荷,请选定二极管内置型的产品(反起电力吸收用)。 使用二极管非内置型的情况,请靠近线圈安装相当于1S1888(东芝)的二极管产品。 •将二极管外装时,请注意二极管的极性。 如果搞错极性,就有可能造成输出电路损环。 (4) 连接指示灯时,将指示灯的额定功率定为 0.5W 以下,作为暗电流电路。指示灯初始电阻 小,ON 时的浪涌电流有时会造成输出电路破损,请予注意。为了降低浪涌电流,在不亮 灯时,要有额定电流的1/3以下的暗电流通过,选择电阻 R 进行连接。 (5) 使用内部电源时, PLC 的输入电路单元, 请准备没有内置电源的类型。 ・在使用内部电源时,电流容量合计要控制在1.3A以内。 (6) 所使用的电缆,为了隔绝外部干扰,请使用多芯屏蔽线。 (7) 内部电源输出+24V 请不要接地。 •如果将内部电源输出+24V 接地,则有可能造成控制器破损。
  - (8) 控制器电源接通后的3秒钟时间是过渡状态,请不要作为信号使用。



使用内部电源时的输入电路 (NPN)



■ NPN型I / O时

使用外部电源时的输出电路 (PNP)





■ PNP型I / O时

# 5.3 I / O数据的配置

可以选择的配置,请参照 "I/O增设卡的组合与配置模式"。

<l / O数据配置时的注意事项>

(1)	并联L	/ O卡的端口编号,	输入端口是3584~3623、	输出端口是3840~3887。
-----	-----	------------	-----------------	-----------------

- (2) 增设了2张并行I/O卡时,第2张的端口编号的分配是:输入端口是3624~
   3663、输出端口是3888~3935。此外,空间全部是通用信号。
   (连接器销钉的排列与 "5.3.1项" 是相同的,仅是端口编号有所变更。)
- (3) 关于各专用信号,请参照 "第15章 标准模式的专用输出入信号"、"第16章 互换模式的专用输出入信号"。

# 5.3.1 Mini I / O专用和全通用配置时

48 1								
		96			49			
		从电缆	览侧连挂	妾面看到自	的图			
端子 No.	信号名称	端口编号	方向	端子 No.	信号名称	端口编号	方向	
1		3840	out	49		3864	out	
2		3841	out	50		3865	out	
3		3842	out	51		3866	out	
4		3843	out	52		3867	out	
5		3844	out	53		3868	out	
6		3845	out	54		3869	out	
7		3846	out	55		3870	out	
8		3847	out	56		3871	out	
9		3848	out	57		3872	out	
10		3849	out	58		3873	out	
11		3850	out	59		3874	out	
12	通用输出	3851	out	61	通用输出	3875	out	
13		3853	out	62		3070	out	
14		3854	out	63		3878	out	
16		3855	out	64		3879	out	
17		3856	out	65		3880	out	
18		3857	out	66		3881	out	
19		3858	out	67	•	3882	out	
20		3859	out	68		3883	out	
21		3860	out	69		3884	out	
22		3861	out	70		3885	out	
23		3862	out	71		3886	out	
24		3863	out	72		3887	out	
25		3584	in	73		3604	in	
26		3585	in	74		3605	in	
27		3586	in	75		3606	in	
28		3587	in	76		3607	in	
29		3588	in	77		3608	in	
30		3589	in	78		3609	in	
31		3090	III in	19		3010	in in	
32		3502	in	81		3612	in	
34		3593	in	82		3613	in	
35	通用输入	3594	in	83	通用输入	3614	jn	
36		3595	in	84		3615	jn	
37		3596	in	85		3616	in	
38		3597	in	86	1	3617	in	
39		3598	in	87		3618	in	
40		3599	in	88		3619	in	
41		3600	in	89		3620	in	
42		3601	in	90		3621	in	
43		3602	in	91		3622	in	
44		3603	in	92		3623	in	
45	电源 +24V DC			93	电源 0V			
46	电源 +24V DC	ļ		94	电源 0V			
47	电源 +24V DC			95	电源 0V			
48	电源 +24V DC			96	● 电源 0V			

# 5.3.2 标准配置时

		48			1		
		96			49		
		从电约	览侧连打	接面看到的	的图		
端子 No.	信号名称	端口编号	方向	端子 No.	信号名称	端口编号	方向
1		3840	out	49	状态 08	3864	out
2	机械手运行中	3841	out	50	状态 09	3865	out
3	机械手异常	3842	out	51	状态 10	3866	out
4	伺服 ON 状态	3843	out	52	状态 11	3867	out
5	机械手初始化完成	3844	out	53	状态 12	3868	out
6	自动模式	3845	out	54	状态 13	3869	out
7	外部模式	3846	out	55	状态 14	3870	out
8	电池警告	3847	out	56	状态 15	3871	out
9	机械手警告	3848	out	57		3872	out
10	连续开始允许	3849	out	58		3873	out
11	SS 模式	3850	out	59		3874	out
12		3851	out	60		3875	out
13		3852	out	61		3876	out
14		3853	out	62		3877	out
15	指令处理结束	3854	out	63		3878	out
16	状态奇偶校验	3855	out	64	通用输出	3879	out
17	状态 00	3856	out	65	3880 3881 3882 3883	3880	out
18	状态 01	3857	out	66		3881	out
19	状态 02	3858	out	67		3882	out
20	状态 03	3859	out	68		3883	out
21	状态 04	3860	out	69	4	3884	out
22	状态 05	3861	out	70	4	3885	out
23	状态 06	3862	out	71	-	3886	out
24	大态 07	3863	out	72		3887	out
25	所有步骤停止	3584	in	73	数据 2 6	3604	in
26		3585	in	74	<u> </u>	3605	in
27		3586	in	75	<u> </u>	3606	in
28	立进信亏	3587	in	76	<u> </u>	3607	in
29	中断跳跃	3588	in	//		3608	in
30	新根性(奇奴) 新根本 0	3589	in	78		3609	in
31		3590	in	79		3610	in
3Z 22		3503	in in	00	蚁/// ∠ 13 粉/星 0 1/	2610	in in
33		3502	in	01		3612	in in
34		3593	in	02		3013	in
30		2505	in	03	1日マ 0 比へ 1	2615	in
30		3595	in	04 85	1日マー 	3616	in
37		3590	in	00 86	1日マ 2 北公 3	3617	in
30		3508	in	87	11字 J	3618	in
40	数据 2 1	3500	in	07 00	1	3610	in
40		3600	in	00 90	1	3630	ill in
41		3601	in	00	通用输入	3620	in
42		2602	in	90	1	3622	ill in
43		3602	in	02	1	3622	in
44		5005	111	9 <u>7</u> 03	由	3023	111
40	电源 ·24 v DC			93	电源 00	+	
40	<u>电源</u> +24\/ DC			05	<u>−−−−−−−−−−−−−−−−−−−−−−−−−−−−−−−−−−−−</u>	+	
10	<u>−−−−−−−−−−−−−−−−−−−−−−−−−−−−−−−−−−−−</u>			06	电源 0V	+	
40	モ/ホームサイ DC		1	90	电//示 UV	1	

# 5.3.3 互换配置时

48 1							
		96			49		
		山山を	と何じたも	立西毛列的	有國		
		从电线	见则迁的	★ 囲	<u> </u>	<b>—</b>	
端子 No.	信号名称	端口编号	方向	端子 No.	信号名称	端口编号	方向
1		3840	out	49	错误 100 位 0 比特	3864	out
2	机械手运行中	3841	out	50	错误 100 位 1 比特	3865	out
3	机械手异常	3842	out	51	错误 100 位 2 比特	3866	out
4	自动模式	3843	out	52	错误 100 位 3 比特	3867	out
5	外部模式	3844	out	53	SS 模式	3868	out
6	开始清零	3845	out	54		3869	out
7		3846	out	55		3870	out
8		3847	out	56		3871	out
9	机械于电源接通结束	3848	out	57	-	3872	out
10		3849	out	58	4	3873	out
11		3850	out	59	-	3874	out
12		3851	out	60	-	3875	out
13		3852	out	61		38/6	out
14	电池音台	3853	out	62	-	38/7	out
15		2055	out	64		2070	out
10		3856	out	65	通用输出	3880	out
17		3857	out	66	-	3000	out
10		3858	out	67	-	3882	out
20		3859	out	68	-	3883	out
21		3860	out	69	-	3884	out
22		3861	out	70		3885	out
23	错误 10 位 2 比特	3862	out	71		3886	out
24	错误 10 位 3 比特	3863	out	72		3887	out
25	所有步骤停止	3584	in	73	异常清空	3604	in
26	连续启动	3585	in	74		3605	in
27	全部瞬时停止	3586	in	75		3606	in
28	运行准备开始	3587	in	76		3607	in
29	中断跳跃	3588	in	77		3608	in
30	程序开始	3589	in	78		3609	in
31	程序选择 0	3590	in	79		3610	in
32	程序选择 1	3591	in	80		3611	in
33	程序选择 2	3592	in	81		3612	in
34	程序选择 3	3593	in	82		3613	in
35	程序选择 4	3594	in	83	通用输入	3614	in
36	程序选择 5	3595	in	84		3615	in
37	程序选择 6	3596	in	85	-	3616	in
38	栏序奇偶性(奇数)	3597	in	86	4	3617	in
39	电机 ON	3598	in	87	-	3618	in
40	执行 CAL	3599	in	88		3619	in
41		3600	in	89	4	3620	in
42	SP100	3601	in	90	4	3621	in
43	外部模式	3602	in	91	4	3622	in
44	在序清零	3603	IN	92	中海 の/	3623	IN
45	电源 +24V DC			93		<u> </u>	
40	电源 +24V DU			94	巴		
4/	电源 〒241 DU			95	电/// UV		
48	电源 +24V DC			96	电源 UV		

# 5.3.4 选件

■并行I / O电缆

## 作为并行I/O卡的连接电缆,选择设定了以下的 "并行I/O电缆",请有效利用。

名称	编号
并行 I / O 电缆 (8m)	410141-3050
并行 I / O 电缆 (15m)	410141-3060

对 No.	销钉 No.	线色	对 No.	销钉 No.	线色	对 No.	销钉 No.	线色	对 No.	销钉 No.	线色	对 No.	销钉 No.	线色
1	1	黑	11	11	黑	21	21	棕	21	31	橙	11	41	黑
	49	粉	11	59	白	21	69	灰	51	79	紫	41	89	绿
c c	2	棕	12	12	棕	22	22	红	22	32	黄	12	42	棕
2	50	粉	12	60	白	22	70	灰	52	80	紫	42	90	绿
S	3	红	13	13	红	23	23	橙	33	33	绿	13	43	红
5	51	粉	15	61	白	20	71	灰	55	81	紫	40	91	绿
1	4	橙	14	14	橙	24	24	黄	34	34	蓝	11	44	橙
t	52	粉	14	62	白	24	72	灰	J <del>4</del>	82	紫	44	92	绿
5	5	黄	15	15	黄	25	25	绿	35	35	黑	45	45	黄
5	53	粉	15	63	白	25	73	灰	. 55	83	蓝	70	93	绿
6	6	绿	16	16	绿	26	26	蓝	36	36	棕	46	46	黑
0	54	粉	10	64	白	20	74	灰	50	84	蓝	40	94	黄
7	7	蓝	17	17	蓝	27	27	紫	37	37	红	47	47	棕
'	55	粉	17	65	白	21	75	灰	57	85	蓝	· ·	95	黄
8	8	紫	18	18	紫	28	28	黑	38	38	橙	18	48	红
0	56	粉	10	66	白	20	76	紫	50	86	蓝	70	96	黄
٥	9	灰	10	19	灰	20	29	棕	30	39	黄	10	—	橙
5	57	粉	19	67	白	29	77	紫	39	87	塧	49	_	黄
10	10	白	20	20	黑	20	30	红	40	40	绿	50	—	寷
10	58	粉	20	68	灰	30	78	紫	40	88	蓝	50	—	橙

请参照下述销钉No.和对No.及电线颜色的对应进行配线。

<并行I/O电缆的连接器型号(参考)>

零部件	制造商	型号	备注
冻垃圾	木夕涌信	PCR-E96FA	压焊型
上按品	中夕地口	PCR-E96FS	带焊锡型
连接器外壳	本多通信	PCS-E96LKPA	

# 第6章 DeviceNet子局卡

## 6.1 概要

通过在机械手控制器上内置DeviceNet(设备网)子局卡,按照DeviceNet的通信 协议,可以很便捷地对符合DeviceNet的制造商多机型领域的机器进行I/O数据交换。

此时,机械手控制器是符合开放网络DeviceNet的串行通信的子局单元。

### 6.1.1 卡的构成和安装位置

DeviceNet子局卡的构成如下表所示。 DeviceNet子局卡内置在机械手控制器的扩展插槽上。 (参照 "第14章 增设卡的安装"。)

#### DeviceNet子局卡的构成与安装位置



## 6.1.2 特长

(1) 符合DeviceNet

所谓DeviceNet,是Allen-Bradley公司为了在各种领域的机器(传感器、驱动器等)之间进行连接而开发的国际性的开放式网络。

- (2) 可与各制造商的产品连接 由于通信规格是开放式的,所以可与国内外可与各制造商的DeviceNet相对应 的机器进行连接。
- (3) 配线、维护简单 通过采用5芯专用电缆和装拆式的通信连接器,可以简单进行各节点间的配线 和网络的分解、再组装。可以大幅度降低配线成本和维护成本。此外,在发 生故障时,可简单更换机器,缩短维护时间。
- (4) 丰富的I / O位数

如下所述,本控制器可以对大量的发送接收数据进行处理。此外,在多功能 教导器或计算机上,可以8位为单位对通用输入输出位数进行增减。

通用I / O位数(DeviceNet空间)							
告送	标准模式配置	0~224位					
汉达	互换模式配置	0~224位					
拉步	标准模式配置	0~216位					
按収	互换模式配置	16~232位					

6.1.3 系统的构成示例



# 6.2 产品规格





DeviceNet子局卡

## 6.2.1 各部分的功能

# (A) LED显示的含义

在MS LED和NS LED(上图中的(A))中,分别有绿色和红色,根据亮灯/闪烁/熄灭,显示以下的状态。LED的闪烁速度为每1秒钟1次。LED亮灯约0.5秒钟、 熄灭约0.5秒钟。

LED名称	颜色	状态	状态定义	含义(主要的异常)		
	绿	X	正常状态	• 单元正常状态		
MS	红	X	致命的故障	•硬件异常		
	-		无电源供电	• 控制器的电源断开		
	经	X	完成通信连接	•网络正常状态(确立通信)		
	53K	X	通信未连接	•网络正常,但未确立通信		
NS	红	x	致命的通信异常	通信异常(网络上处于不能通信状态) •节点地址重复 •Busoff検知		
		X	轻微的通信异常	•1/O超时等		
	-		脱机状态	<ul> <li>・网络无电源供电</li> <li>・除自身以外没有其他节点等</li> </ul>		
X :	亮灯	X	:闪烁 🛛 : 🖯	熄灭		

## (B) DeviceNet通信连接器规格

在机械手控制器上,使用开放型螺旋式连接器。销钉排列如下所示。

注: 在控制器电源(包括网络电源)为ON的状态下,请勿对通信连接器进行装拆, 也不要触摸端子。否则会造成故障。



#### DeviceNet通信连接器

另外,作为连接的通信电缆的焊接端子,推荐使用以下的①或②中的一种产品。

No.	压接端子	专用工具	备注
1	Phoenix Contact公司制造 AI系列	Phoenix Contact 公司制造 ZA3型	
2	Nichifu制造 TC系列 细电缆用: TME TC-0.5 粗电缆用: TME TC-2-11(电源用) TME TC-1.25-11(通信用)	NH-32	压接端子 通信电缆

## 6.2.2 节点地址的设定方法

■操作路径(多功能教导器)

[顶端画面]→[F4 I/O]→[F6 辅助功能]→[F1 硬件设定]

(1) 请设定 "I/O硬件设定视窗" 上的 "DeviceNet.节点地址"。

注: 在 "I/O硬件设定视窗" 上通过 [F3 编号转移] 进行转移时,请转移到33。 (2) 再次接通控制器的电源之后,其设定有效。

#### 6.2.3 通信速度的设定方法

■操作路径(多功能教导器)

[顶端画面] → [F4 I/O] → [F6 辅助功能] → [F1 硬件设定]

(1) 请设定 "I / O硬件设定视窗" 上的 "DeviceNet.通信速度 (0: 125KB 1: 250KB 2: 500KB)"。

注: 在 "I/O硬件设定视窗" 上通过 [F3 编号转移] 进行转移时,请转移到34。 (2) 再次接通控制器的电源之后,其设定有效。

## 6.2.4 一般规格

## (1) 环境规格

项目	规格
动作时的温度	<b>0∼40</b> °C
动作时的湿度	90%RH以下(无结露)

#### (2) DeviceNet 通信规格

项目	规格							
通信协议	符合DeviceNet							
古娃的连接	Master / Slave连接:符合查询I / O功能							
	设备网 (DeviceNet) 通信规约							
连接形态(注1)	可以进行多点方	<b>「</b> 式和 <b>T</b> 分支方式的组合	合(对于干约	<b></b>				
通信速度	500K / 250K / 1	25K比特 / s						
通信媒体	专用电缆 5线	(信号系列2根、电源系	系列2根、屏	蔽1根)				
	通信速度	网络最大长度	支线长度	支线总长度				
通广店该	500K比特 / s	100m以下(注2)	6m以下	39m以下				
地信此芮	250K比特 / s	250m以下(注2)	6m以下	<b>78m</b> 以下				
	125K比特 / s	500m以下(注2)	6m以下	156m以下				
通信用电源	从外部供给DC2							
内部消耗电流	nA以下							
最大连接节点数	64台(连接配置	呈设备时,包括配置设	备)					
输入输出位数	标准模式配置: 互换模式配置:	专用输入40位 专用输出32位 通用输入0位~216位 通用输出0位~224位 可以8位为单位进行过 专用输入24位 专用输出32位 通用输入16位~2324 通用输出0位~224位 可以8位为单位进行过						
错误控制	<b>CRC</b> 错误							
注 2: 干线使用粗的专用电缆	时的值。使用细	的专用电缆时为 100n	n以下。					
注 3: DeviceNet 专用输入信	号的查询定时是	每个 8ms。						
2.3: Deviceived 专用制入信亏的查询定的定母们 offis。 8ms 以下的输入信号有时不能检测,对此请予注意。								

# 6.2.5 EDS文件

DeviceNet子局卡的EDS文件位于一起捆绑在机械手控制器上的WINCAPSIII (Ver.3.00之后版本)的安装盘内。

请在注册DeviceNet主局的情况下使用。

文件路径: \Unsupported\Eds\DeviceNet\RC7slave.eds

本文的 <附表: EDS文件> 中也记载有此项内容。

# 6.3 可以选择的配置

可以选择的配置,请参照 "I/O增设卡的组合与配置模式"。

注: DevicenNet子局卡的端口编号是输入端口为512~767,输出端口为768~1023。

## 6.3.1 标准配置

①输入数据(标准)

No	内容	No	内容	No	内容	No	内容
512	步骤停止 (所有任务)	520	数据空间1 第0比特	528	数据空间 <b>2</b> 第0比特	536	数据空间 <b>2</b> 第 <b>8</b> 比特
513	_	521	数据空间1 第1比特	529	数据空间 <b>2</b> 第1比特	537	数据空间 <b>2</b> 第9比特
514	瞬时停止 (所有任务)	522	数据空间1 第 <b>2</b> 比特	530	数据空间 <b>2</b> 第 <b>2</b> 比特	538	数据空间 <b>2</b> 第10比特
515	选通信号	523	数据空间1 第 <b>3</b> 比特	531	数据空间 <b>2</b> 第 <b>3</b> 比特	539	数据空间 <b>2</b> 第11比特
516	中断跳跃	524	数据空间1 第4比特	532	数据空间 <b>2</b> 第4比特	540	数据空间2 第12比特
517	_	525	数据空间1 第5比特	533	数据空间 <b>2</b> 第5比特	541	数据空间2 第13比特
518	_	526	数据空间1 第6比特	534	数据空间2 第6比特	542	数据空间2 第14比特
519	指令数据 奇偶性(奇数)	527	数据空间1 第7比特	535	数据空间2 第7比特	543	数据空间2 第15比特

No	内容	No	内容		No	内容
544	指令空间 第0比特	552	INPUT 552		760	INPUT 760
545	指令空间 第1比特	553	INPUT 553		761	INPUT 761
546	指令空间 第 <b>2</b> 比特	554	INPUT 554		762	INPUT 762
547	指令空间 第 <b>3</b> 比特	555	INPUT 555		763	INPUT 763
548	_	556	INPUT 556		764	INPUT 764
549	—	557	INPUT 557		765	INPUT 765
550	_	558	INPUT 558		766	INPUT 766
551	—	559	INPUT 559	l	767	INPUT 767

注1: No.表示控制器的I / O端口编号。

注2: 输入数据以字节单位(以8位为单位)处理,默认值是64位,最大可以使用到256位。

②输出数据(标准)

No	内容	No	内容	No	内容	No	内容
768	—	776	机械手警告异常	784	状态空间 第0比特	792	状态空间 第8比特
769	机械手运行中	777	连续开始许可	785	数据空间 第1比特	793	状态空间 第9比特
770	机械手异常	778	SS模式输出	786	状态空间 第 <b>2</b> 比特	794	状态空间 第 <b>10</b> 比特
771	伺服ON状态	779	预约	787	状态空间 第 <b>3</b> 比特	795	状态空间 第 <b>11</b> 比特
772	机械手初始化结束	780	预约	788	状态空间 第4比特	796	状态空间 第 <b>12</b> 比特
773	自动模式	781	预约	789	状态空间 第5比特	797	状态空间 第 <b>13</b> 比特
774	外部模式	782	指令处理结束	790	状态空间 第6比特	798	状态空间 第 <b>14</b> 比特
775	电池耗尽警告	783	状态空间 奇偶性(奇数)	791	状态空间 第 <b>7</b> 比特	799	状态空间 第15比特

No	由密	No	由密	ריייידידייידידיידידידידי	No	山宓
INU	内台	INU	内谷		INU	内谷
800	OUTPUT 800	808	OUTPUT 808		1016	OUTPUT 1016
801	OUTPUT 801	809	OUTPUT 809		1017	OUTPUT 1017
802	OUTPUT 802	810	OUTPUT 810		1018	OUTPUT 1018
803	OUTPUT 803	811	OUTPUT 811		1019	OUTPUT 1019
804	OUTPUT 804	812	OUTPUT 812		1020	OUTPUT 1020
805	OUTPUT 805	813	OUTPUT 813		1021	OUTPUT 1021
806	OUTPUT 806	814	OUTPUT 814		1022	OUTPUT 1022
807	OUTPUT 807	815	OUTPUT 815	]	1023	OUTPUT 1023

注1: No.表示控制器的I / O端口编号。

注2:输出数据以字节单位(以8位为单位)处理,默认值是56位,最大可以使用到256位。

# 6.3.2 互换配置

①输入数据(互换)

No	内容	No	内容	No	内容	No	内容
512	步骤停止 (所有任务)	520	程序选择比特	528	电机电源接通	536	INPUT 536
513	连续开始信号	521	程序选择第1比特	529	CAL执行	537	INPUT 537
514	瞬时停止 (所有任务)	522	程序选择第2比特	530	_	538	INPUT 538
515	运行准备开始	523	程序选择第3比特	531	SP100	539	INPUT 539
516	中断跳跃	524	程序选择第4比特	532	外部模式切换	540	INPUT 540
517	程序开始	525	程序选择第5比特	533	程序复位	541	INPUT 541
518	—	526	程序选择第6比特	534	清空机械手异常	542	INPUT 542
519	_	527	程序选择 奇偶校验	535	_	543	INPUT 543

No	内容	No	内容	٦	No	内容
544	INPUT 544	552	INPUT 552	7	760	INPUT 760
545	INPUT 545	553	INPUT 553	7	761	INPUT 761
546	INPUT 546	554	INPUT 554	7	762	INPUT 762
547	INPUT 547	555	INPUT 555	7	763	INPUT 763
548	INPUT 548	556	INPUT 556	7	764	INPUT 764
549	INPUT 549	557	INPUT 557	7	765	INPUT 765
550	INPUT 550	558	INPUT 558	7	766	INPUT 766
551	INPUT 551	559	INPUT 559	7	767	INPUT 767

注1: No.表示控制器的I / O端口编号。

注2: 输入数据以字节单位(以8位为单位)处理,默认值是64位,最大可以使用到256位。

②输出数据(互换)

No	内容	No	内容	No	内容	No	内容
768	_	776	机械手电源已投入	784	ERROR1的位 0比特	792	ERROR100的位 0比特
769	机械手运行中	777	伺服ON状态	785	ERROR1的位 1比特	793	ERROR100的位 1比特
770	机械手异常	778	CAL完成	786	ERROR1的位 2比特	794	ERROR100的位 2比特
771	自动模式	779	正在教导	787	ERROR1的位 3比特	795	ERROR100的位 3比特
772	外部模式	780	1个循环结束	788	ERROR10的位 0比特	796	_
773	程序开始复位	781	电池耗尽警告	789	ERROR10的位 1比特	797	_
774	_	782	机械手警告异常	790	ERROR10的位 2比特	798	_
775	_	783	连续开始许可	791	ERROR10的位 3比特	799	_

No	内容	No	内容	Γ	No	内容
800	OUTPUT 800	808	OUTPUT 808		1016	OUTPUT 1016
801	OUTPUT 801	809	OUTPUT 809		1017	OUTPUT 1017
802	OUTPUT 802	810	OUTPUT 810		1018	OUTPUT 1018
803	OUTPUT 803	811	OUTPUT 811		1019	OUTPUT 1019
804	OUTPUT 804	812	OUTPUT 812		1020	OUTPUT 1020
805	OUTPUT 805	813	OUTPUT 813		1021	OUTPUT 1021
806	OUTPUT 806	814	OUTPUT 814		1022	OUTPUT 1022
807	OUTPUT 807	815	OUTPUT 815		1023	OUTPUT 1023

注1: No.表示控制器的I / O端口编号。

注2: 输出数据以字节单位(以8位为单位)处理,默认值是56位,最大可以使用到256位。

# 6.4 参数设定方法

# 6.4.1 输入、输出插槽数量设定方法

\_

本控制器是:输入插槽数量 = 5 (默认值8) ~32 (MAX),输出插槽数量 = 4 (默认值7) ~32 (MAX),可以以1字节为单位进行输入输出的增减。以下显示该示例。

▶ 步骤 1	在以下画面上按压 [F4 I/O]。
F4	🤲 😪 🍞 🖞 <u>HM -40602GI</u> 各轴 W 0 T 0 1%
	● ▲ 程序 臂 视觉 1/0 各个 设定
步骤 2	在以下画面上按压 [F6 辅助功能]。
	I/O Monitor [In DeviceNet standard mode]
	r Enable Auto r Deadman SW € Robot stop
	Stop all steps Not used. Halt All Strobe signal
	Skip interrupt Odd parity Data 1 0 Data 1 1
	Data 1.2 Dedct IN F14 Dedct IN F15 Dedct IN
	Data 1 6 Data 1 7 Data 2 0 Data 2 1
	DeviceNet Status Disconnected/bus-off state
	F5/OK: Turns the selection on or off
	Back Next Jump To Dummy IN ON/OFF Aux.
	F6

在以下画面上按压 [F1 硬件设定]。 ▶步骤 3 各轴 WOTO 💰 😭 🗓 HM -40602G1 1% F1 1/0 Monitor 「minil0专用1 辅助功能(1/0) Ø Z 硬件设定 I/0分配 显示设定 [F1] [F2] [F3] Z 1/0 Lock [F7] 进行1/0的显示、设定 [F5][0K]0N/0FF [Cancel]结束 B SHORT CUT ▲ 硬件设定 1/0分配 显示设定 • F1 在以下画面上选择 DeviceNet 输入输出插槽数量,按压 [F5 变更设定]。 ▶步骤 4 🛄 🚳 😭 🔋 HM -40602GT 各轴 WOTO 1% F5 1/N Monitor [minilN专用] <u>たおロもテも会ど</u> 1.70 设定1/0硬件 [参数数:66] 1 0 6: DeviceNet.输入插槽数 7: DeviceNet.输出插槽数 7 1 0K Cancel [F5]值变更 [OK]设定 [Cancel]取消 CUT SHORT 编号转移  $\triangle$ 上一页 下一页 变更设定

F5

▶步骤 5	在以下画面上输入需要变更的插槽数量,按压 OK。 输入值如果使用 [2] 输入输出插槽数量一览表,则更为便利。
OK	🤠 💰 🕤 🗓 HM -40602GI 🛛 各轴 W 0 T 0 🛛 1%
ŬK	HAN L/0.Monitor [minil0专用] 英百条数
	设定I/O硬件 [参数数:66] 8
	6: DeviceNet.输入插槽数
	7: DeviceNet.输出插槽数         4         5         6
	0 CANCEL 0K
► 步骤 6 ⊙K	在以下画面上确认变更之后的内容(例 8→10),按压 OK 键。
▶步骤 7	按照以下画面讯息,将控制器电源进行 OFF → ON 操作。则不能变更内部数据。

# 6.4.2 输入、输出插槽一览表

输入、输出插槽数量和最大通用输入输出位数的对照如下所示。

DeviceNet	标准模式配置的	互换模式配置		DeviceNet	标准模式配置	互换模式配置
输入插槽数量	最大通用输入	的最大通用		输出插槽数	的最大通用	的最大通用
	位数	输入位数			输出位数	输出位数
5	0	16		4	0	0
6	8	24		5	8	8
7	16	32		6	16	16
8	24	40		7	24	24
9	32	48		8	32	32
10	40	56		9	40	40
11	48	64		10	48	48
12	56	72		11	56	56
13	64	80		12	64	64
14	72	88		13	72	72
15	80	96		14	80	80
16	88	104		15	88	88
17	96	112		16	96	96
18	104	120		17	104	104
19	112	128		18	112	112
20	120	136		19	120	120
21	128	144		20	128	128
22	136	152		21	136	136
23	144	160		22	144	144
24	152	168		23	152	152
25	160	176		24	160	160
26	168	184		25	168	168
27	176	192		26	176	176
28	184	200	[	27	184	184
29	192	208	ļĨ	28	192	192
30	200	216		29	200	200
31	208	224		30	208	208
32	216	232	ļĨ	31	216	216
				32	224	224

#### 6.4.3 DeviceNet 板操作系统的版本确认方法

#### ■操作路径(多功能教导器)

[顶端画面] → [F4 I/O] → [F6 辅助功能] → [F12 Dnet状态]

可以对DeviceNet板操作系统的版本进行确认。 请参照 "DeviceNet状态视窗" 的 "Master Software Version"。

注: 在 "DeviceNet状态视窗" 上通过 [F3 编号转移] 进行转移时,请转向33。

### 6.4.4 BusOff 复位功能

如果通过DeviceNet通信接收到异常信号,则进入BusOff状态,不能进行通信。 如果一旦处于BusOff状态,即使消除BusOff的原因,也不能进行通信。在这种情况下,通过下一次操作可以解除BusOff。但是,即使复位控制器的BusOff,其他的节点仍处于BusOff状态时,其节点也不能进行通信。

- (1) 重新接通控制器的电源。
- (2) 再次接通网络电源。
- (3) 使用BusOff复位功能(如下所述)。

#### ■操作路径(多功能教导器)

[顶端画面] → [F4 I/O] → [F7 BUSOFrst]

按压 [BUSOFrst] 时,如果不处于BusOff状态,则显示不处于BusOff状态的讯息; 如果处于BusOff状态,则显示是否复位BusOff的询问讯息,此时如果按压OK,则 会进行BusOff复位处理。

# 6.5 现场网络异常显示参数

该参数是为网络异常是否每次都被检测出所设定的。为了设备动作时的安全,现场网络异常显示参数的初始设定为 "0",在每次执行I/O输入输出处理时,进行错误显示。调整未确立网络的设备时,对模拟I/O的程序运转进行确认时,请将现场网络异常显示(0:每次,1:第一次)设定为 "1"。由于检测到第一次的网络错误之后,即使检测到相同的错误也不会进行错误显示,所以可以根据该设定对程序的动作进行确认。

注意:调整结束之后,请务必将设定返回到 "0"。

■现场网络异常显示参数的变更方法

(操作路径: [F4 I/O]— [F6 辅助功能.] — [F1 硬件设定])



在[辅助功能 (I / O)]视窗上按压[F1 硬件设定]。



▶ 步骤 2

选择 "10: 现场网异常显示",按压 [F5: 变更设定]。

🤲 🎻 🗊 🦉 HM -40602G1 🔤 各轴 W 0 T 0	1%
L/O Monitor [minilの专用]	
设定1/0硬件 [参数数:66]	
7: DeviceNet.输出插槽数	7
8:*	1
9:*	0
10:现场网异常显示 (0:每次,1:初次)	0
11:*	0
	I 0K
[F5]值变更 [OK]设定 [Cancel]取消	
● △ 上一页 下一页 编号转移	变更设定
	F5

▶ - 上四 3	在此,作为示例输入 "1",按压 [OK]。
	设定I/O硬件 [参数数:66] 1
	7: DeviceNet .输出插槽数 CLR BS
	8:* 7 8 9
	9:* 10·现场网导党员示(0·每次 1·初次) 4 5 6
	0 CANCEL OK
	I
▶ 先骤 △	确认变更后的值之后,按压 [OK] 键。
	Main See Control
	L/O Manitor 「minilの去田]
	· · · · · · · · · · · · · · · · · · ·
	7: DeviceNet.输出插槽数 7
	8:* 9:* 0
	10:现场网异常显示 (0:每次,1:初次) 1
	[F5]值变更 [0K]设定 [Cancel]取消 (2) <sup>58007</sup>
	请按照讯息指示,操作控制器电源OFF → ON。
▶ _ 少 獄 5	
	└── 💊 ⓒ 逍 <u>HM -40602GI </u> 各轴 ₩ 0 T 0 1%
	L/O_Monitor [minilの会田] 株形時代(1/O)
	或定有双,需要切回注刺命印电标,近门 重新启动。
	ок –
	注: 在出现该讯息时,请务必将控制器的电源置于OFF。

58

# 6.6 网络异常检测等待时间参数

接通设备电源之后,与网络连接的机器在主局、子局间确立通信处理。

如果作为子局进行连接,则机械手控制器与主局 (PLC) 确立通信处理。单确立 通信处理所需要的时间会因连接的主局(制造商)而不同。

接通该控制器电源之后到确立通信之间的时间如果延迟,则根据网络异常检测处理情况,有时在电源刚刚接通之后就会检测到网络异常。"网络异常查出等待时间(ms)"的初始值是8000,在控制器初始化结束之后8秒钟之内不对网络异常进行检测。

如果电源置于ON时网络异常,则8秒钟之后就会检测到网络异常。

此外,该参数仅在刚刚接通电源之后有效,对于以后的网络异常检测完全没有影响。因此,初始化完成后经过**8**秒钟后,发生网络异常时,会瞬时检测出异常。

另外,因为该参数是可以进行任意进行变更 (0~65535ms) 的,所以在需要进行 变更时,请按照以下的步骤实施。

#### ■网络异常检测等待时间参数的变更方法

(操作路径: [F4 I/O]— [F6 辅助功能.] — [F1 硬件设定]) 在 [辅助功能 (I/O)] 视窗上按压 [F1 硬件设定]。 ▶步骤 1 🛄 💰 🏠 🗓 HM - 40602GI 🛛 各轴 W 0 T 0 📔 1% <mark>1/0 Monitor [minil0</mark>专用] 辅助功能(1/0) 1  $\bigcirc$ , 显示设定 [F3] 硬件设定 I/0分配 [F2] [F1] L 1/0 Lock [F7] 进行1/0的显示、设定 [F5][0K]0N/0FF [Cancel]结束 CUT SHORT ▲ 硬件设定 1/0分配 显示设定 ۲ F1 选择 "17: 网络异常查出等待时间 (ms)", 按压 [F5: 变更设定]。 ▶步骤 2 🛄 💰 😭 🗓 HM -40602GT 各轴 WOTO 1% 1/0 Monitor [minil0专用] 设定I/O硬件 [参数数:66] Δ Ø 0 0 1 8000 17:网络异常查出等待时间(ms) Cancel 0K CUT SHORT [F5] 值变更 [OK] 设定 [Cancel] 取消 下一页 编号转移  $\triangle$ 上一页 变更设定 F5



# 6.7 错误编码表

在此,仅对DeviceNet通信有关的错码进行介绍。

关于其他的错码,请参照另册的错码一览表 "2 控制器错码表"。

错误	内容		LED	
编码	门台	义	MS	NS
1201	正在进行通信准备(连接尚未确定) • DeviceNet模块正常动作,与主局 上标明的连接已经确定,但I/O 连接没有确定。	请从主局上确定连接。 电源接通时发生该错误之后,最 终网络确定时,请延长 "网络异 常查出等待时间"。	٣	до р До
1203	正在进行通信准备(通信待机状态) • DeviceNet模块正常动作,但在规 定时间内,处于只从主局接受空 数据的状态。	重新确认从主局输出的I/O数 据内容。 电源接通时发生该错误之后,最 终网络确定时,请延长 "网络异 常查出等待时间"。	X G	X G
1204	正在进行通信准备(I/O超时) • DeviceNetŀ模块正常动作,但在 规定时间内,处于只从主局接受 数据的状态。	请确认是否存在网络电缆断线、 连接器松动、以及电缆长度是否 合适、终端阻抗的位置是否合 适。 电源接通时发生该错误之后,最 终网络确定时,请延长 "网络异 常查出等待时间"。	X G	R R
1205	机械手一侧DPRAM再试异常 ·是处于从机械手一侧不能访问 DeviceNet卡的DPRAM的状态。	请将控制器的电源开关关闭一 次之后再次进行操作。	_	

★ : 亮灯 ★ : 闪烁 ● : 熄灭 - : 不定

(续下页)
(继前页)

错误	内容	处理	LED	
编码			MS	NS
1246	MACID的重复 • 自身的节点地址同其他的节点 重复。	请变更某一个节点地址。	_	Х <sub>R</sub>
1247	Bus Off状态的查出 •网络陷入不能通信状态。	请将控制器的电源开关关闭 一次之后再次进行操作。	_	X R
1248	没有供给网络电源 • DeviceNet的网络电源没有供给。	请确认网络电源的供给线路。	X G	
1249	<ul><li>CAN发送的超时</li><li>•用DeviceNet卡不能向CAN芯片 发送。</li></ul>	·请解决网络上发生的不良情况。 无自身以外的节点,若网络电源 得到供给时,有时会发生。	X G	
124A	DeviceNet RAM异常 • DeviceNet主通信部软件查出 RAM的硬件异常。	请将控制器的电源开关关闭 一次之后再次进行操作。	XX R	
124D	通信一侧DPRAM再试异常 ·DeviceNet通信部软件不能访问 DPRAM。	请将控制器的电源开关关闭 一次之后再次进行操作。	X R	•
1219	参数信息区域异常 • DeviceNet卡的参数信息区域的 数据异常。	请将控制器的电源开关关闭 一次之后再次进行操作。	XX R	
121A	机械手控制部分控制区域异常 • DeviceNet卡的机械手控制部分 的控制器区域的数据异常。	请将控制器的电源开关关闭 一次之后再次进行操作。	X R	•
₩ : 亮灯	★ : 闪烁 ● : 熄灭	- : 不定		

\$ Denso Wave PCI (Master&Slave) Electronic Data Sheet \$ \$ \*1) 伺服模式时的输入输出数据规格容量按照控制器的设定。 \$ Poll Input1 size <- Robot Controller \$ Poll Output1 size <- Robot Controller \$ \$ File Description Section [File] DescText = "Robot Controller PCI EDS File"; CreateDate = 01-23-2004; CreateTime = 9:00:00; = 01-23-2004; ModDate = 9:00:00;ModTime Revision = 1.1;**\$** Device Description Section [Device] VendCode = 171: \$ Vendor Code VendName = "DENSO WAVE Inc."; \$ Vendor Name \$ Product Type ProdType = 12; ProdTypeStr = "Communication Adapter"; \$ Product Type String ProdCode = 20; \$ Product Code \$ Major Rev MajRev = 3; = 1; MinRev \$ Minor Rev ProdName = "PCI Master Slave"; \$ I/O Characteristics Section [IO\_Info] Default = 0x0001;\$ Poll Only PollInfo = 0x0001, \$ Poll Only \$ Default Input = Input1 1, 1; \$ Default Output = Output1 **\$Input Connections** \$Input(Producing) Input1 \$ \*1) By the controller 32, \$ All bits are significant 0. 0x0001, **\$** Poll Only Connection "Input Data", \$ Name \$ Path Length 6 \$ Assembly Object Instance 101 "20 04 24 65 30 03", "Robot Input Data"; \$ Help **\$Output Connections** Output1 \$Output(Consuming) = \$ \*1) By the controller 32, \$ All bits are significant 0. 0x0001, \$ Poll Only Connection "Output Data", \$ Name \$ Path Length 6. "20 04 24 64 30 03", \$ Assembly Object Instance 100 "Robot Output Data"; \$ Help [ParamClass] MaxInst = 0; Descriptor = 0x00;CfqAssembly = 0;

# 第7章 DeviceNet主局卡

# 7.1 概要

DeviceNet,是可以在PLC、计算机、传感器、驱动器等控制机器之间相互进行便 捷连接的串行通信系统。通过采用DeviceNet,可以节约配线成本;通过与 DeviceNet对应的多接合器的机器进行连接,可以实现快捷经济的系统构筑。



DeviceNet系统

本控制器通过插入下图的DeviceNet(设备网)主局卡,用DeviceNet电缆与各子 局进行连接,可以构筑DeviceNet系统。



DeviceNet主局卡

## 7.1.1 卡的构成和安装位置

DeviceNet主局卡的构成如下表所示。 DeviceNet主局卡内置于机械手控制器的扩展插槽上。 (参照 "第14章 增设卡的安装"。)

#### DeviceNet主局卡的构成和安装位置



## 7.1.2 特长

(1) 依据 DeviceNet

所谓 DeviceNet,是 Allen-Bradley 公司为了在各种领域的机器(传感器、驱动器等)之间进行连接而开发的国际性的开放式网络。

(2) 可与各制造商的产品连接

由于通信规格是开放式的,所以可与国内外各制造商的 DeviceNet 相对应的 机器进行连接。

(3) 配线、维护简单

通过采用 5 芯专用电缆和装拆式的通信连接器,可以简单进行各节点间的配 线和网络的分解、再组装。可以大幅度降低配线成本和维护成本。此外,在 发生故障时,更换机器变得简单,可以缩短维护时间。

(4) 丰富的 I / O 位数

本控制器可以对最大输入 1024 位、最大输出 1024 位的大量的发送接收数据 进行处理。

此外,不需采用专用的配置,从多功能教导器上即可以对网络进行扫描。 据此,可以便捷地进行子局机器的组装替换。

## 7.1.3 系统的构成示例





DeviceNet主局的系统构成示例

#### 7.1.4 系统构筑的步骤

- (1) 首先要熟悉构成示例,通过 DeviceNet 电缆连接主局和子局机器。另外,由于需要终端电阻,所以必须进行连接。此外,在该阶段,请勿输入通信电源。关于配线,在 "7.2.2 项" 中进行详细说明;关于系统构筑,在 "7.4 项" 中进行详细说明。
- (2) 请对主局和子局机器之间的通信速度进行设定。在 DeviceNet 上,可以从 125、 250、500 (Kbps) 3 个中进行选择。关于设定方法,请参照 "7.2.3 通信速度 的设定方法"。

注:请注意,如果将该设定错误,则不能进行通信。

(3) 请对主局和子局机器地址进行设定。如下图所示,在 DeviceNet 上,主局、子局加起来可以连接 64 台,各机器需要具有 ID 地址 0~63 中的某一个值。关于设定方法,请参照 "6.2.2 节点地址的设定"。
 注:在此,请注意各机器的地址不要重复。



DeviceNet主局的系统构成示例

- (4) 通信速度设定、地址设定结束之后,请连接通信电源,将各机器的电源置于 ON。由此完成硬件的设定。
- (5) 将连接的子局机器的信息登录在主局上。把该登录信息称为扫描清单。 由于主局上拥有该扫描清单,所以可以对连接的子局机器进行管理。 关于扫描清单的创建,在 "7.4.2 项" 中详细说明。
- (6) 如果扫描清单创建,则可确定主局上所控制的各子局机器的I/O地址。据此可以进行I/O通信。在主局上,子局机器上的输入区域为IO[1024]~[2047],输出区域为IO[2048]~[3071]。
   关于I/O地址,请参照 "7.3 项"。

# 7.2 产品规格





DeviceNet主局卡

# 7.2.1 各部分的功能

(A) LED 显示的含义

在MS LED和NS LED中,分别有绿色和红色,根据亮灯 / 闪烁 / 熄灭,显示以下的状态。

LED的闪烁速度是每1sec 1次。LED约亮灯0.5sec, 熄灭约0.5sec。

LED 的名称	颜色	状态	状态定义	含义(主要的异常)
	绿	X	正常状态	・设备正常动作。
MS (Module Status)	红	X	致命的异常	• 在设备上发生硬件异常。
(	_	$\bullet$	无电源供电	• 控制器的电源未接通。
	绿	X	完成通信连接	• 网络处于正常(确立通信)状态。
	华水	X	通信未连接	•网络正常,但与子局之间的通信没有确立。
NS (Network Statue)	4T	X	致命的通信异常	<ul> <li>由于节点地址重复和 Busoff 检测的异常, 处于不能进行通信状态。</li> </ul>
(Network Status)	έL .	X	轻微的通信异常	•由于子局 IO 规格大小异常等错误而导致不能 进行通信。
	_		脱机状态	<ul> <li>是由于 CAN 发送超时、网络电源没有供电等</li> <li>错误而导致不处于在线状态的状况。</li> </ul>
	X	:闪烁 ●	: 熄灭	

(C) DeviceNet 通信连接器规格

在机械手控制器上,使用开放型螺旋式连接器。销钉排列如下所示。

注: 在控制器电源(包括网络电源)为ON的状态下,请勿对通信连接器进行装拆, 也不要触摸端子。否则会造成故障。



#### DeviceNet通信连接器

另外,作为连接的通信电缆的焊接端子,推荐使用以下的①或②中的任何一种产品。

No.	压接端子	专用工具	备注	
1	Phoenix Contact公司制造 AI系列	Phoenix Contact 公司制造 ZA3型		
2	Nichifu制造 TC系列 细电缆用: TME TC-0.5 粗电缆用: TME TC-2-11(电源用) TME TC-1.25-11(通信用)	NH-32	压接端子 通信电缆	

## 7.2.2 节点地址的设定方法

■操作路径(多功能教导器)

[顶端画面]→[F4 I/O]→[F6 辅助功能]→[F1 硬件设定]

(1) 请设定 "I/O硬件设定视窗" 上的 "DeviceNet.节点地址"。

注: 在 "I/O硬件设定视窗" 上通过 [F3 编号转移] 进行转移时,请转移到33。 (2) 再次接通控制器的电源之后,其设定有效。

# 7.2.3 通信速度的设定方法

■操作路径(多功能教导器)

[顶端画面]→[F4 I/O]→[F6 辅助功能]→[F1 硬件设定]

(1) 请设定 "I / O硬件设定视窗" 上的 "DeviceNet.通信速度 (0: 125KB 1: 250KB 2: 500KB)"。

注: 在 "I/O硬件设定视窗" 上通过 [F3 编号转移] 进行转移时,请转移到34。

(2) 再次接通控制器的电源之后,其设定为有效。

### 7.2.4 一般规格

#### (1) 环境规格

项目	规格
动作时的温度	0∼40°C
动作时的湿度	90%RH 以下(无结露)

#### (2) DeviceNet 通信规格

项目	规格			
通信协议	符合 DeviceNet			
支持的连接	<ul> <li>・查询 I / O 功能</li> <li>・比特选通功能</li> <li>符合设备网 (DeviceNet) 通信规约</li> </ul>			
连接形态 (注1)	可以进行多站的方式、T 分支螺孔方式的组合 (对于干线及支线)			
通信速度	500K / 250K / 125K 比特 / s			
通信媒体	专用电缆 5线(信	号系列2根、电源系列2	根、屏蔽1根	)
	通信速度	网络最大长度	支线长度	支线总长度
	500K 比特 / s	100m 以下 (注2)	6m 以下	39m 以下
進口此內	250K 比特 / s	250m 以下 (注2)	6m 以下	78m 以下
	125K 比特 / s	500m 以下 (注2)	6m 以下	156m 以下
通信用电源	从外部供给 DC24±1	10%电源		
内部消耗电流	通信电源:65mA 以	<u>۲</u>		
最大连接节点数	64 台			
输入输出位数	可以使用 ・输入 1024 位 ・输出 1024 位			
错误控制	CRC 错误	 CRC 错误		

注 1: 在干线的两端需要终端电阻。(121Ω)

注 2: 是干线使用粗的专用电缆时的值。使用细的专用电缆时为 100m 以下。

注 3: DeviceNet 专用输入信号的查询定时是每次 8ms。请注意, 8ms 以下的输入信号有时不能查出。

# 7.3 使用DeviceNet主局时的I / O配置

可以选择的配置,请参照 "I/O增设卡的组合与配置模式"。

关于Mini I/O空间的配置,请参照 "4.5 Mini I/O的功能"。

此外, DeviceNet主局卡的端口编号是: 输入端口为1024~2047, 输出端口为2048~3071。

端口编号的512~1023不能使用。

# 7.4 DeviceNet网络的构筑

## 7.4.1 网络构成示例和构成要素



网络构成示例和构成要素

## ● 节点

在DeviceNet的节点上,有连接外部I/O的子局和对这些子局进行管理的主局。 在主局和子局上,由于地址仅是在网络上进行设定,所以在物理配置上是自由的。

# ● 干线、支线

所谓干线,是指在两端安装了终端电阻的电缆。 所谓支线,是指从干线上分支的电缆。 干线、支线的构筑可以都使用DeviceNet粗电缆、DeviceNet细电缆或两者都使用。 粗电缆作为长距离的干线、或作为强度高的干线和支线使用。 细电缆在干线和支线的配线及方便进行终端处理时使用。 ● 终端电阻

在DeviceNet上,需要在干线的两端安装终端电阻。终端电阻的规格如下所述。

- 121Ω
- •1%的金属皮膜
- 1/4W
- 另外,绝对不要把终端电阻安装在节点上。有时会造成障碍。

### ● 通信电源

为了使用DeviceNet,需要通过DeviceNet电缆向各节点的通信电源供电。另外,通信电源、内部电路电源、I/O电源,一般需要独立电源供电。

### ● 连接方式

在DeviceNet的连接方式中,可以采用下图所示的多点、星型接线、T分支、雏菊 链、支线分支等,各种各样的连接系统。



DeviceNet的连接方式

● 干线长度

DeviceNet上可以使用的干线总长度,会因数据传输速度及使用的电缆类型(粗电缆或细电缆)而不同。

通信速度	仅使用粗电缆时的最大电缆长度	仅使用细电缆时的最大电缆长度
125 Kbps	500 m	
250 Kbps	250 m	100 m
500 Kbps	100 m	

另外在DeviceNet上,也可以组合粗电缆、细电缆进行构筑。

在此种情况下,可以用以下的计算公式求出粗电缆和细电缆的合计最大电缆长度。

通信速度	网络最大长度	L (粗) 是表示粗电缆的长度
125 Kbps	L(粗)+5×L(细)≦ 500 m	L(细)定农小细电缆的长度
250 Kbps	L(粗)+ 2.5 × L(细) ≦ 250 m	
500 Kbps	L (粗) + 5 × L (细) ≦ 100 m	

#### ● 支线长度

支线长度就是从干线的抽头开始到支线最远端节点的电缆距离。此外,网络整体的支线的总延长(合计长度)会因通信速度而异,所以请控制在下表列出的总延 长距离以内。

通信速度	支线的长度		
	最大长度	总延长距离	
125 Kbps		156 m	
250 Kbps	6 m	78 m	
500 Kbps		39 m	

## 7.4.2 扫描清单的创建

# ● 什么叫扫描清单

是在DeviceNet主局进行通信时,识别为处于自身管理化的子局所使用的参数清单。如果没有扫描清单,则不能执行网络通信。

扫描清单的内容如下所示。

- •子局的I/O配置信息(哪一个子局是哪一位输入,占有哪一个节点地址)
- •通信参数信息(远程I/O通信的状态,通信循环时间设定值)

另外,机械手控制器上的扫描清单的创建方法,有固定配置模式和自由配置模式 两种。默认值是固定配置模式。



扫描清单创建的构成示例

(1) 扫描清单的创建步骤



在多功能教导器初始画面上按压 [F4 I/O]。

🛗 💰		HM -406	02GI 含	新轴 WØT	0	1%
		1				CUT SHORT
• •	程序	臂	视觉	1/0	各个	设定
				F4		

▶	在该画面上按压 [F6 辅助功能]。
	🛅 😧 🔂 🖞 VS-6577G Joint W 0 T 0
	I/O Monitor [DeviceNet Master All User]
	CO JGenri IN E [1 JGenri IN E [2 JGenri IN E [3 JGenri IN
	E4 JGenrl IN E5 JGenrl IN E6 JGenrl IN E7 JGenrl IN
	E8 JGenrl IN E9 JGenrl IN E10 JGenrl IN E11 JGenrl IN
	[12] JGenrl IN [13] JGenrl IN [14] JGenrl IN [15] JGenrl IN
	DeviceNet Status Good
	ES /0V- Turne the relaction on or off (2) <sup>30087</sup> )
	● ▲ Back Next Jump To Dummy IN ON/OFF Aux.
	F6
	在该画面上按压 [F12 FieldBus]。
▶ 亚羰 3	
	Image: Weight of the start
	Auxiliary Function (I/0)
	Set H/W AlocMode Sw Disp [F1] [F2] [F3]
	[F7] [F12]
	(C) steer)
	● ▲ Set H/W AlocMode Sw Disp
	-
▶ 先骤 △	在该画面上按压 [F1 Dnet]。
	🖑 🔮 🟫 🛱 VS-65776 🛛 Joint W 0 T 0
	MAN T/O_Monitor_EDewiceNet_Mester_All_User]
	Field Bus
	2
	Dnet [F1]





#### ■画面的说明

在固定配置上,1数据块上具有输入16位、输出16位。 在画面整体上表示16×64=1024位的输入输出。



在左边的节点4,蓝色栏显示输入位数、绿色栏显示输出位数。
该子局表示:
输入 = 数据块3.5 × 16 = 56位
输出 = 数据块4.0 × 16 = 64位

另外,输入输出 I/O 点数是以 8 点为单位进行增减,所以在画面栏以 0.5 数据块为单位进行增减。



左边的显示,是表示被单击的节点的输入输出I/O编号。 在默认值上显示节点0的信息。 在变更节点时,请按压画面上所需要显示的节点编号。

#### (2) 节点(子局)设定信息的显示和变更

▶步骤 1

对节点信息进行显示、变更时,在以下画面上按压相应的节点编号。



▶步骤 2

在以下画面上,仅可以对通信方式和输入输出数据长度进行变更,其他的 参数仅是进行显示。

💾 🔮 😭 🖞 💆	/S-6577E Jo	pint W0T0	1%	
SlaveMap				
[ Setting of NodeE0	]			
L Communication Met	hod	P	olling	
InputData Length		8		
OutputData length		8		
VendorID		1	79	
DeviceType		0		
		Cancel	ОК	
F5: Change the sele	ction		. 💬	CUT
● △ Back	Next Jump to		Change	

在此,作为示例,将节点0变更为比特选通。请注意,在对通信方式进行变更时,作为目标对象的子局如果不保有该通信功能,则就会发生错误。



可以使用所显示的通信方式时,请按压OK键。

) 🤮 😭 🗓 VS-6577E Joint	W 0 T 0 1%
SlaveMap	
Setting of Node[0]	1
Communication Method	Bit strobe
InputData Length	8
OutputData length	8
<b>VendorID</b>	179
DeviceType	0
•	Cancel OK
F5: Change the selection	(C) SHORT
△ Back Next Jump to	Change



▶步骤 3

81

DeviceNet主局对与子局的I / F进行变更。



节点0被变更为比特选通模式。

▶步骤 5

▶步骤 6

	Q		Ê	V	'S-65	77E		J	loint	W	0 T	0		1%												
Sla	veM	ap					_																			
00	01	02	03	04	<b>0</b> 5	<b>0</b> 6	07	<mark>08</mark>	09	10	11	12	13	14	15											
16	17	18	19	20	21	22	23	24	25	26	27	28	29	30	31											
32	33	34	35	36	37	38	39	40	41	42	43	44	45	46	47											
48	49	50	51	52	53	54	55	56	57	58	59	60	61	62	63											
Master         Pollng         No0         Infree         1024-1039         OK           Strob         Idle         Err         Strobe         OutArea         2048-2063         OK																										
Dis	splaų	jing	the	Slave	e st	ate				enni	nal	Cha	nge		Displaying the Slave state											

注: 在此也可以变更输入输出数据长度,但子局一侧也必须同时变更,设定比较 困难。为此,在变更子局的参数时,推荐进行重新扫描。

### (3) I / O配置模式的变更



Δ

在此,关于从固定配置模式变更成自由配置模式的情况进行说明。



▶步骤 5

▶步骤 6

显示自由配置模式的输入区域。

MAN 🦉		<b>V</b> S-657	'7E		loint	W 0 1	r ø		1%	
T/O Monit Auxilia	Device	Net Assig	n Mapl	EInput	Area	]				
		- 00	01	02	03	04	05	06	07	1
1	1024	1 04	04	04	04	04	04	04	04	1
Set H	1032	04	04	04	04	04	04	04	04	
[F1]	1040	04	04	04	04	04	04	04	04	
	1048	8 04	04	04	04	04	04	04	04	
	1056	04	04	04	04	04	04	04	04	
T/0 I	1064	04	04	04	04	04	04	04	04	
[F7]									OK	
F5: Cha	nge the s	election							(D) <sup>si</sup>	HORT
	InArea	OutArea	1		Se	can	Cha	nge		

# 如果按压 [F2 输出区域],则显示输出区域。

💾 🤮 🕻		'S-6577	Έ	J	oint	WØT	0		<mark>1%</mark>		
T/O_Monit Auxilia	DeviceNet	Assigr	MapE	Output	Area	]					
		00	01	02	03	04		06	07		
1	2048	00	00	00	00	00	00	00	00		
Set H	2056	03	03	03	03	03	03	03	03		
[F1]	2064	04	04	04	04	04	04	04	04		
	2072	04	04	04	04	04	04	04	04		
	2080	04	04	04	04	04	04	04	04		
	2088	04	04	04	04	04	04	04	04		
[F7]									ОК		
F5: Chang	F5: Change the selection										
• △ 1	nArea Ou	utArea			Sc	an	Char	ige			

📩 🔮	0								1%		
T/O_Monit Auxilia DeviceNet Assign Map[Output Area]											
			00	01	02	03	04	05	06	07	
1		2048	08	08	<b>0</b> 8	08	08	08	08	08	
Set	н	2056	08	<b>0</b> 8							
[F1]		2064	<b>0</b> 8	<b>0</b> 8	08	<b>0</b> 8	<b>0</b> 8	<b>0</b> 8	<b>0</b> 8	08	
	1	2072	<b>0</b> 8	<b>0</b> 8	08	<b>0</b> 8	<b>0</b> 8	<b>0</b> 8	<b>0</b> 8	08	
1	<u> </u>	2080									
T/0		2088									
[F7]	æ									OK	
F5: Ch	ange	the s	election							C SH	URT CUT
	InA	rea	OutArea			So	can	Cha	nge		

#### ■画面的说明

## ●关于输入区域显示画面

					表: [1(	示左边 )24] + (	的地址 07 = 地	地 [10	)31]	
是DeviceNet主局I / O输入区域 的开头地址		DeviceNet	Assig	ı <mark>n Ma</mark> pl	Input	Area	]			
	$\leq$		00	01	02	03	04	05	06	07
		1024	04	04	04	04	04	04	04	04
	1	1032	04	04	04	04	04	04	04	04

在上述显示中,表示子局ID4在输入区域1024~1039上进行分配。

## ●关于输出区域显示画面

表示左边的地址 [2048] + 07 = 地址 [2055]

	DeviceNet	Assig	n MapE	Outpu	t Area	]			
的开头地址		00	01	02	03	04	05	06	07
	2048	00	00	00	00	00	00	00	00
	2056	03	03	<b>0</b> 3	03	03	03	03	03
	2064	04	04	04	04	04	04	04	04

在上述显示中

输出区域2048~2055:向子局ID0的输出 输出区域2056~2063:向子局ID3的输出 输出区域2064~2071:向子局ID4的输出 所表示配置的情况。

## ●关于重新扫描、设定变更

ange

这是与固定配置模式相同的功能。 [重新扫描]执行扫描清单的再构筑。 [设定变更]对子局的设定进行变更。

#### 7.4.3 主局参数的变更

通常不需要对这些参数进行变更。DeviceNet主局是为了自动识别网络状态、 写入标准的参数。

但是,仅限不得不对EPR和ISG进行变更时,才要对该参数进行变更。 (例如,为了缩短电缆断线的检测时间,减小EPR值时)

如果在变更之后需要返回到初始值时,则请输入 "0"。 此外,请勿对序列No.进行变更。

#### **EPR** (Expected Packet Rate):

就是子局在与主局进行通信(查询或比特选通)、对超时进行判断所需要的值。 在所设定的时间之内,如果没有从主局上访问过,则子局就会超时、处于发生错 误状态。此外,对于主局而言,该值就是电缆断线检测时间的设定值。 检测时间 = EPR值 × 4 (ms)。

另外,如果输入过小的值,即使是正常状态,也会发生 "子局的响应异常"。 对此请予注意。

#### ■ISD (Inter Scan Delay):

主局对子局进行扫描循环的间隔时间。

<变更步骤>



在以下画面上按压 [F2 主局设定]。



▶ 步骤 2	在此,作为示例,对FPR的值进行变更。
	🖑 🔮 😭 🖞 VS-6577E Joint W 0 T 0 1%
	I/O Monitor [DeviceNet Master ]
	SYSTEM PARAM ENo. of Params.:5]
	0: Serial Number 171100
	1: EPR 1000
	2: ISD 20
	4: RESERVED 0
	F5: Change the selection. OK: Exit with saving
	● △ Back Next Jump To Change.
上面 2	请在该画面上输入变更值,按压OK。
少家。	
	Change Parameter
	STSTEM PHRHM LNo. of Params.:SJ 1000
	0: Serial Number
	1: EPR 7 8 9
	2: ISU 3: RESERVED 4 5 6 +/-
	4: RESERVED 1 2 2
	– 0 CANCEL OK
	OK: Take in new entry, Cancel: Discard new entry
→ 先骤 Δ	在此,作为示例输入了2000。然后对输入的值进行确认,如果正常,则请按压OK键。
シッパー	
	년 알 જ 방 VS-6577F Joint W 0 T 0
	T/O Monitor [DaviceNet Master ]
	SYSTEM PARAM [No, of Params.:5]
	0: Serial Number 171100
	1: EPR 2000 2: TSD 2: A
	3: RESERVED 0
	4: RESERVED 0

Back

 $\triangle$ 

F5: Change the selection, OK: Exit with saving

Jump To

Next

E

<u>ө</u>

CUT SHORT

Cancel

Change.



#### 7.4.4 DeviceNet 卡操作系统的版本确认方法

■操作路径(多功能教导器)

[顶端画面] → [F4 I/O] → [F6 辅助功能] → [F12 Dnet状态]

可以对DeviceNet卡操作系统的版本进行确认。 请参照 "DeviceNet状态视窗" 的 "Master Software Version"。

注: 在 "DeviceNet状态视窗" 上通过 [F3 编号转移] 进行转移时,请转向33。

#### 7.4.5 BusOff 复位功能

如果通过DeviceNet通信接收到异常信号,则进入BusOff状态,不能进行通信。 如果一旦处于BusOff状态,则即使消除BusOff的原因,也不能进行通信。在这种 情况下,通过下一次操作可以解除BusOff。但是,即使复位控制器的BusOff, 其他的节点仍处于BusOff状态时,其节点也不能进行通信。

- (4) 重新接通控制器的电源。
- (5) 再次接通网络电源。
- (6) 使用BusOff复位功能(如下所述)。

#### ■操作路径(多功能教导器)

[顶端画面] → [F4 I/O] → [F7 BUSOFrst]

按压 [BUSOFrst] 时,如果不处于BusOff状态,则显示不处于BusOff状态的讯息; 如果处于BusOff状态,则显示是否复位BusOff的询问讯息,此时如果按压OK, 则会进行BusOff复位处理。

## 7.5 现场网络异常显示参数

在DeviceNet主局卡上,可以使用现场网络异常显示参数。 请参照 "6.5 现场网络异常显示参数"。

## 7.6 网络异常查出等待时间参数

在DeviceNet主局卡上,可以使用等待网络异常检测的时间参数。 请参照 "6.6 网络异常检测等待时间参数"。

# 第8章 DeviceNet主局、子局卡

#### 8.1 概要

通过在机械手控制器上内置DeviceNet(设备网)主局、子局卡,按照DeviceNet的通信协议,可以很便捷地对符合DeviceNet的接合器多机型领域的机器进行I/O数据交换。此时,机械手控制器是符合开放式网络的DeviceNet的串行通信的主局或子局单元。

#### 8.1.1 卡的构成和安装位置

DeviceNet主局、子局卡的构成如下表所示。 DeviceNet主局、子局卡内置于机械手控制器上的扩展插槽上。 (参照 "第14章 增设卡的安装"。)

#### DeviceNet主局、子局卡的构成和安装位置



- 8.1.2 特长
- (1) 符合DeviceNet

所谓DeviceNet,是Allen-Bradley公司为了在各种领域的机器(传感器、驱动器等)之间进行连接而开发的国际性的开放式网络。

- (2) 可与各制造商的产品连接 由于通信规格是开放式的,所以可与国内外可与各制造商的DeviceNet相对应 的机器进行连接。
- (3) 配线、维护简单 通过采用5芯专用电缆和装拆式的通信连接器,可以简单进行各节点间的配线 和网络的分解、再组装。可以大幅度降低配线成本和维护成本。此外,在发 生故障时,更换机器变得简单,可以缩短维护时间。

```
(4) 丰富的I / O位数
```

本控制器可以处理大量的发送接收数据,具体是:在主局空间最大输入1024 位、最大输出1024位,在子局空间最大输入256位、最大输出256位。

此外,不需采用专用的配置,从多功能教导器上即可以对网络进行扫描。据 此,可以便捷地进行子局机器的组装替换。

## 8.1.3 系统的构成示例

主局、子局功能的系统构成示例如下图所示。



DeviceNet系统配置示例(主局、子局)

在组A上, ID63的PLC(主局)与ID00、ID01、ID02、ID05、ID13、ID28、ID36 进行通信;在组B上, ID05的RC7(主局、子局)与ID47、ID55、ID60进行通信。 RC7与组A的ID63的PLC(主局)进行通信,同时在组B上也进行通信。 RC7和组 A的子局之间不进行通信。

# 8.1.4 关于主局、子局的各区域

使用RC7的主局、子局时,端口编号512~1023范围成为与上游主局进行通信时 的区域,端口编号1024~3071范围成为与下游子局进行通信时的区域。此外,在 512~1023范围的区域内,分配标准的或互换的专用编号。关于专用信号的分配, 由于和DeviceNet子局卡是相同的,所以请参照 "6.3.1标准配置"、"6.3.2互换配 置"。



主局、子局的各区域主局

# 8.2 产品规格





DeviceNet主局、子局卡

# 8.2.1 各部分的功能

(1) LED 显示的含义

在MS LED和NS LED中,分别有绿色和红色,根据亮灯 / 闪烁 / 熄灭,显示以下的状态。LED的闪烁速度是每1sec1次。LED约亮灯0.5sec,熄灭约0.5sec。

LED 的名称	颜色	状态	状态定义	含义(主要的异常)
	绿	X	正常状态	・设备正常动作。
MS (Module Status)	红	X	致命的异常	·在设备上发生硬件异常。
	—		无电源供电	<ul> <li>・控制器的电源未接通。</li> </ul>
	4쿠	X	完成通信连接	<ul> <li>・网络处于正常(确立通信)状态。</li> </ul>
	±*	X	通信未连接	・网络正常,但通信没有确立。
NS (Notwork Status)	<i>4</i> т	X	致命的通信异常	<ul> <li>由于节点地址重复和 Busoff 检测的异常, 处于不能进行通信状态。</li> </ul>
(Network Status)	έL	X	轻微的通信异常	<ul> <li>・因子局 I / O 大小异常、I/O 超时等错误而导致 不能进行通信。</li> </ul>
	_		脱机状态	<ul> <li>・是由于 CAN 发送超时、网络电源没有供电等</li> <li>错误而导致不处于在线状态的状况。</li> </ul>
	X	:闪烁 ●	: 熄灭	

#### (2) DeviceNet 通信连接器规格

在机械手控制器上,使用开放型螺旋式连接器。销钉排列如下所示。

注: 在控制器电源(包括网络电源)为ON的状态下,请勿对通信连接器进行装拆, 也不要触摸端子。否则会造成故障。



#### DeviceNet通信连接器

另外,作为连接的通信电缆的焊接端子,推荐使用以下的①或②中的任何一种产品。

No.	压接端子	专用工具	备注
1	Phoenix Contact公司制造 AI系列	Phoenix Contact 公司制造 ZA3型	
2	Nichifu制造 TC系列 细电缆用: TME TC-0.5 粗电缆用: TME TC-2-11(电源用) TME TC-1.25-11(通信用)	NH-32	▲▲▲▲▲▲▲▲▲▲▲▲▲▲▲▲▲▲▲▲▲▲▲▲▲▲▲▲▲▲▲▲▲▲▲▲

## 8.2.2 一般规格

## (1) 环境规格

项目	规格
动作时的温度	0~40℃
动作时的湿度	90%RH 以下(无结露)

## (2) DeviceNet 通信规格

项目		规格									
通信协议	符合 DeviceNet										
支持的连接	主局的支持连接 ・ 查询 I / O 功 ・ 比特选通功能 子局的支持连接 ・ 查询 I / O 功 都符合设备网络(C	能 能 能 veviceNet)通信规约									
连接形态 (注1)	可以进行多站的方式、T 分支螺孔方式的组合 (对于干线及支线)										
通信速度	500K / 250K / 125K 比特 / s										
通信媒体	专用电缆 5 线 (信号系列2根、电源系列2根、屏蔽1根)										
	通信速度	网络最大长度	支线长度	支线总长度							
	500K 比特 / s	100m 以下 (注2)	6m 以下	39m 以下							
· 通信此丙	250K 比特 / s	250m 以下 (注2)	6m 以下	78m 以下							
	125K 比特 / s	500m 以下 (注2)	6m 以下	156m 以下							
通信用电源	从外部供给 DC24± <sup>2</sup>	10%电源									
内部消耗电流	通信电源: 65mA 以	ন									
最大连接节点数	64 台										
输入输出位数	在主局空间可以使用 可以使用最大输入 2	]最大输入 1024 位、最大 256 位、最大输出 256 位	输出 1024 位,	在子局空间							
错误控制	CRC 错误										
注 1: 在干线的两端需要终端	注 1: 在干线的两端需要终端电阻。(121Ω)										

注 2: 是干线使用粗的专用电缆时的值。使用细的专用电缆时为 100m 以下。

注 3: DeviceNet 专用输入信号的查询定时是每次 8ms。请注意, 8ms 以下的输入信号有时不能检测。

### 8.2.3 EDS文件

DeviceNet子局卡的EDS文件位于一起捆绑在机械手控制器上的WINCAPSIII (Ver.3.00之后版本)的安装盘内。 请在注册DeviceNet主局的情况下使用。

文件路径: \Unsupported\Eds\DeviceNet\RC7slave.eds

本文 "DeviceNet子局" 的 <附表: EDS文件> 中也记载有此项内容。

#### 8.2.4 使用DeviceNet主局、子局时的I/O配置

可以选择的配置,请参照 "I/O增设卡的组合与配置模式"。 DeviceNet主局板的端口编号是:输入端口为1024~2047,输出端口为 2048~3071。

端口编号的512~1023不能使用。

#### 8.2.5 节点地址的设定方法

请参照 "6.2.2 节点地址的设定方法"。

#### 8.2.6 通信速度的设定方法

请参照 "6.2.3 通信速度的设定方法"。

#### 8.2.7 输入、输出插槽数量设定方法

请参照 "6.4.1 输入、输出插槽数量设定方法"。

## 8.3 系统构筑步骤

系统构筑步骤有如下几个。



DeviceNet系统配置示例(主局、子局)

#### 8.3.1 系统构筑步骤1

- (1) 请在网络上仅连接组B。在该阶段,请勿接通通信 电源、各节点的电源。 注:关于配线,请参照 "8.2.2项"。
- (2) 请连接终端电阻。
- (3) 请设定各节点的波特率、节点地址。注:请注意,如果将该设定搞错,则不能进行通信。
- (4) 请将各机器的电源和通信电源置于ON。
- (5) 请在RC7上进行扫描清单编辑。 注:关于扫描清单创建,请参照 "7.4.2项"。 如果创建扫描清单,则可确定主局、子局所控制的各子局机器的I/O端口。 据此可以进行I/O通信。在主局子局上,子局机器上的输入区域为IO [1024]~ [2047],输出区域为IO [2048]~[3071]。
- (6) 请将各机器的电源和通信电源置于OFF。
- (7) 请将所有的机器与网络相连接。
- (8) 请设定追加节点的波特率、节点地址。注:请注意,如果将该设定搞错,则不能进行通信。
- (9) 请将各机器的电源和通信电源置于ON。
- (10)请使用PLC进行扫描清单的编辑。

使用以下的构成示例对系统的构筑步骤进行说明。
## 8.3.2 系统构筑步骤 2

- (1) 请按照系统构成的示例,将所有的机器进行连接。在该阶段,请勿接通通信 电源、各节点的电源。
   注:关于配线,请参照 "8.2.2项"。
- (2) 请连接终端电阻。
- (3) 请将各机器的电源和通信电源置于ON。
- (4) 请在PLC的主局用的配置上进行组A的配置,将配置数据传输到PLC的主局上,确立组A的网络。
- (5)请在RC7上进行扫描清单创建。
  注:关于扫描清单创建,请参照 "7.4.2项"。
  如果扫描清单生成,则可确定主局、子局上所控制的各子局机器的I/O端口。
  据此可以进行I/O通信。在主局子局上,子局机器上的输入区域为IO [1024]
  ~[2047],输出区域为IO [2048]~[3071]。
- 8.4 现场网络异常显示参数

在DeviceNet主局板上,可以使用现场网络异常显示参数。 请参照 "6.5 现场网络异常显示参数"。

## 8.5 网络异常检测等待时间参数

在DeviceNet主局板上,可以使用等待网络异常检测的时间参数。 请参照 "6.6 网络异常检测等待时间参数"。

# 第9章 CC-Link卡

## 9.1 概要

通过在机械手控制器上内置CC-Link(通信控制连接)卡,可以与符合CC-Link的 接合器的多机型的区域机器进行I/O数据交换。

此时,机械手控制器是符合开放式网络的CC-Link的串行通信的远程装置。

### 9.1.1 卡的构成和安装位置

CC-Link卡的构成如下表所示。 CC-Link卡内置于机械手控制器上的扩展插槽上。 (参照 "第14章 增设卡的安装"。)

CC-Link卡的构成和安装位置



# 9.2 产品规格

# 9.2.1 CC-Link 卡各部分的名称

CC-Link卡各部位的名称如下图所示。



CC-Link板

# 9.2.2 各部分的功能和板的设定

# (1) LED 显示的含义

如下表所示,根据4个LED (RUN、ERR、SD、RD)的状态,可以对CC-Link的动作状态进行确认。

				☆ 亮灯 ★ 闪烁 ● 熄灭	
LED 状态				-1 /6	
RUN	ERR	SD	RD	五刀 11⊨	
X	X	X	Ħ	正在正常进行信息交换,但因干扰会导致 CRC 错误时有发生。	
X	0.4s	X	Ħ	波特率或局号设定会因复位解除时的波特率、局号 设定而变化。	
X	X	<b>X</b>	$\bullet$	— (不可能的动作状态)	
X	X		X	接收数据为 CRC 错误,不能响应。	
X	X			— (不可能的动作状态)	
X		X	X	正常交换信息	
X		X		— (不可能的动作状态)	
X			X	本局地址数据没有收到。	
X				— (不可能的动作状态)	
	X	X	X	有查询响应,但更新接收发生 CRC 错误。	
	X	X		— (不可能的动作状态)	
	X		X	本局地址数据为 CRC 错误。	
	X			— (不可能的动作状态)	
		X	X	• 链接未被启动。	
				<ul> <li>・ 土向的丁向反正错误。</li> <li>— (不可能的动作状态)</li> </ul>	
•	•		X	·没有本局地址数据,或因干扰不能接收本局地址。 ·波特率的设定错误。	
				因断线等原因导致不能接收数据。电源断升或正在 进行 H / W 调整。	
	X		¤€	波特率、局号设定不正确	
注意: 如果序列未处于 RUN 状态,则机械手控制器不进行 CC-Link 通信。 LED 的状态显示正常交换信息,但多功能教导器等接到 CC-Link 通信异常的通知讯息被显示时,如果将程序置于 RUN 状态,则通信异常就会被解除。					

# 9.2.3 各参数的设定方法

■操作路径(多功能教导器)

[顶端画面]→[F4 I/O]→[F6 辅助功能]→[F1 硬件设定] CC-Link必须对波特率、局号、占有局号进行设定。 请在 "I/O硬件设定视窗" 上进行以下设定。

- •43: CC\_Link波特率 (bps) (0:156K 1:625K 2:2.5M 3;5M 4:10M)
- •44: CC\_Link局号
- •45: CC\_Link占有局数

# 9.2.4 一般规格

# (1) 环境规格

项目	规格
动作时的温度	<b>0∼40</b> °C
动作时的湿度	90%RH以下(无结露)

# (2) CC-Link 通信规格

项目	规格					
通信协议	符合CC-Link					
CC-Link版本	符合Ver. 1.10					
通信方式	查询方式					
同步方式	帧频同步方式					
字符化方式	NRZ1					
传输通路方式	RS485总线					
传输格式化	符合HDLC					
远程局号	1~63(在本板上不能设定	<b>註64</b> )				
错误控制方式	CRC $(X^{16} + X^{12} + X^5 + 1)$					
RAS功能	通信异常检测(CRC错误	、中断错	<b>;</b> 误)			
连接电缆	带屏蔽的3芯绞接电缆					
总延长距离	通信速度 (bps)	10M	5M	2.5M	625K	156K
Ver.1.10 对应 CC-Link 专用 电缆(使用终端电阻110Ω)	总延长距离 (m)	100	160	400	900	1200
占有局数	2~4局					
输入输出比特数	<ul> <li>标准模式配置:专用输入40位固定</li> <li>专用输出32位固定</li> <li>通用输入8位~72位(可以32位为单位设定)</li> <li>通用输出16位~80位(可以32位为单位设定)</li> <li>系统输入16位</li> <li>系统输出16位</li> <li>互换模式配置:专用输入24位固定</li> <li>专用输出32位固定</li> <li>通用输入24位~88位(可以32位为单位设定)</li> <li>通用输出16位~80位(可以32位为单位设定)</li> <li>系统输入16位</li> </ul>					
输入输出文字数	8~16字: (远程寄存器RWw、RWr空间) 标准配置、互换配置、全通用配置 通用输入128位~256位(可以64位为单位设定) 通用输出128位~256位(可以64位为单位设定) 补充说明 关于远程寄存器RWw、RWr. 请参照"关于远程寄存器RWw、RWr"。					
子局种类	远程设备					
注: 关于 CC-Link 的详细规格,请参照程序 CC-Link 单元的使用说明书。 注: CC-Link 专用输入信号的查询定时是每次 8ms。请注意,8ms 以下的输入信号有时 不能检测。						

# 9.3 可以选择的配置

可以选择的配置,请参照 "I/O增设卡的组合与配置模式"。 CC-Link卡的端口编号是:输入端口512~639,输出端口768~895。

# 9.3.1 标准模式配置

# (1) 标准模式占有2局时

输入数据(主局 → 远程装置)				
I/O端口	信号名称	远程输出		I / O站
编号		(注1)		编
512	步骤停止(所有任务)	RYn0		76
513	预约	RYn1		76
514	瞬时停止 (所有任务)	RYn2		77
515	选通信号	RYn3		77
516	中断跳跃	RYn4		77
517	-	RYn5		77
518	-	RYn6		77
519	指令、数据区域奇数奇偶校验	RYn7		77
520	数据空间1第0比特	RYn8		77
521	数据空间1第1比特	RYn9		77
522	数据空间1第2比特	RYnA		77
523	数据空间1第3比特	RYnB		77
524	数据空间1第4比特	RYnC		78
525	数据空间1第5比特	RYnD		78
526	数据空间1第6比特	RYnE		78
527	数据空间1第7比特	RYnF		78
528	数据空间2第0比特	RY (n+1) 0		78
529	数据空间2第1比特	RY (n+1) 1		78
530	数据空间2第2比特	RY (n+1) 2		78
531	数据空间2第3比特	RY (n+1) 3		78
532	数据空间2第4比特	RY (n+1) 4		78
533	数据空间2第5比特	RY (n+1) 5		78
534	数据空间2第6比特	RY (n+1) 6		79
535	数据空间2第7比特	RY (n+1) 7		79
536	数据空间2第8比特	RY (n+1) 8		79
537	数据空间2第9比特	RY (n+1) 9		79
538	数据空间2第10比特	RY (n+1) A		79
539	数据空间2第11比特	RY (n+1) B		79
540	数据空间2第12比特	RY (n+1) C		79
541	数据空间2第13比特	RY (n+1) D		79
542	数据空间2第14比特	RY (n+1) E		79
543	数据空间2第15比特	RY (n+1) F		79
544	指令空间第0比特	RY (n+2) 0		80
545	指令空间第1比特	RY (n+2) 1		:
546	指令空间第2比特	RY (n+2) 2		81
547	北令穴间第2世時	PV(n+2)3	ſ	81
5/18	1日マエ回弗3に村 5万4	$RV (n \pm 2) A$		
5/0	」」」」 」 「火 ジ」 3茄 45	$RY (n \pm 2) = 0$		: 20
550	」 」 次 と り 新 45	RY (n+2) 6		82
551		PV(n+2) 7		82
552	「火を丁	RY (n+2) P		02 82
	通用输入 (INPUT m) (注2)			
559		: RY (n+2) F		: 83
560		DV(p+2)	Η L	00
000	土佑田	KT (II+3) U	注 1	. 左
: 575	不过用	: RV (n+3) F	ユー 注う	· 1工
575		кт (II+3) Г	,± 2	; 1±

输出数据(远程装置 → 主局)				
I/O端口	信号名称	远程输入		
编号		(注1)		
768	-	RXn0		
769	机械手运行中	RXn1		
770	机械手异常	RXn2		
771	伺服ON状态	RXn3		
772	机械手初始化完成	RXn4		
773	自动模式	RXn5		
774	外部模式	RXn6		
775	电池耗尽警告	RXn7		
776	机械手警告	RXn8		
777	允许连续开始	RXn9		
778	SS模式输出	RXnA		
779	预约	RXnB		
780	预约	RXnC		
781	预约	RXnD		
782	指令处理结束	RXnE		
783	状态空间奇数奇偶校验	RXnF		
784	状态空间第0比特	RX (n+1) 0		
785	状态空间第1比特	RX (n+1) 1		
786	状态空间第2比特	RX (n+1) 2		
787	状态空间第3比特	RX (n+1) 3		
788	状态空间第4比特	RX (n+1) 4		
789	状态空间第5比特	RX (n+1) 5		
790	状态空间第6比特	RX (n+1) 6		
791	状态空间第7比特	RX (n+1) 7		
792	状态空间第8比特	RX (n+1) 8		
793	状态空间第9比特	RX (n+1) 9		
794	状态空间第10比特	RX (n+1) A		
795	状态空间第11比特	RX (n+1) B		
796	状态空间第12比特	RX (n+1) C		
797	状态空间第13比特	RX (n+1) D		
798	状态空间第14比特	RX (n+1) E		
799	状态空间第15比特	RX (n+1) F		
800		RX (n+2) 0		
:	通用输出 (OUTPUT m) (注2)	:		
815		RX (n+2) F		
816		RX (n+3) 0		
:	未使用	:		
825		RX (n+3) 9		
826	错误状态标志(注3)	RX (n+3) A		
827	远程局Ready(注4)	RX (n+3) B		
828		RX (n+3) C		
:	未使用	:		
831		RX (n+3) F		

注 1: 在 n 上加上(局号-1) × 2。(16 进制数表示) 注 2: 在 m 上填进 I / O 端口编号。

注 3: 输出定时与机械手异常(I/O端口编号 770 (RXn2))以及机械手警告(I/O端口编号 776 (RXn8))是相同的。

注 4: 输出定时与机械手初始化完成(I/O端口编号 772 (RXn4))是相同的。

补充说明

	输入数据(主局 → 远程装置)				
I/O端口	信号名称	远程输出			
编号		(注1)			
512	步骤停止(所有任务)	RYn0			
513	预约	RYn1			
514	瞬时停止(所有任务)	RYn2			
515	选通信号	RYn3			
516	中断跳跃	RYn4			
517	-	RYn5			
518	-	RYn6			
519	指令、数据空间奇数奇偶校验	RYn7			
520	数据空间1第0比特	RYn8			
521	数据空间1第1比特	RYn9			
522	数据空间1第2比特	RYnA			
523	数据空间1第3比特	RYnB			
524	数据空间1第4比特	RYnC			
525	数据空间1第5比特	RYnD			
526	数据空间1第6比特	RYnE			
527	数据空间1第7比特	RYnF			
528	数据空间2第0比特	RY (n+1) 0			
529	数据空间2第1比特	RY (n+1) 1			
530	数据空间2第2比特	RY (n+1) 2			
531	数据空间2第3比特	RY (n+1) 3			
532	数据空间2第4比特	RY (n+1) 4			
533	数据空间2第5比特	RY (n+1) 5			
534	数据空间2第6比特	RY (n+1) 6			
535	数据空间2第7比特	RY (n+1) 7			
536	数据空间2第8比特	RY (n+1) 8			
537	数据空间2第9比特	RY (n+1) 9			
538	数据空间2第10比特	RY (n+1) A			
539	数据空间2第11比特	RY (n+1) B			
540	数据空间2第12比特	RY (n+1) C			
541	数据空间2第13比特	RY (n+1) D			
542	数据空间2第14比特	RY (n+1) E			
543	数据空间2第15比特	RY (n+1) F			
544	指令空间第0比特	RY (n+2) 0			
545	指令空间第1比特	RY (n+2) 1			
546	指令空间第2比特	RY (n+2) 2			
547	指令空间第3比特	RY (n+2) 3			
548	预约	RY (n+2) 4			
549	预约	RY (n+2) 5			
550	预约	RY (n+2) 6			
551	预约	RY (n+2) 7			
552		RY (n+2) 8			
:	通用输入 (INPUT m) (注2)	:			
591		RY (n+4) F			
592		RY (n+5) 0			
:	未使用	:			
607		RY (n+5) F			

(2)	标准模式占有3局时
-----	-----------

输出数据(远程装置 → 主局)				
I/O端口	信号名称	远程输入		
编号		(注1)		
768	_	RXn0		
769	机械手运行中	RXn1		
770	机械手异常	RXn2		
771	伺服ON状态	RXn3		
772	机械手初始化完成	RXn4		
773	自动模式	RXn5		
774	外部模式	RXn6		
775	电池耗尽警告	RXn7		
776	机械手警告	RXn8		
777		RXn9		
778	SS模式输出	RxnA		
779	预约	RXnB		
780	预约	RXnC		
781		RXnD		
782	指令处理结束	RxnE		
783	状态空间奇数奇偶校验	RXnF		
784	状态空间第0比特	RX (n+1) 0		
785	状态空间第1比特	RX (n+1) 1		
786	状态空间第2比特	RX (n+1) 2		
787	状态空间第3比特	RX (n+1) 3		
788	状态空间第4比特	RX (n+1) 4		
789	状态空间第5比特	RX (n+1) 5		
790	状态空间第6比特	RX (n+1) 6		
791	状态空间第7比特	RX (n+1) 7		
792	状态空间第8比特	RX (n+1) 8		
793	状态空间第9比特	RX (n+1) 9		
794	状态空间第10比特	RX (n+1) A		
795	状态空间第11比特	RX (n+1) B		
796	状态空间第12比特	RX (n+1) C		
797	状态空间第13比特	RX (n+1) D		
798	状态空间第14比特	RX (n+1) E		
799	状态空间第15比特	RX (n+1) F		
800		RX (n+2) 0		
:	通用输出 (OUTPUT m) (注2)	:		
847		RX (n+4) F		
848		RX (n+5) 0		
:	未使用	:		
857		RX (n+5) 9		
858	错误状态标志(注3)	RX (n+5) A		
859	远程局Ready(注4)	RX (n+5) B		
860		RX (n+5) C		
:	未使用	:		
863		KX (n+5) F		

注 1: 在 n 上加上(局号-1) × 2。(16 进制数表示) 注 2: 在 m 上填进 I/O 端口编号。

注 3: 输出定时与机械手异常(I/O端口编号 770 (RXn2))以及机械手警告(I/O端口编号 776 (RXn8))是相同的。

补充说明

输入数据(主局 → 远程装置)				
I/O端口	信号名称	远程输出		
编号		(注1)		
512	步骤停止(所有任务)	RYn0		
513	预约	RYn1		
514	瞬时停止(所有任务)	RYn2		
515	选通信号	RYn3		
516	中断跳跃	RYn4		
517	-	RYn5		
518	-	RYn6		
519	指令、数据空间奇数奇偶校验	RYn7		
520	数据空间1第0比特	RYn8		
521	数据空间1第1比特	RYn9		
522	数据空间1第2比特	RYnA		
523	数据空间1第3比特	RYnB		
524	数据空间1第4比特	RYnC		
525	数据空间1第5比特	RYnD		
526	数据空间1第6比特	RYnE		
527	数据空间1第7比特	RYnF		
528	数据空间2第0比特	RY (n+1) 0		
529	数据空间2第1比特	RY (n+1) 1		
530	数据空间2第2比特	RY (n+1) 2		
531	数据空间2第3比特	RY (n+1) 3		
532	数据空间2第4比特	RY (n+1) 4		
533	数据空间2第5比特	RY (n+1) 5		
534	数据空间2第6比特	RY (n+1) 6		
535	数据空间2第7比特	RY (n+1) 7		
536	数据空间2第8比特	RY (n+1) 8		
537	数据空间2第9比特	RY (n+1) 9		
538	数据空间2第10比特	RY (n+1) A		
539	数据空间2第11比特	RY (n+1) B		
540	数据空间2第12比特	RY (n+1) C		
541	数据空间2第13比特	RY (n+1) D		
542	数据空间2第14比特	RY (n+1) E		
543	数据空间2第15比特	RY (n+1) F		
544	指令空间第0比特	RY(n+2)0		
545	指令空间第1比特	RY(n+2)1		
546	指令空间第2比特	RY(n+2)2		
547	指令空间第3比特	RY(n+2)3		
548	预约	RY(n+2)4		
549	预约	RY(n+2)5		
550	预约	RY(n+2)6		
551		RY(n+2)/		
552	通田榆λ (INPLIT m) (注2)	RY(n+2)8		
: 623	∞/町+m/ヽ (INI UT III) (/エZ/	: RY(n+6)F		
624		RY(n+7)0		
:	未使用	:		
639		RY(n+7)F		

(3	)标准模式占有4局时
----	------------

输出数据(远程装置→主局)				
1/0端口	信号名称	远程输入		
编号		(注1)		
768	-	RXn0		
769	机械手运行中	RXn1		
770	机械手异常	RXn2		
771	伺服ON状态	RXn3		
772	机械手初始化完成	RXn4		
773	自动模式	RXn5		
774	小部模式	RXn6		
775	由池耗尽警告	RXn7		
776	机械手擎告	RXn8		
777		RXn9		
778	SS模式输出	RxnA		
779		RXnB		
780		RXnC		
781		RXnD		
782		RynE		
783	计本空间 奇 数 奇 俚 校 险	RXnF		
784	北本空间第010日	RX (n+1) 0		
785	北本空间第0比特	RX (n+1) 1		
786	北本空间第7比特	RX (n+1) 2		
787	小心王问第20行	RX (n+1) 2		
788		RX (n+1) 4		
780		RX (n+1) 5		
703		RX (n+1) 6		
700	北本穴间第7比特	RX (n+1) 7		
792		RX (n+1) 8		
702	小芯工问第0比符 	RX (n+1) 9		
704		RX (n+1) A		
794		RX (II+1) R		
796		RX (n+1) C		
797		RX (n+1) D		
708		RX (n+1) E		
799		RX (n+1) E		
800	从芯王同第13比符	RX(n+2)0		
	通田输出 (OLITPLIT m) (注2)			
: 879		: RX(n+6)F		
010				
880		RX(n+7)0		
:	木()(用	:		
889		KX(n+7)9		
890		KX(II+7)A		
891	远栏局Ready(汪4)	RX(n+7)B		
892	土住田	RX(n+7)C		
:	~ で 一 本 世 用	: DV(n+7)F		
895		KX(N+7)⊦		

注 1: 在 n 上加上(局号-1) × 2。(16 进制数表示) 注 2: 在 m 上填进 I / O 端口编号。

注 3: 输出定时与机械手异常(I / O 端口编号 770 (RXn2))以及机械手警告(I / O 端口编号 776 (RXn8))是相同的。

注 4: 输出定时与机械手初始化完成(I/O端口编号 772 (RXn4))是相同的。 注 5: 团型型型 粗线框内是系统领域。不能作为通用输出入使用。

补充说明

# 9.3.2 互换模式配置

# (1) 互换模式占有2局时

输入数据(主局 → 远程装置)				
I/O端口	信号名称	远程输出		
编号		(注1)		
512	步骤停止	RYn0		
513	连续开始	RYn1		
514	瞬时停止	RYn2		
515	运行准备开始	RYn3		
516	中断跳跃	RYn4		
517	程序开始	RYn5		
518	预约	RYn6		
519	预约	RYn7		
520	程序编号选择第0比特	RYn8		
521	程序编号选择第1比特	RYn9		
522	程序编号选择第2比特	RYnA		
523	程序编号选择第3比特	RYnB		
524	程序编号选择第4比特	RYnC		
525	程序编号选择第5比特	RYnD		
526	程序编号选择第6比特	RYnE		
527	程序循环选择奇偶检验比特	RYnF		
528	电机电源接通	RY (n+1) 0		
529	CAL执行	RY (n+1) 1		
530	预约	RY (n+1) 2		
531	SP100	RY (n+1) 3		
532	外部模式切换	RY (n+1) 4		
533	程序清零	RY (n+1) 5		
534	清空机械手异常	RY (n+1) 6		
535	预约	RY (n+1) 7		
536		RY (n+1) 8		
:	通用输入 (INPUT m) (注2)	:		
559		RY(n+2)F		
560		RY(n+3)0		
:	未使用	:		
575		RY(n+3)F		

输出数据(远程装置 → 主局)			
I/O端口	信号名称	远程输入	
编号		(注1)	
768	-	RXn0	
769	机械手运行中	RXn1	
770	机械手异常	RXn2	
771	自动模式	RXn3	
772	外部模式	RXn4	
773	程序开始清零	RXn5	
774	未使用	RXn6	
775	未使用	RXn7	
776	机械手电源已投入	RXn8	
777	伺服ON状态	RXn9	
778	CAL完成	RXnA	
779	正在教导	RXnB	
780	1个循环结束	RXnC	
781	电池耗尽警告	RXnD	
782	机械手警告	RXnE	
783	允许连续	RXnF	
784	ERROR 1的位 0比特	RX (n+1) 0	
785	ERROR 1的位 1比特	RX (n+1) 1	
786	ERROR 1的位 2比特	RX (n+1) 2	
787	ERROR 1的位 3比特	RX (n+1) 3	
788	ERROR 10的位 0比特	RX (n+1) 4	
789	ERROR 10的位 1比特	RX (n+1) 5	
790	ERROR 10的位 2比特	RX (n+1) 6	
791	ERROR 10的位 3比特	RX (n+1) 7	
792	ERROR 100的位 0比特	RX (n+1) 8	
793	ERROR 100的位 1比特	RX (n+1) 9	
794	ERROR 100的位 2比特	RX (n+1) A	
795	ERROR 100的位 3比特	RX (n+1) B	
796	SS模式输出	RX (n+1) C	
797	未使用	RX (n+1) D	
798	未使用	RX (n+1) E	
799	未使用	RX (n+1) F	
800		RX(n+2)0	
:	通用输出(OUTPUT m)(注2)	:	
815		RX(n+2)F	
816		RX(n+3)0	
:	未使用	:	
825		RX(n+3)9	
826	错误状态标志(注3)	RX(n+3)A	
827	远程局Ready(注4)	RX(n+3)B	
828		RX(n+3)C	
:	未使用	:	
831		RX(n+3)F	

注 1: 在 n 上加上(局号-1) × 2。(16 进制数表示)

注 2: 在 m 上填进 I / O 端口编号。

注 3: 输出定时与机械手异常(I/O端口编号 770 (RXn2))以及机械手警告(I/O端口编号 782 (RXnE))是相同的。

注4: 输出定时与机械手电源已投入(I/O端口编号 776 (RXn8))是相同的。

补充说明

输入数据(主局 → 远程装置)		
I/O端口	信号名称	远程输出
编号		(注1)
512	步骤停止	RYn0
513	连续开始	RYn1
514	瞬时停止	RYn2
515	运行准备开始	RYn3
516	中断跳跃	RYn4
517	程序开始	RYn5
518	预约	RYn6
519	预约	RYn7
520	程序编号选择第0比特	RYn8
521	程序编号选择第1比特	RYn9
522	程序编号选择第2比特	RYnA
523	程序编号选择第3比特	RYnB
524	程序编号选择第4比特	RYnC
525	程序编号选择第5比特	RYnD
526	程序编号选择第6比特	RYnE
527	程序循环选择奇偶检验比特	RYnF
528	电机电源接通	RY (n+1) 0
529	CAL执行	RY (n+1) 1
530	预约	RY (n+1) 2
531	SP100	RY (n+1) 3
532	外部模式切换	RY (n+1) 4
533	程序清零	RY (n+1) 5
534	清空机械手异常	RY (n+1) 6
535	预约	RY (n+1) 7
536		RY (n+1) 8
:	通用输入 (INPUT m) (注2)	:
591		RY(n+4)F
592		RY(n+5)0
:	未使用	:
607		RY(n+5)F

输出数据(远程装置 → 主局)		
I/O端口	信号名称	远程输入
编号		(注1)
768	-	RXn0
769	机械手运行中	RXn1
770	机械手异常	RXn2
771	自动模式	RXn3
772	外部模式	RXn4
773	程序开始清零	RXn5
774	未使用	RXn6
775	未使用	RXn7
776	机械手电源已投入	RXn8
777	伺服ON状态	RXn9
778	CAL完成	RxnA
779	正在教导	RXnB
780	1个循环结束	RXnC
781	电池耗尽警告	RXnD
782	机械手警告	RxnE
783	连续许可	RXnF
784	ERROR 1的位 0比特	RX (n+1) 0
785	ERROR 1的位 1比特	RX (n+1) 1
786	ERROR 1的位 2比特	RX (n+1) 2
787	ERROR 1的位 3比特	RX (n+1) 3
788	ERROR 10的位 0比特	RX (n+1) 4
789	ERROR 10的位 1比特	RX (n+1) 5
790	ERROR 10的位 2比特	RX (n+1) 6
791	ERROR 10的位 3比特	RX (n+1) 7
792	ERROR 100的位 0比特	RX (n+1) 8
793	ERROR 100的位 1比特	RX (n+1) 9
794	ERROR 100的位 2比特	RX (n+1) A
795	ERROR 100的位 3比特	RX (n+1) B
796	SS模式输出	RX (n+1) C
797	未使用	RX (n+1) D
798	未使用	RX (n+1) E
799	未使用	RX (n+1) F
800		RX(n+2)0
:	通用输出 (OUTPUT m)(注2)	:
847		RX(n+4)F
848		RX(n+5)0
:	未使用	:
857		RX(n+5)9
858		RX(n+5)A
859	远栏局Ready(汪4)	RX(n+5)B
860	<b>土</b> 使田	RX(n+5)C
:	不误用	: PY(p±5)E
003		

注 1: 在 n 上加上(局号-1) × 2。(16 进制数表示)

注 2: 在 m 上填进 I / O 端口编号。 注 2: 输出定时与机械手异常(I / O 端口编号 770 (RXn2))以及机械手警告(I / O 端口编号 782 (RXnE))是相同的。 注 4: 输出定时与机械手电源已投入(I / O 端口编号 776 (RXn8))是相同的。

补充说明

(3) 互殃 候 式 占 有 4 同
--------------------

	输入数据(主局 → 远程装置	[)
I/O端口	信号名称	远程输出
编号		(注1)
512	步骤停止	RYn0
513	连续开始	RYn1
514	瞬时停止	RYn2
515	运行准备开始	RYn3
516	中断跳跃	RYn4
517	程序开始	RYn5
518	预约	RYn6
519	预约	RYn7
520	程序编号选择第0比特	RYn8
521	程序编号选择第1比特	RYn9
522	程序编号选择第2比特	RYnA
523	程序编号选择第3比特	RYnB
524	程序编号选择第4比特	RYnC
525	程序编号选择第5比特	RYnD
526	程序编号选择第6比特	RYnE
527	程序循环选择奇偶检验比特	RYnF
528	电机电源接通	RY (n+1) 0
529	CAL执行	RY (n+1) 1
530	预约	RY (n+1) 2
531	SP100	RY (n+1) 3
532	外部模式切换	RY (n+1) 4
533	程序清零	RY (n+1) 5
534	清空机械手异常	RY (n+1) 6
535	预约	RY (n+1) 7
536		RY (n+1) 8
:	通用输入 (INPUT m) (注2)	:
623		RY(n+6)F
624		RY(n+7)0
:	未使用	:
639		RY(n+7)F

输出数据(远程装置 → 主局)		
I/O端口	信号名称	远程输入
编号		( <b>注1</b> )
768	-	RXn0
769	机械手运行中	RXn1
770	机械手异常	RXn2
771	自动模式	RXn3
772	外部模式	RXn4
773	程序开始清零	RXn5
774	未使用	RXn6
775	未使用	RXn7
776	机械手电源已投入	RXn8
777	伺服ON状态	RXn9
778	CAL完成	RxnA
779	正在教导	RXnB
780	1个循环结束	RXnC
781	电池耗尽警告	RXnD
782	机械手警告	RxnE
783	连续许可	RXnF
784	ERROR 1的位 0比特	RX (n+1) 0
785	ERROR 1的位 1比特	RX (n+1) 1
786	ERROR 1的位 2比特	RX (n+1) 2
787	ERROR 1的位 3比特	RX (n+1) 3
788	ERROR 10的位 0比特	RX (n+1) 4
789	ERROR 10的位 1比特	RX (n+1) 5
790	ERROR 10的位 2比特	RX (n+1) 6
791	ERROR 10的位 3比特	RX (n+1) 7
792	ERROR 100的位 0比特	RX (n+1) 8
793	ERROR 100的位 1比特	RX (n+1) 9
794	ERROR 100的位 2比特	RX (n+1) A
795	ERROR 100的位 3比特	RX (n+1) B
796	SS模式输出	RX (n+1) C
797	未使用	RX (n+1) D
798	未使用	RX (n+1) E
799	未使用	RX (n+1) F
800		RX(n+2)0
:	通用输出 (OUTPUT m)(注2)	:
879		RX(n+6)F
880		RX(n+7)0
:	未使用	:
889		RX(n+7)9
890	错误状态标志(注3)	RX(n+7)A
891	远程局Ready(注4)	RX(n+7)B
892	RX(n+7)	
:	未使用	:
895		RX(n+7)F

注 1: 在 n 上加上(局号-1) × 2。(16 进制数表示)

注 2: 在 m 上填进 I / O 端口编号。

注 3: 输出定时与机械手异常(I/O端口编号 770 (RXn2))以及机械手警告(I/O端口编号 782 (RXnE))是相同的。

注 4: 输出定时与机械手电源已投入(I/O端口编号 776(RXn8))是相同的。

补充说明

## 9.4 现场网络异常显示参数

在CC-Link远程装置上,不能使用现场网络异常显示参数。 请参照 "6.5 现场网络异常显示参数"。

## 9.5 网络异常检测等待时间参数

CC-Link远程装置上,可以使用等待网络异常检测的时间参数。 请参照 "6.6 网络异常检测等待时间参数"。

## 9.6 关于远程寄存器RWw、RWr

配合使用机械手控制器软件Ver.3.0以上版本,与CC-Link卡操作系统Ver.2.4以上版本,才可以使用CC-Link远程寄存器RWw、RWr。远程寄存器RWw、RWr可将连续的16位I/O的ON、OFF状态,作为16比特的文字数据处理。每1局配置4个文字,4局即配置16个文字(256位)。如果可以使用,则相比从前,CC-Link的I/O位数的输入、输出将分别最大增加16个文字(256位)。

### 9.6.1 使用环境

使用远程寄存器RWw、RWr需要以下环境:

机械手控制器的软件版本	<b>Ver.3.0</b> 以上
CC-Link卡的操作系统版本	<b>Ver.2.4</b> 以上

• 使用WINCAPSIII情况下

WINCAPSIII的软件版本	Ver.3.00以上

请按照以下方法确认各版本。

### 9.6.1.1 机械手控制器的软件版本

机械手控制器的软件版本标注在控制器上贴着的"控制器设定表"的软件版本 Ver.栏内。

此外,可从多功能教导器中的[基本画面]—[F6设定]—[F6保存]—[F2 版本]中所显示的ROM版本栏确认。

### 9.6.1.2 CC-LINK卡的操作系统版本

CC-Link卡的操作系统版本可按如下操作确认。

### 操作路径:基本画面 — [F4 I / O] — [F6 辅助功能] — [F12 FieldBus] — [F2 CCLink] — [F1 状态]

读取方法是再CCLink Major Version的后面加上"." (点),从而读取CCLink Manor Version。

	🔮 🕥 🕻	XR-43431G	各轴	WOTO	1%	
Ци	Monitor [[]-	Link RemoteNew	∞标准]			
	CCLink状态 [社	代态数: <b>2]</b>				
	0: CCLink Ma	jor Version		2		
	1: CCLink Mi	nor Version		4		
					ОК	
Ц						
 女	u果按压[OK][Ca	ncel],则关闭视窗	3.		C SHO	RT)
•						

### 9.6.1.3 WINCAPSIII的软件版本

请选择 [帮助] 菜单中的 [版本信息],来确认WINCAPSIII的版本。

## 9.6.2 远程寄存器 RWw、RWr 程序

利用程序访问远程寄存器RWw、RWr(I/O卡编号4096至4863)时,可使用以 往相对于I/O卡的指令,此外,还可使用文字数据(以16比特为单位的数据)专 用的I/O变量。

通过使用文字数据专用I/O变量,可在不利用DEFIO指令定义的情况下,直接将远程寄存器RWw、RWr作为I/O变量使用。

文字数据专用I/O变量,输入的名称为 "WDIN",输出的名称为 "WDOUT",在 程序上,利用保留字 "WDIN"、"WDOUT" 访问。文字数据专用I/O变量与I/O 端口编号的对应情况,请参照 "文字数据专用I/O变量与I/O端口的对应"。

※ 以往I / O端口的对应指令为DEFI0、IN、OUT、SET、RESET、WAIT等。详 细情况请参照 "编程手册 I "。

# WDIN

功能 读取文字数据(以16比特为单位的数据)

- 格式 WDIN [nn] 或 WDINnn
  - (1) nn 为文字数据编号。
    也可使用计算公式或用户定义的宏名。
    (2) 这里的 "[]"不是可省略的意思,而是记述 "[]"的意思。
- 说明 读取与指定的文字数据编号相对应的I/O端口编号数据的16位部分。文字数据编号与I/O端口编号的对应情况,请参照 "文字数据专用I/O变量与I/O端口的对应"。数值的范围为 -32768~32767,与用 DEFI0 定义的 WORD 型I/O变量相同。可省略 IN 指令进行记述。例如,以下(1)、(2)可以使用相同的处理方法。
  (1)将 WDIN[0]的值存放至 IN I[1] = WDIN[0] 'I[1]
  (2)将 WDIN[0]的值存放至 I[1] = WDIN[0] 'I[1]
  WDIN 也可用于代入式或条件式。
- 相关项目 WDOUT、IN、WAIT、OUT、SET、RESET

### 应用示例

DEFIO iowInValue = WORD, 4096	'将来自 104096 的数据定义为 WORD
DEFIO iowOutValue = WORD, 4608	'将来自 104608 的数据定义为 WORD
#DEFINE BASE_NUM 5	'在 "BASE_NUM" 处分配 5
I[0] = WDOUT[0] + WDIN[0]	'将 WDOUTO 与 WDIN0 的值加起来存放至 I[0]
I[0] = iowOutValue + iowInValue	'与前1行的处理相同

IF WDIN[0] = 32767 THEN	'当 WDIN[0]的值为 32767 时,为真
SET WDOUT[0]	'WDOUT[0]的所有 Bit 设为 ON
OUT WDOUT[1] = &h5555	'在 WDOUT[1]处设置&h5555(16 进制数)
WAIT WDIN[BASE_NUM + I[1]] =	12767
	'等待WDIN [BASE_NUM + I[1]]的值变为12767

#### ENDIF

IF WDIN0 = -32768 THEN	'当 WDIN[0]的值为-32768 时,为真
RESET WDOUT0	'将 WDOUT[0]的所有 Bit 设为 OFF
OUT WDOUT1 = -1	'将 WDOUT[1]设置为-1
WAIT WDIN[2] AND &HFFFF = &H	IAAAA
	'等待 WDIN[2]的值变为&HAAAA

ENDIF

# WDOUT

功能 输出文字数据(以16比特为单位的数据)。

格式 WDOUT [nn] 或 WDOUTnn

(1) nn 为文字数据的编号。 也可使用计算公式或用户定义的宏名。

(2) 这里的"[]"不是可省略的意思,而是记述"[]"的意思。

**说明** 输出与指定的文字数据编号相对应的 I/O 端口编号的 I/O。也可读取状态。文字数据 编号与 I/O 端口编号的对应情况,请参照 "文字数据专用 I/O 变量与 I/O 端口的对 应"。

数值的范围为 -32768~32767,与用 DEFI0 定义的 WORD 型 I/O 变量相同。 如执行 SET、RESET,则将指定的文字数据的所有 16 比特设为 ON、OFF 状态。

相关项目 WDIN、WAIT、OUT、SET、RESET

应用示例

DEFIO iowInValue = WORD, 4096	'将来自 104096 的数据定义为 WORD
DEFIO iowOutValue = WORD, 4608	'将来自 104608 的数据定义为 WORD
#DEFINE BASE_NUM 5	'在 "BASE_NUM" 处分配 5
I[0] = WDOUT[0] + WDIN[0]	'将 WDOUTO 与 WDIN0 的值加起来保存至 I[O]
I[0] = iowOutValue + iowInValue	'与前1行的处理相同

IF WDIN[0] = 32767 THEN	'当 WDIN[0]的值为 32767 时,为真
SET WDOUT[0]	'WDOUT[0]的所有 Bit 设为 ON
OUT WDOUT[1] = &h5555	'在 WDOUT[1]处设置&h5555(16 进制数)
WAIT WDIN[BASE_NUM + I[1]] =	= 12767
	'等待WDIN [BASE_NUM + I[1]]的值变为12767

ENDIF

IF WDIN0 = -32768 THEN	'当 WDIN[0]的值为-32768 时,为真
RESET WDOUT0	'将 WDOUT[0]的所有 Bit 设为 OFF
OUT WDOUT1 = -1	'将 WDOUT[1]设置为-1
WAIT WDIN[2] AND &HFFFF = &H	IAAAA
	'等待 WDIN[2]的值变为&HAAAA

ENDIF

# 9.6.2.2 文字数据专用I/O变量与I/O端口的对应

输入数据 RWw		输出数据 RWr				
(主局 → 远程寄存器)		(远程寄存器 -	→ 主局)			
I/O端口编号	文字数据	1/0端口编号	文字数据			
4096~4111	WDIN0	4608~4623	WDOUT0			
4112~4127	WDIN1	4624~4639	WDOUT1			
4128~4143	WDIN2	4640~4655	WDOUT2	H		
4144~4159	WDIN3	4656~4671	WDOUT3	白っ		
4160~4175	WDIN4	4672~4687	WDOUT4	と局	F	
4176~4191	WDIN5	4688~4703	WDOUT5	)=j	白 2	
4192~4207	WDIN6	4704~4719	WDOUT6		ら日	占
4208~4223	WDIN7	4720~4735	WDOUT7		/中 <b>J</b>	4
4224~4239	WDIN8	4736~4751	WDOUT8			局
4240~4255	WDIN9	4752~4767	WDOUT9			
4256~4271	WDIN10	4768~4783	WDOUT10			
4272~4287	WDIN11	4784~4799	WDOUT11			
4288~4303	WDIN12	4800~4815	WDOUT12			
4304~4319	WDIN13	4816~4831	WDOUT13			
4320~4335	WDIN14	4832~4847	WDOUT14			
4336~4351	WDIN15	4848~4863	WDOUT15			

文字数据专用I/O变量与I/O端口的对应如下所示。

占2局时最多可使用8个文字,占3局时最多可使用12个文字,占4局时最多可使用 16个文字。

I/O端口编号中最大的编号为符号比特。例如,如WDIN0,则I/O端口编号4111 变为符号比

## 9.6.2.3 使用WDIN、WDOUT在程序上的注意事项

当使用WDIN、WDOUT时,请注意以下几点。

- (1) 即使利用OUT、SET、RESET变更数值,当在I/O锁定设定([F4I/O]— [F6 辅助功能]—[I/OLOCK])中选择 "禁止通用输出" 或 "禁止全部输 出" 时,变更内容将无法反映到CC-Link主局上。
- (2) WDIN、WDOUT是保留字。局部 (Local) 变量 的变量名等无法使用。
- (3) 比较数值时,当所比较的值用2进制数或16进制数表示时,请将利用WDIN、WDOUT读取的值屏蔽为16比特。在下面的示例中,对WDIN[2]与&HAAAA(16进制数表示)进行了比较,在比较之前,用&HFFFF将WDIN[2]屏蔽。

### WAIT WDIN[2] AND & HFFFF = & HAAAA

'等待直至WDIN[2]的值变为&HAAAA

确实想要比较时,请进行屏蔽。

## 9.6.3 利用多功能教导器对文字数据专用 I/O 变量的监视与数值变更

设有一个文字数据专用I/O变量的变量一览画面,在那里可以进行监视和数值变更。此外,还可以使用监视、变更程序内所使用变量的 "即时显示功能" • "注册显示功能"。

### 9.6.3.1 利用WDIN、WDOUT的变量一览画面进行监视、数值变更

利用以下多功能教导器的操作,可对WDIN、WDOUT的变量一览画面进行监视、数值变更。

### 操作路径:基本画面 — [F4 I / O] — [F6 辅助功能] — [F12 FieldBus] — [F2 CCLink]

(1) [CCLink]视窗显示出来。按[F2 WDIN]、[F3 WDOUT]中任意一个。

🛅 🔮 🔂 🗳	XR-43431G	各轴 ₩0T	0	1%				
CCLink								
状态 状态 [F1] 【	DIN WDOUT F2] [F3]							
				(CUT)				
● △ 状态	WDIN WDOU"	r						

(2) 按[F3 WDOUT],以下画面就会显示出来。

🛅 🤮 🔂	└── 🤮 🏠 🖞 <u>XR-434316</u> 各轴 ₩ 0 T 0								
L/A Monitor I	<u>r-Link Re</u>	moto	howice标准1						
CCLink	CCLink CC-Link remote register								
				通信状	添 [	正常			
			变量:	名		量值			
		WDO	UTØ			32767			
状态 [F1]	WDIN [E2]	WDO	UT1			32			
		WDO	UT2			64			
		WDO	UT3			128			
		WDO	UT4			-32768			
		WDO	IUT5			32767			
-	└────────────────────────────────────								
[Cancel]结束	[Cancel]结束								
• • ±-	页 下-	-页	编号转移	切换显示	变更值				

可以使用的功能键						
[F1 上一页]	之前的一页会显示出来。					
[F2 下一页]	之后的一页会显示出来。					
[F3 编号转移]	"变量编号转移"视窗会显示出来。 用小键盘输入数值,一边按双重安全开关,一边按下[OK], 所选择的WDOUT的数值就会改变。					
[F4 切换显示]	变量值用16进制数表示。					
[F5 变更值]	"变更值"视窗会显示出来。 用小键盘输入数值,一边按安全开关,一边按下[OK],所 选择的WDOUT的数值就会改变。					
[F12 登录]	在登陆显示功能中,可登陆至所选择的WDOUT。被登陆 的变量能够通过登陆显示功能看到。详情请参照 "利用即 时显示功能·登陆显示功能进行监视、数值变更"。					

WDIN的可以使用功能键也是相同的,但是,在利用[F5 变更值]变更数值时,必须事先将要变更的WDIN所对应的I/O端口编号的I/O全部设定为模拟I/O。

模拟I/O的设定可利用多功能教导器、WINCAPSIII进行。详情请参照 "利用多功能教导器对I/O数据(以1比特为单位)进行监视、数值变更"、"利用WINCAPS III对I/O数据(以1比特为单位)进行监视、数值变更"中的 "数值变更"。

### 9.6.3.2 利用即时显示功能·登陆显示功能进行监视、数值变更

通过以下多功能教导器的操作,可利用WDIN、WDOUT的即时显示功能•登陆显示功能,进行监视、数值变更。

### 操作路径: 基本画面 — [F1 程序]



Α	即时显示功能按钮
В	登陆显示功能按钮

(1) 按下即时显示功能,所选择的行所包含的变量一览就会显示出来。

	<b>e</b>	1	Ē	XR-434	431G		各轴	W 0	ΤØ			1%		
程序	F:PR01			[	8/	25行]								
	_Dir:\				一行	所包含的	的变量							
C C EASY TEACH	000	7									切	换 <b>(</b> 全行)	)	— А
Q	/_000	8 I	[0]	= WDOL			5			型	_	变量值		
	000	9 I	[0]	= iowC	10		<u>.                                    </u>			-		~ = ~ (	Л	
	001	0			wnour	то				10		3276	7	
	001	1 II	FWD	IN[1]	WDIN	<u>ю</u>				10		0E10	A	
	001:	2	SET	WDOUT	norre	•				10			-	
	001	3	OUT	WDOUT										
		上一页		下一页										
卲	示[F5]/	所选择	的变力	≣₀ [Ca	ncel]	结束						C SHOR	E E	
•		上一页		下一页	· t	金索变量				显示		登录		

[F1 上一页]	之前的一页会显示出来。						
[F2 下一页]	之后的一页会显示出来。						
[F3 检索变量]	可从变量一览中检索变量名。						
[F5 显示]	显示所选择的变量。可在此进行数值的变更等。在变更WDIN、WDOUT的数值时,请一边按下双重安全开关,一边按[OK]按钮。						
[F6 登录]	用户登陆之后,它即可在登陆显示功能中显示出来。						
A 显示切换按钮	可切换显示1行中所含的变量,与所有行中所含的变量。 在显示1行中所含变量时,通用变量也会显示出来,在显 示所有行中所含的变量时,通用变量则不会显示出来。 WDIN、WDOUT属于通用变量,因此,在显示全行中所 含变量时,不会显示出来。						

(2) 按下登陆显示功能按钮,利用即时显示功能等登陆的变量一览就会显示出来。

	🔮 😂	🖞 XR-434	l31G各轴 W	0 T 0	1%					
程序	程序:PR01 [ 7/ 24行]									
	_Dir:\	登录的变量								
C C EASY TEACH	∕ ⊾0007									
<u>Q</u>	0008	PR0名	变量名	型	变量值					
QUICK	0009	PR01	TOWINVALUE	10	0					
NATCH	0010	PR01	TOWOUTVALUE	10	32767					
	0011									
	0012									
	0013									
	<u>ـــــ</u> WORD, 4096, &hfff									
显	示[F5]所选排	译的变量。[Car	ncel]结束		CUT SHORT					
•	● ▲ 上一页 下一页 检索变量 删除 显示 文件夹链									

	可以使用的功能键
[F1 上一页]	之前的一页会显示出来。
[F2 下一页]	之后的一页会显示出来。
[F3 检索变量]	可从变量一览中检索变量名。
[F4 删除]	可将选择的变量从登陆显示功能一览中删除。
[F5 显示]	显示所选择的变量。可在此进行数值的变更等。在变更WDIN、WDOUT的数值时,请一边按下双重安全开关,一边按[OK]按钮。
[F6 文件夹链]	显示所选择变量被定义的程序文件夹链。 WDIN、WDOUT属于通用变量,因此,会显示为 "Global "。
[F10 全删除]	将登陆显示功能的一览全部删除。

通过以下操作,可以1比特为单位,进行监视、数值变更。

操作路径 : 基本画面 — [F4 I / O]

将光标移动到配置给远程寄存器RWw、RWr的I/O端口编号处。 利用[F3 编号转移],可转移至任意I/O端口编号,非常方便。 画面示例中显示的是I/O端口编号4096中的16比特数据。 此数据相当于WDINO。WDIN、WDOUT的最高比特为符号比特。因此,在画面的状态下,WDIN0则变为—32768(2的补数表现)。



	可以使用的功能键						
[F1 上一页]	I/O信号表之前的一页会显示出来。						
[F2 下一页]	I/O信号表之后的一页会显示出来。						
[F3 编号转移]	[I/O编号转移]视窗会显示出来。 利用小键盘输入I/O端口地址,按[OK],目的输入信号或 输出信号就会显示出来。						
[F4 模拟输入]	在所选择的输入端口处,可接受模拟输入。该输入端口处 会显示"!"符号,画面上方的状态栏上会 出现模拟I/O 图标。此功能在测试程序时使用。在设定时,须按下安全 开关。						
[F5 ON/OFF]	"是否可以将I/O[xxx] 置于ON(或者OFF)?"的系统讯息会显示出来。一边按下双重安全开关,一边按[OK],所选择的输入卡就会ON(或者OFF)。						
[F6 辅助功能]	显示各种辅助功能的菜单。						
[F10 模拟解除]	模拟输入设定会被解除。						

以下画面中显示有端口编号4608中的16比特数据。此数据相当于WDOUT0。在这种情况下,WDOUT为32767。

💾 🔮 😭	🖞 XR-43431G	各轴 ₩01	0 1%
1/0 Monitor [CC	-Link RemoteDevic	e标准]	
	●自动许可	ィ双重安全S₩	← 机械手停止
[4608]WDOUT00	[4609]WDOUT00	[4610]WDOUT0	0 📃 [4611]WDOUT00
[4612]WDOUT00	[4613]WDOUT00	[4614]\DOUTØ	0 📕 [4615] WDOUT00
[4616]WDOUTØØ	[4617]WDOUT00	[4618]WDOUTØ	Ø 📘 [4619] WDOUTØØ
[4620]WDOUT00	[4621]WDOUTØØ	[4622]\UDOUTØ	0 [4623]WDOUT00
🗸 🗖 CC-Link通	信状态 Good		
进行1/0的显示、	设定 [F5][OK]ON/	OFF [Cancel]结束	CUT SHORT
● ▲ 上一页	下一页编号	時移 模拟输入	ON/OFF 辅助功能

## 9.6.5 利用 WINCAPSIII对文字数据专用 I/O 变量进行监视与数值变更

利用程序视图中的详细说明、快速监视器,可监视程序内使用的文字数据专用I/O 变量,或登录监视器信息,在"监视器"视窗下进行监视、数值变更。此外,还可通过变量标记查看执行时的数值变化。WDIN、WDOUT属于全局变量,因此,无法在"局部变量视窗"显示。

- (1)转至监视功能或调试功能。 要想转至监视功能,须选择 "通信"菜单中的 "连接状态" / "在线(监视)"。 要想转至调试功能,须选择 "通信"菜单中的 "连接状态" / "在线(调试)"。
- (2) 在 "项目视窗" 或 "程序一览" 视窗双击任意程序,选择任意变量,将其与鼠标光标选择的变量重合,详细说明就会显示出来。



(3) 选择任意变量,右键单击选择 "显示快速监视器"。"快速监视" 对话框会显示出来。

快速监视	
任务 : GLOBAL	
变量: WDOVT( 0 )	
值 = 0	
	登录 取消

(4)将任意变量登录至监视器,在程序的任意行设置变量标记起始行与变量标记 终止行,将程序贯串,获得变量标记。



А	"监视器" 视窗
В	程序视图
С	"变量LOG" 视窗

### 9.6.6 利用 WINCAPS 对 I / O 数据(以 1 比特为单位)进行监视、数值变更

您可利用 "I/O" 视窗,对以1比特为单位的I/O数据进行监视、数值变更。

9.6.6.1 监视

监视可通过以下操作进行。

- (1)转至监视功能或调试功能。 要想转至监视功能,须选择 "通信"菜单中的 "连接状态" / "在线(监视)"。 要想转至调试功能,须选择 "通信"菜单中的 "连接状态" / "在线(调试)"。
- (2) 选择 "显示" 菜单中的 "I/O"。 "I/O" 视窗就会显示出来。 在以下画面中,显示的是WDIN0的16比特部分。WDIN、WDOUT的最高比特 为符号比特。

	Α						
I/0						ą	×
编号跳过	V	智能显示	示  🞵 🞯   🍢				
No.	状态	类型	用途	宏名	模拟	智能	-
4096		通用输入	Remote register inp	WDINOOBO			
4097		通用输入	Remote register inp	WDINOOB1			
4098		通用输入	Remote register inp	WDINOOB2			
4099		通用输入	Remote register inp	WDINOOB3			
4100		通用输入	Remote register inp	WDINOOB4			
4101		通用输入	Remote register inp	WDINOOB5			
4102		通用输入	Remote register inp	WDINOOB6			
4103		通用输入	Remote register inp	WDINOOB7			
4104		通用输入	Remote register inp	WDINOOB8			
4105		通用输入	Remote register inp	WDINOOB9			
4106		通用输入	Remote register inp	WDINOOB10			
4107		通用输入	Remote register inp	WDINOOB11			
4108		通用输入	Remote register inp	WDINOOB12			
4109		通用输入	Remote register inp	WDINOOB13			
4110		通用输入	Remote register inp	WDINOOB14			
4111		通用输入	Remote register inp	WDINOOB15			-
•						•	Γ



(3) 将光标移至为远程寄存器RWw、RWr设置的I/O端口编号处。利用编号转移 功能,指定任意I/O端口编号进行转移,非常方便。在编号输入框输入任意 编号,按Enter键,即可转移至相应编号。

### 9.6.6.2 数值变更

要想改变输入信号的数值,须进行模拟I/O设定。通过模拟方式改变I/O的状态,可在设备完成工作前对程序进行调试。可进行模拟I/O设定的为以下类型的数值。

- •通用输入
- 手动输入
- •专用输入(仅限在线(调试)模式时)
- (1) 转至监视功能或调试功能。

要想转至监视功能,须选择"通信"菜单中的"连接状态"/"在线(监视)"。 要想转至调试功能,须选择"通信"菜单中的"连接状态"/"在线(调试)"。

(2) 选择 "显示" 菜单中的 "1/0"。"1/0" 视窗就会显示出来。

(3) 点击任意I/O端口编号的模拟列选框,将其选择上。 即使点击选框之外的空白,也无法选择上。

	A								
I/0								Д	x
编号跳过 4	1096	智能显:	<b>⊼   Л</b>	🛞   🌉					
No.	状态	类型	用途		宏名	模拟	LOG	智能	•
4096		通用输入	Remote	register inp	WDINOOBO	•			
4097		通用输入	Remote	register inp	WDINOOB1				
4098		通用输入	Remote	register inp	WDINOOB2				
4099		通用输入	Remote	register inp	WDINOOB3				
4100		通用输入	Remote	register inp	WDINOOB4				
4101		通用输入	Remote	register inp	WDINOOB5				
4102		通用输入	Remote	register inp	WDINOOB6				
4103		通用输入	Remote	register inp	WDINOOB7				
4104		通用输入	Remote	register inp	WDINOOB8				
4105		通用输入	Remote	register inp	WDINOOB9				
4106		通用输入	Remote	register inp	WDINOOB10				
4107		通用输入	Remote	register inp	WDINOOB11				
4108		通用输入	Remote	register inp	WDINOOB12				
4109		通用输入	Remote	register inp	WDINOOB13				
4110		通用输入	Remote	register inp	WDINOOB14				
4111		通用输入	Remote	register inp	WDINOOB15				
4112		通用输入	Remote	register inp	WDIN01BO				-
•	-	500 PP11 A 5						F	

A  "模拟输入" 按钮	
--------------	--

(4) 点击 "模拟输入" 按钮。模拟列的设置就会反映到控制器上。

💾 🔮 😭	XR-43431G	各轴 ₩01	0	1%
1/O Monitor [CC-	Link RemoteDevi	ce标准]		
<b>A</b>	●自动许可	┍ 双重安全SW	- 机械手体	亭止
! [4096]WD1N00	[4097]WD1N00	[4098]WD1N00	[4099]	WD I NØØ
		_	_	
[4100]WD1N00	[4101]WDIN00	[4102]WD1N00	[4103]	WD I NØØ
			E4107	เพาเทตด
			<b>1</b> 4107.	INDINGO
[4108]WDIN00	[4109]WDIN00	[4110]WDIN00	[4111]	WD I NØØ
CC-Link通1	信状态 Good			
进行 <b>1/0</b> 的显示、	设定 [F5][OK]ON	/OFF [Cancel]结束		CUT SHORT
● ▲ 上一页	下一页编	号转移 模拟输入	on/off	辅助功能

(5) 点击状态列上经模拟I/O设定的I/O端口编号,指示灯会变成绿色,进入ON 状态。再次点击,即会进入OFF状态。

I/0							Ψ×
编号跳过 4	096	智能显示	示   <b>几 😵   🍢</b> 👘				
No.	状态	类型	用途	宏名	模拟	LOG	智能 🔺
4096	0	通用输入	Remote register inp	WDINOOBO	~		
4097		通用输入	Remote register inp	WDINOOB1			
4098		通用输入	Remote register inp	WDINOOB2			
4099		通用输入	Remote register inp	WDINOOB3			
4100		通用输入	Remote register inp	WDINOOB4			
4101		通用输入	Remote register inp	WDIN00B5			
4102		通用输入	Remote register inp	WDINOOB6			
4103		通用输入	Remote register inp	WDINOOB7			
4104		通用输入	Remote register inp	WDINOOB8			
4105		通用输入	Remote register inp	WDINOOB9			
4106		通用输入	Remote register inp	WDINOOB10			
4107		通用输入	Remote register inp	WDINOOB11			
4108		通用输入	Remote register inp	WDINOOB12			
4109		通用输入	Remote register inp	WDINOOB13			
4110		通用输入	Remote register inp	WDINOOB14			
4111		通用输入	Remote register inp	WDINOOB15			
4112		通用输入	Remote register inp	WDIN01B0			
•							_∎É

(6) 在对复数个I/O端口编号的I/O进行模拟I/O设定时,将鼠标光标放在模拟列 选框之外的空白处,进行调试,确定设定范围。之后,将鼠标光标放在设定 范围上,按右键,点击"选择模拟检查"。

:/0							4	>
编号跳过 4	096	智能显	示 🖪 🕅					
No.	状态	类型	用途	宏名	模拟	LOG	智能	1
4096	0	通用输入	Remote register inp	WDINOOBO				1
4097	۲	通用输入	Remote register inp	WDINOOB1				
4098	۲	通用输入	Remote register inp	WDINOOB2		法你打扰的		1
4099	0	通用输入	Remote register inp	WDINOOB3		见与3年4英3以4型3 TR 384 4英4014人。		_
4100	۲	通用输入	Remote register inp	WDINOOB4		取得惧狈检:	Ē	_
4101	۲	通用输入	Remote register inp	WDIN00B5		选择LOG检查	E	
4102	۲	通用输入	Remote register inp	WDINOOB6		取消LOG检查	Ē	
4103	0	通用输入	Remote register inp	WDINOOB7		选择智能的	检查	
4104	0	通用输入	Remote register inp	WDINOOB8		取消智能的	检查	
4105	۲	通用输入	Remote register inp	WDINOOB9	v			
4106	۲	通用输入	Remote register inp	WDINOOB10	-			
4107	0	通用输入	Remote register inp	WDINOOB11	43	复制 (C)		
4108		通用输入	Remote register inp	WDINOOB12		粘贴 (P)		
4109	0	通用输入	Remote register inp	WDINOOB13	×	册除(Q)		
4110	۲	通用输入	Remote register inp	WDINOOB14		全部选择(	A)	
4111	۲	通用输入	Remote register inp	WDINOOB15				
4112	۲	通用输入	Remote register inp	WDIN01B0				
1	-						•	ſ

## 9.6.7 利用小型教导器进行监视与数值变更

在小型教导器中,可对以1比特为单位的I/O数据进行监视、数值变更。

■操作键: [I/O]键[SHIFT]+[STEP进给]
 ■操作方法

为远程寄存器RWw、RWr配置的I/O端口的名称如下所示。

1/O各端口与配置简称

I/O端口	I/O端口简称
CC-Link 远程寄存器 输入空间(RWw)	WI
CC-Link 远程寄存器 输出空间(RWr)	WO

(1) 按 [I/O],如下 "I/O信号状态画面" 会显示出来。 以下画面中显示的是WDIN0的低8比特部分。 WDIN、WDOUT的最高比特为符号比特。

Μ		V	М	Х	Y	W	0	Т	·	0	1	0	0	
4 0 W I	9	6 0	4 W	0 1	9	7 0	4 W	0 	9	8 0	4 W	0 I	9	9 0
4 1 WI [St	0 an	0 0 dr	4 W d]	1 1	0	1 0	4 W	1 	0	2 0	4 W	1 	0	3 0

(2) 利用上下左右光标键,选择任意I/O信号状态。此时使用JumpTo功能会比较 方便。关于JumpTo功能,请参照 "JumpTo"。

Μ		V	Μ	Х	Y	W	0	Т		0	1	0	0	
46 WO	0	8 0	4 W	6 0	0	9 0	4 W0	6 0	1	0 0	4 W	6 0	1	1 0
46 WO [Sta	1 an	2 0 dr	4 W d]	6 0	1	3 0	4 W0	6 0	1	4 0	4 W	6 0	1	5 0

(3) 选择任意I/O信号时,按 [OK],如下 "I/O信号操作一览" 就会显示出来。 按 [Cancel],就会返回至 "I/O信号状态画面"。



- (4) 用上下光标键选择希望选择的功能,按 [OK],执行各功能。
  - ① ON/OFF

利用上下光标键选择 "ON/OFF",一边按双重安全开关,一边按 [OK],即可切换至信号状态。

按 [Cancel], 就会返回至 "I/O信号状态画面"。



JumpTo

利用上下光标键选择 "JumpTo",按 [OK],就会转至任意I / O编号。按 [Cancel],就会返回至 "I / O信号状态画面"。



此外,在 "I / O信号状态画面" 按 [SHIFT],利用上下左右光标键操作, 在画面单位进行切换显示。

# 第10章 PROFIBUS-DP子局卡 (推荐选件品)

## 10.1 PROFIBUS-DP的概要

通过在机械手控制器上内置PROFIBUS-DP子局卡,可以按照符合PROFIBUS-DP的通信协议,与外部机器进行通信。此时,机械手控制器就是子局单元。

可以便捷地与符合各制造商的PROFIBUS-DP的区域机器进行I/O数据的交换。

关于PROFIBUS的详细内容,请参照以下主页等。

PROFIBUS International

主页: <u>http://www.profibus.com/</u>

## 10.2 为了使用PROFIBUS-DP子局卡

PROFIBUS-DP子局卡为推荐选件品。为了在RC7M型控制器上使用 PROFIBUS-DP子局卡,需要预先进行购买 "用户自备卡"和 "PROFIBUS-DP子 局功能"等以下准备。

#### (1) PROFIBUS-DP 子局卡的准备(用户准备)

RC7M型控制器上所使用的PROFIBUS-DP子局卡,请准备下表所列出的型号。

卡型号	CIF50-DPS\DENSO					
卡制造商	Hilscher GmbH					

(2) "PROFIBUS-DP 子局功能" 的购买

可以和机械手同时购买,也可以通过联络RC7型控制器的序号,通过本公司营业部门购买。

#### (3) 由用户 ID 赋予的功能有效化

在多功能教导器的密码输入画面(操作路径: [F6 设定]-[F7 选择]

- [F8 功能扩展] [F5 功能追加])上,输入用户ID,将本功能设置为有效。 (详细内容请参照 "操作指南、第5章、扩展功能的追加"。)
- 注: 与机械手同时购买本功能时,是以已经功能有效化的控制器的方式出厂的。

#### (4) PROFIBUS-DP 子局卡的安装

**PROFIBUS-DP**子局卡安装于机械手控制器的扩展插槽上。(参照 "第14章 增设 卡的安装"。)



RC7M型控制器的扩展插槽

(5) 保修范围

- 本公司仅限于子局控制器上提供使用该PROFIBUS-DP子局板所需要的通信 功能。本公司不负责关于增设卡本体的查询以及产品保修,敬请留意。
- ② 在本卡上由于不附带控制器的固定夹具,所以对于振动、冲击等不能保证。 请对振动、冲击未导致发生通信异常的情况进行确认之后,再行使用。

## 10.3 前操作面板及其功能

PROFIBUS-DP子局卡的前操作面板功能列于下表。


# 10.4 一般规格

项目		规格					
通信协议	符合PROFIBUS-DP						
通信演商	对应9.6K, 19.2K, 93.75K, 187.5K, 500K, 1.5M, 3M, 6M, 12M(比特 / s						
<b>地</b> 旧处反	自动识别	自动识别					
通信连接器	9销钉D辅助连接	9销钉D辅助连接器					
通信媒体	符合RS-485的电	缆(推荐类型A)					
va ere <del>a</del>	通信速度 (比特 / <b>s</b> )	9.6K~93.75K	187.5K	500K	1.5M	3M~12M	
通信距离 (使用类型 <b>A</b> 时)	距离 / 段	1200m	1000m	400 m	200 m	100m	
PROFIBUS地址	1~125						
最大工位数	126台(使用中继器时)						
	标准模式配置:	专用输入40位					
	专用输出32位						
	通用输入24位(默认值)~216位						
	通用输出32位(默认值)~224位						
输入输出位数	互换模式配置:专用输入24位						
	与天天八元旦: 《四個八 <b>47</b> 匹 专用输出 <b>32</b> 位						
	ì	通用输入40位(對	(认值) ~	232位			
通用输出32位(默认值)~224位							
板型号	CIF50-DPS\DEN	ISO					

注: PROFIBUS 专用输入信号的查询定时是每次 8ms。请注意,8ms 以下的输入信号有时 不能检测。

# 10.5 使用PROFIBUS-DP 子局卡时的I / O配置

关于可选择的配置,请参照 "I / O增设卡的组合与配置模式"。配置内容与使用 DeviceNet子局卡的情况相同。请参照 "第6章 "DeviceNet子局卡" 的 "6.3.1项"、 "6.3.2项"。

# 10.6 参数设定方法

## 10.6.1 节点地址及输入、输出位数的设定方法(使用多功能教导器)

本控制器的输入输出位数可以从下表所列出的位数中选择。

**注**: 在此所说的输入输出就是机械手控制器所涉及的情况。如下表所示,在多功能教导器画面显示的字符串上,输入输出相反。

多功能教导器画面显示	互换模式配置时的	标准模式配置时的	输入I/O位数
(主局设备所涉及的输入输出显示)	通用输入的最大数	通用输入的最大数	
8byte Output con	<b>40</b> 位	<b>24</b> 位	64位
	( <b>5</b> 字节)	( <b>3</b> 字节)	( <b>8</b> 字节)
12byte Output con	<b>72</b> 位	<b>56</b> 位	96位
	( <b>9</b> 字节)	( <b>7</b> 字节)	(12字节)
16byte Output con	<b>104</b> 位	<b>88</b> 位	<b>128</b> 位
	( <b>13</b> 字节)	( <b>11</b> 字节)	( <b>16</b> 字节)
20byte Output con	136位	<b>120</b> 位	<b>160</b> 位
	(17字节)	( <b>15</b> 字节)	( <b>20</b> 字节)
32byte Output con	<b>232</b> 位	<b>216</b> 位	<b>256</b> 位
	( <b>29</b> 字节)	( <b>27</b> 字节)	( <b>32</b> 字节)

通用输入I/O位数

通用输出I/O位数

输出I/O位数	标准模式配置、互换模式配置的 通用输出的最大数	多功能教导器画面显示 (主局设备所涉及的输入输出显示)
64位 ( <b>8</b> 字节)	<b>32</b> 位( <b>4</b> 字节)	8byte Input con
96位 (12字节)	64位(8字节)	12byte Input con
<b>128</b> 位 ( <b>16</b> 字节)	96位(12字节)	16byte Input con
<b>160</b> 位 ( <b>20</b> 字节)	128位(16字节)	20byte Input con
<b>256</b> 位 ( <b>32</b> 字节)	224位(28字节)	32byte Input con

以下对节点地址、模块设定的方法进行说明。

년 <sup>1</sup> 17 🔐 府 🗒 HM −40602G1   各轴 W 0 T 0   1%	
MAN 4 4 4	1
● ▲ 程序 臂 视觉 1/0 各个 设定	
F4	

▶ 步骤 2 请使用左右键或直接触摸画面,选择节点地址、输入设定、输出设定,用上 下键或直接接触画面进行各种设定。 另外,通过按压 [F5 节点设定],节点地址可以输入10键,非常便利。

另外,通过按压 [F5 节点设定] ,节点地址可以输入10键,非常便利。 在设定结束之后,请按压 [OK]。如果按压 [Cancel],则到目前为止的变更 无效。

💾 🔮 😭 🗒	VS-6577G Joint	t W0T0 1%
PROFIBUS-DP Slav	e [V01.101 02.02.05] Input Setting 8byte Output con 12byte Output con 16byte Output con 20byte Output con	Output Setting Bbyte Input con 12byte Input con 16byte Input con 20byte Input con
OK: Exit with sav	ing	VodeAdrs
		F5



## 10.6.2 由 PROFIBUS 配置所进行的机械手控制器的设定(使用计算机)

机械手控制器上所使用的PROFIBUS-DP子局板的配置(GSD文件),可以从 增补的CD上获取。

●附属CD

CD-ROM: \EDS\PROFIBUS\GSD\Hil\_049F.gsd

使用上述的GSD文件,在PROFIBUS配置上对本机械手控制器的配置(节点地址、输入输出模块)进行设定。

**PROFIBUS**配置的输入输出是主局装置所涉及的。因此,**10.6.1**项的表中所列出的输入输出关系与机械手控制器相反,而与多功能教导器的画面显示相同。

用PRODFIBUS配置对本机械手控制器进行配置时,请设定与多功能教导器画面显示相同的模块。

此外,请将插槽0设为n byte Output con,将插槽1设为n byte Input con。

注意:	(1)	在本机械手控制器上,模块类型是具有连续性的。GSD文件处理具有连续性的类型的模块
		和没有连续性的类型的模块,对此请予注意。(连续性的类型,在模块类型的字符串上
		标注有 ″con″)
	(2)	在主局装置的程序上,与有连续性的模块进行数据的发送接收时,有时要使用特殊的功
		能。详细情况请阅读主局装置的使用说明书。

# 第11章 RS232C增设卡 (推荐选件品)

通过增设RS232C增设卡,机械手控制器可以使用RS232C线路作为3个线路 (标准其线路 + 增设2线路)。

## 11.1 为了使用RS232C增设卡

RS232C增设卡为推荐选件品。为了用RC7M型控制器使用RS232C 增设卡,需要进行"由用户进行板的准备"和 "RS232C增设功能"的购买等以下 的准备。

### (1) RS232C 增设卡的准备(用户准备)

RC7M型控制器上所使用的RS232C增设卡,请准备下表所列出型号的板。

卡型号	COM-2P (PCI) H(绝缘型)
卡制造商	CONTEC

(2) "RS232C 增设功能" 的购买

可以与机械手同时购买,或通过联络RC7M型控制器的序号,从本公司营业部购买。

### (3) 由用户 ID 赋予的功能有效化

在多功能教导器的密码输入画面(操作路径: [F6 设定]-[F7 选择]-[F8 功能扩展]-[F5 功能追加])上,输入用户ID,将本功能设置为有效。 (详细内容请参照 "操作指南、第5章、扩展功能的追加"。)

注: 与机械手同时购买本功能时,是以已经功能有效化的控制器的方式出厂的。

### (4) RS232C 增设卡的安装

RS232C增设卡安装于机械手控制器的扩展插槽上。

(参照 "第14章 增设卡的安装"。)



RC7M型控制器的扩展插槽

# 11.2 RS232C增设卡的连接器和线路编号

如下图所示,在RS232C增设卡上,有COM3和COM4型的连接器,线路 编号COM3为#2、COM4为#3。



## 11.3 RS232C增设卡的通信设定

RS232C增设卡的COM3、COM4,请按以下所示进行通信设定。 从多功能教导器上进行RS232C的设定。

## ■关于通信权的设定

操作路径: [F6 设定]-[F5 通信设定]-[F1 通信权]

注意:由于在COM3、COM4的连接器上不能支持与WINCAPSⅢ的通信功能。所以在通信权的设定 上,请将两个端口都依然设置为 "不能使用"。

🛅 💰 😭 🗓 HM -40602G	i 各轴 WOTO 1%
通通 通信权 设定	
COM 1 (教导器)	可读可写
COM 2 (RS232C)	只能读入
СОМ 3	不能使用
COM4	不能使用
1/0端口	可读可写
Ethernet	可读可写
	Cance I OK
	(Cur)
	变更设定

操作路径: [F6 设定]-[F5 通信设定]-[F2 串行设定]

🛅 💰 😭 🔋 HM -40602G 各轴 W0T0 1% RS232C 设定 19200 BPS 无 8 bit 1 bit CR COM 2 (RS232C) 38400 BPS 8 bit 无 1 bit CR 19200 BPS 无 8 bit 1 bit CR

19200 BPS

8 bit

Cancel

变更值

无

标准设定

1 bit

CR

0K

CUT SHORT

将COM3、COM4从以下画面,按压 [F5 变更值],对通信速度、奇偶校验等进行设定。

注意: 有时会由于干扰等影响而导致发生通信错误,所以要按照以下的用例使用 "com\_state" 命令, 进行重复处理。

 $\triangle$ 

[F5]值变更 [OK][Cancel]结束

### 11.4 用例 (重复处理)

'!TITLE "<标题>" PROGRAM sample

> . • DEFPOS lp1(10) 'P 型局部 (Local) 变量 DEFINT li1 'I 型局部 (Local) 变量 . • li1 = 0 'li1 初始化 . • . . INPUT #2,Ip1(li1) '用线路编号2在lp1(li1)上获取数据 com\_state #2, I280 '在 I280 上获取通信状态 '发生通信错误时输入-1 IF I280 < 0 THEN PRINT #2, "R" '输出重复指示信号 ELSE PRINT #2, "A" '输出正常接收信号 |i1 = |i1 + 1|END IF • • • • WEND '重复 10 次 End

### 用例的说明

"R" 设为外部通信机器一侧的重复指示指令, "A" 设为正常接收指令。

## 11.5 保修的范围

- (1) 本公司仅限于在控制器上提供了使用该RS232C增设卡所需要的通信功能。 关于增设卡本体的查询和产品,本公司不能保修,特事先通告。
- (2) 在本卡上,因为不附带控制器上的固定夹具,所以不能保修不受到振动、 冲击。请对振动、冲击未导致发生通信异常的情况进行确认之后,再行 使用。

# 第12章 S-LINK V主局卡 (推荐选件品)

# 12.1 S-LINK V主局卡的概要



在机械手控制器上内置S-LINK V主局卡,可以实现如下图所示的 "S-LINK V (S-LINK V) 节省配线系统"。

## 12.2 为了使用S-LINK V主局卡

S-LINK V主局卡为推荐选件品设定。为了用RC7M型控制器使用S-LINK V主局卡, 需要进行 "用户自备卡" 和 "S-LINK V 功能" 的购买等以下的准备。

### (1) S-LINK V 主局卡的准备(用户准备)

RC7M型控制器使用的S-LINK V主局卡,请准备下表所列出的型号的产品。

卡型号	SL-VPCI
品名	S-LINK V 控制卡
卡制造商	SUNX株式会社

### (2) "S-LINK V 功能" 的购买

可以与机械手同时购买,也可以通过联络RC7M型控制器的序号从本公司营业部购买。

### (3) 由用户 ID 赋予的功能有效化

在多功能教导器的密码输入画面(操作路径: [F6 设定]-[F7 选择]-[F8 功能扩展]-[F5 功能追加])上,输入用户ID,将本功能设置为有效。 (详细内容请参照 "操作指南、第5章、扩展功能的追加"。)

注: 与机械手同时购买本功能时,是以已经功能有效化的控制器的方式出厂的。

#### (4) S-LINK V 主局卡的安装

S-LINK V主局卡装配于机械手控制器的扩展插槽上。

(参照 "第14章 增设卡的安装"。)



RC7M型控制器的扩展插槽

### (5) 保修范围

- ① 本公司仅从控制器上提供使用该S-LINK V主局板所需要的通信功能。 本公司不负责关于增设卡本体的查询及产品保修,敬请留意。
- ② 在本板上由于不附带控制器的固定夹具,所以对于振动、冲击等不能保修。 请对振动、冲击未导致发生通信异常的情况进行确认之后,再行使用。

# 12.3 各部位的名称与功能

(1) 外观与端子座



S-LINK V主局卡的外观和端子座连接器如下图所示。

S-LINK V主局卡的外观和端子座连接器

### (2) 通信模式设定开关, 输入输出控制开关 (SW2)

进行各系统的设定。在通信模式设定开关 (SW2-1、SW2-2) 上,进行A模式、 B模式、C模式的设定。此外,在输入输出控制位数设定开关 (SW2-5~8) 上, 进行输入输出控制位数的设定。

在接通控制器的电源时,进行设定输入。在动作过程中,即使变更开关也是 无效的。

注:用S-LINK V 系统一侧的复位指令,不能进行设定变更。

	014/0 4	014/0 0	た山い			1	
进信模式	SW2-1	SVV2-2	111 111 1111 1111111111111111111111111	SW2-5	SW2-6	SW2-7	SW2-8
A模式	OFF	OFF	控制位数	0.55			
B模式	OFF	ON	321立	OFF	OFF	OFF	OFF
C模式	ON	OFF	64位	OFF	OFF	OFF	ON
(A模式)	ON	ON	96位	OFF	OFF	ON	OFF
·포/늗#=+`ハ.ㅡㅠ	*		128位	OFF	OFF	ON	ON
通信候式设正开: 检出入 掠制/ 5 数	大		160位	OFF	ON	OFF	OFF
11111111111111111111111111111111111111	ບ 正 井 大 □ 描 式		192位	OFF	ON	OFF	ON
输出入控制位数:	128位的情况		224位	OFF	ON	ON	OFF
			256位	OFF	ON	ON	ON
			288位	ON	OFF	OFF	OFF
			320位	ON	OFF	OFF	ON
S	W2		352位	ON	OFF	ON	OFF
ON			384位	ON	OFF	ON	ON
			416位	ON	ON	OFF	OFF
			448位	ON	ON	OFF	ON
1 1 2 3 4	0000						

通信模式设定开关,输入输出控制开关 (SW2)

### (3) 输入输出设定开 (SW3, SW4)

用输出入设定开关 (SW3、SW4) 进行每隔32点的输出入设定。

在接通控制器的电源时输入设定,但在本系统中,由于是根据输入输出设定开关 (SW4)的设定在输入和输出上都将控制位数自动分配为相同的位数,所以必须全 部设定为输入。

例1)输入输出控制位数为512位时,
输入 0~255(256位)
输出 256~511(256位)

例2)输入输出控制位数 为128位时,
输入 0~63 (64位)
输出 64~127 (64位)



输入输出设定开关 (SW3、SW4)

(4) 系统设定按钮 (SW1)

按压系统复位按钮 (SW1) 时,读取单元连接状态并进行存储。之后,以该状态 为基准,对错误3、错误4、错误5进行检查。

- 注1: 在发生错误3时,如果按压系统复位按钮,则错误被解除。 但是,如果不能排除发生错误3的原因,则以后发生错误3的地址就会从检查对象 中被取消。(该地址就变为单元未连接状态。)
- 注2: 在发生错误4时如果按压系统复位按钮,则错误被解除,对包括发生错误4的地址 在内的单元连接状态进行重新读取存储。

(5) 通信指示灯(绿色)

与S-LINK V输入输出单元进行通信时(发生信号时)闪烁。 (非通信时:灯熄灭)

闪烁周期会因通信模式而不同。(A模式:快,C模式:慢)

(6) BUSY 指示灯(橙色)

系统安装时或确认通信处理时亮灯。

- •从接通电源之后(+24V和计算机一侧)到I/O开始更新的时间内亮灯。
- 执行系统安装时(按压系统安装按钮之后,或从计算机一侧执行系统安装时) 亮灯,如果系统安装完成,则熄灭。
- (7) 错误指示灯(红色)

在S-LINK V系统干线上发生错误时,亮灯;在排除错误原因时,闪烁; 在软件上清空了错码或执行系统安装时,熄灭。

注: 在错误显示灯上,对错误0、错误1、错误2、错误3、错误4、错误5、错误6的 发生不能进行区别。

# 12.4 通信板规格

	品名	PCI 总线用 S-LINK V 控制板		
 项目	型号名称	SL-VPCI		
电测	原电压	[S-KINK V 系统一侧] +24V DC± <sup>+10</sup> % -5		
		PCI[总线一侧] +5V DC±5%		
		[24V DC] 85mA 以下		
消耗	毛电力	[+24V DC(负载驱动用、S-LINK V 输入、输出单元用电源)] 最大供电电流 7A		
		[+5V DC] 315mA 以下		
通信	言速度	A 模式:110kbps,B 模式:27.5kbps,C 模式:6.9kbps		
连挂	妄方式	T 型分支或多点连接		
通信	言距离	A 模式:最长 50m、B 模式:最长 200m、C 模式:最长 800m		
配线	总长度	A 模式:100m 以下、B 模式:400m 以下、C 模式:1,600m 以下		
通信用电缆		专用 4 芯扁形电缆 (0.5mm <sup>2</sup> ) 或导体截面积 0.3~2.0mm <sup>2</sup> 4 芯的 VCTF 电缆(没有屏蔽)		
输入、输出控制点数		最大 512 位(在 DIP 开关上可以 32 位为单位设定输入输出, 在程序上可以 16 位为单位设定输入输出)		
连接节点数		最大 256 节点		
通信		绿色 LED(通信时闪烁)		
指示灯	BUSY	橙色 LED(启动时、系统安装时亮灯,通信时熄灭)		
	错误	红色 LED(发生错误时亮灯,排除错误原因之后闪烁,正常时熄灭)		
适月	目总线	PCI 总线		
酉	置	插头 执行对应		
使用现	不境温度	0~+55℃(但不得发生结露),保存时:-20~+70℃		
使用周	周围湿度	20~85%RH,保存时:20~85%RH		
耐干扰		电源线:500Vp、周期 10ms、脉冲宽度 1µs 共用:1,000Vp、周期 10ms、脉冲宽度 1µs(在干扰仿真上)		
耐电压		1,000V AC 1 分钟时间(外部端子-接地之间)		
绝绐	象电阻	在 DC500V 兆欧表上 20MΩ 以上(外部端子-接地之间)		
耐	振动	耐久性 10~150Hz、复合振幅 0.75mm XYZ 各方向 2 小时		
耐	冲击	耐久性 98m / s <sup>2</sup> (约 10G)XYZ 各方向 3 次		
接均	也方式	托架:可移动,S-LINK V 系统一侧:C 结合		
中断例	亭止功能	发生错误时,输入变化时发生(可以设定 有效 / 无效)		



## 12.5.1 系统构筑步骤

在此,关于构筑以上所述的设备构成的系统情况,按照步骤进行说明。 (但是,省略关于**DeviceNet**的说明。)

(1) 硬件配线作业



# (2) S-LINK V主局板的设定

由设定开关确定通信速度、控制位数。 (参照12.3的 (2) 项)

另外,在变更开关设定时,要在确认控制器电源、网络电源处于**OFF**状态之后再进行。



## (3) S-LINK V主局输入输出区域设定

S-LINK V主局可以确认控制区域内的每个单位程序段的输入输出方向、控制器 I/O地址及S-LINK V地址的对应。 在此列出了其步骤。

在以下画面上按压 F6 (辅助功能)。 ▶步骤 1 🛄 🧣 😭 🗓 VP-6242F Joint W0T0 1% I/O Monitor [SLINK-V Master All User] ⊂Deadman SW • Enable Auto r Robot stop JGenrl IN [1 ]Genrl IN [2 ]Genrl IN [3 ]Genrl IN E0 E4 ]Genrl IN E5 ]Genrl IN E6 ]Genrl IN E7 ]Genrl IN [8] JGenrl IN [9] JGenrl IN [10] JGenrl IN [11] JGenrl IN E12 JGenrl IN E13 JGenrl IN E14 JGenrl IN E15 JGenrl IN SLink¥ Status Good CUT SHORT F5/OK: Turns the selection on or off Dummy IN ON/OFF Jump To Back Next Aux. . 在该画面上按压 F4 (S-LinkV)。 ▶步骤 2 🔮 😭 🗓 VP-6242F Joint W0T0 1% [//] Monitor [SI TNK-V Maeter All Heer] Field Bus S-Link\ [F4] B SHORT CUT F5/OK: Turns the selection on or off S-Link¥ Δ

### 在该画面上按压 F1 (输入输出配置)。



▶步骤 3

在此,以 512 位显示控制位数。可以对每个 16 位上的输入输出设定进行确认。

为了对输入输出设定进行确认,选择需要变更的1/O数据块。 这样,指定数据块的设定被显示在区域信息上。

💾 🔮 😭	VP-6242F Joi	nt W0T0	1%
S-Link¥ I/O area	setting (16 port/1 area	a)	
<mark>0- 15</mark> 16- 31	32- 47 48- 63 64- 3	79 80-95 96-111	<b>112-127</b>
128-143 144-159	<b>160-175 176-191 192-2</b>	07 208-223 224-239	<mark>240-255</mark>
256-271 272-287	288-303 304-319 320-33	35 336-351 352-367	368-383
384-399 400-415	416-431 432-447 448-4	63 464-479 480-495	496-511
	Area Informatio	on	
InArea	S-Link¥Adr 0-	15	
OutArea	RB I/O Adr 3072 - 3	3087	ОК
OK or Cancel: E	xit		CUT SHORT

以 "OK" 确认完成。



这是控制位数为 128 位时的显示。

💾 🔮 🔂 🖁	VP-6242F Joint W 0 T 0 1%
S-LinkV I/O area	setting (16 port/1 area)
<mark>0- 15</mark> 16- 31	32- 47 48- 63 64- 79 80- 95 96-111 112-127
	Area Information
InArea	S-LinkVAdr 0 - 15
OutArea	RB I/O Adr 3072 - 3087 OR
OK or Cancel: E	xit (Distort)

# (4) S-LINK V子局单元的设定

用各机器上的DIP开关对子局机器的开始I/O地址 (0~511) 进行设定。



S-LINK V子局单元设定

# (5) S-LINK V主局的通信网络构筑处理

检索扫描主局当前连接的机器,登录正常的子局。





因连接追加单元而显示讯息时,则按压换档键。

Image: Image						
I/O Monitor [S-LinkY Master All User]						
▲ Enable Auto ← Deadman SW ← Robot stop						
■ [3060] ■ [3061] ■ [3062] ■ [3063]						
■ E3064] ■ E3065] ■ E3066] ■ E3067]						
■ [3068] ■ [3069] ■ [3070] ■ [3071]						
V S-Linky Status Added non-recognized unit in S-Linky						
F5/OK: Turns the selection on or off						
● ▲ Back Next Jump To Dummy IN ON/OFF Aux.						



然后在显示 SLKV 复位键时,按压复位键。

🛗 🧯		Ê.	VP-6242	F J	loint	W 0 T (	»	1%	
I/O Moni	I/O Monitor [S-LinkV Master All User]								
		•	Enable Au	to r De	adman	SW	<pre>c Robot s</pre>	top	
E30603	] – –		E30613 -	📕 E3	30623		E30633		
<b>E</b> 230642	] – –		E3065] -	🔳 🛙	30663		E30673		
E3068	] – –		E30693 -	<b>E</b> CS	3070]		<b>E</b> [3071]		
<b></b> [3072]	[3072]Genr1 IN [3073]Genr1 IN [3074]Genr1 IN [3075]Genr1 IN								
S-Link¥ Status Added non-recognized unit in S-Link¥									
F5/OK: Turns the selection on or off									
• •			SEARCH↓	SEARCH †	Clrl	Dummy		SLK¥	RST
							-		

# ▶步骤 3

主局开始系统检索扫描。

Han 🦉	<u> </u>	VP-6242F	Joint W	0 T 0	1%			
I/O Monit	I/O Monitor [S-LinkV Master All User]							
▲ ■ [3060]	Please	 wait	- · ·		stop ]			
<b>E3064</b> ]	8	System	n resetting		ני			
<b>E30</b> 68]					.) – – [.			
E307236								
S-L	.ink¥ Stat	us Added r	on-recogniz	ed unit in	S-Link¥			
					SHORT CUT)			



如果成为 "S-LinkV 通信状态 Good" 就正常。

👆 🔮 😭 🖞 VP-6242F Јоіпт W 0 T 0 🥂 1%						
I/O Monitor [S-LinkY Master All User]						
← Enable Auto ← Deadman SW ← Robot stop						
■ [3060] ■ [3061] ■ [3062] ■ [3063]						
■ [3064] ■ [3065] ■ [3066] ■ [3067]						
■ [3068] ■ [3069] ■ [3070] ■ [3071]						
[3072]Genr1 IN [3073]Genr1 IN [3074]Genr1 IN [3075]Genr1 IN						
V S-Link¥ Status Good						
F5/OK: Turns the selection on or off						
● ▲ Back Next Jump To Dummy IN ON/OFF Aux.						

到此,结束系统构筑。

## (6) S-LINK V系统信息显示

在此,可以显示S-LINK V主局的管理信息和当前库信息、寄存器信息等。 白色显示不能设定的参数,黑色显示可以进行设定变更的参数。 (但是,基本上设置为仅对这些参数进行监视)





如果按压下一页,则显示下一个状态。

MAN	g		1	VP-6242F	-	Joint	W 0 T	0		1%	
	I/A Monitor [S-LinkV Master All User]										
	S-Link¥ System Info.										
	6: Command completion response register										
	7: Bank change-over request register &h0										
	8: Bank change-over response register &h0										
	9: Transmission Stop/Reset									&h0	
	10: I	nput (	òetti	.ng						&h0	
							Cano	el	(	ж	
F!	5: Cha	nge tl Back	ne se	election, Next	OK: Exit	t with	saving	g Cha	ange.	Ø	HORT
				1					0		

# (7) S-LINK V系统内异常单元的检索

S-LINK V系统具有对异常的子局单元进行检索的功能。

在此,对异常单元的检索步骤进行说明。



▶步骤 1

**@** 😭 🗓 VP-6242F Joint W0T0 1% I/O Monitor [S-LinkV Master All User] r Deadman SW •Enable Auto c Robot stop IN Error Message: 22F3 IN Error or Broken wire in S-LinkV IN 0K L12 JGenri IN L13 JGenri IN L14 JGenri IN L15 JGenri IN S-Link¥ Status Good B SHORT CUT Δ

# ▶步骤 2

移向I/O显示画面,按压换档键。

MAN (		VP-62426	- J.	oint W01	0	1%		
I70 Mc	onitor [S-Li	nkV Master	All User]					
		eEnable Au	to r Dea	adman SW	c Robot	stop		
<b>E</b> 0	]Genrl IN	E1 ]Ger	orl IN 🗖 [2	]Genrl ]	IN 📕 [3	]Genrl IN		
<b>E</b> 4	]Genrl IN	E5 ]Ger	nrl IN 🗖 [6	]Genrl ]	IN 🗖 C7	]Genrl IN		
<b>E</b> 8	]Genrl IN	E9 ]Ger	nrl IN 🗖 [1	0 ]Genrl ]	IN 🗖 [11	]Genrl IN		
<b>E</b> 12	]Genrl IN	E13 ]Ger	orl IN 🗖 [1	4 ]Genrl ]	IN 🗖 [15	lGenrl IN		
	S-Link¥ Stá	itus E	rror or Br	oken wire i	in S-Link¥			
F5/0	F5/OK: Turns the selection on or off							
• 4	Back	Next	Jump To	Dummy IN	ON/OFF	Aux.		
1	•							

▶步骤 3

用异常检索↓ 异常检索↑ 对异常单元进行检索。 为了使 S-LINK V 区域从 3072 开始,在此按压异常检索↓。

	<b>e e</b>		VP-	6242F		J	oint	W 0	т 0		1%	
I/0	lonitor	[S-Lir	nkV Ma	ister í	411 U	ser]						
		G	Enab]	le Aut	0	r Dea	ndman	SM	r	Robot	stop	
<b>E</b> 0	]Genr	1 IN	[1	]Geni	~1 IN	E2	)[	Genrl	IN	E3	]Genrl	IN
<b>E</b> 4	]Genr	1 IN	E2	]Geni	-1 IN	<b>E</b> 6	)[	Genrl	IN	[7	]Genrl	IN
<b>E</b> 8	]Genr	1 IN	E9	]Geni	~1 IN	<b>E</b> 1	0 ](	Genrl	IN	[11	]Genrl	IN
<b>E</b> [12	2 ]Genr	1 IN	E13	]Geni	-1 IN	<b>E</b> 1	4 ](	Genrl	IN	E15	]Genrl	IN
	▼ S-Link¥ Status Error or Broken wire in S-Link¥											
F5/	F5/OK: Turns the selection on or off											
•	▼		SEAR	CH↓	SEAF	RCH †	Clr	Dummy			SLKV	RST
			1									



显示错误 No.3 的异常单元发生于 3088 上。 对 3088(在 S-LINKV 上则是 16 地址)的单元进行检查,解决问题。

🖑 🧣 😭 🖞 VP-6242F 🛛 Joint W 0 T 0 🛛 🧘						
I/O Monitor [S-Link¥ Master All User]						
🛆 🕜 Enable Auto 🕜 Deadman SW 🕜 Robot stop						
[3076]Genr1 IN[3077]Genr1 IN[3078]Genr1 IN[3079]Genr1 IN						
[3080]Genr1 IN[3081]Genr1 IN[3082]Genr1 IN[3083]Genr1 IN						
[3084]Genr1 IN[3085]Genr1 IN[3086]Genr1 IN[3087]Genr1 IN						
S [3088]Genrl IN S [3089]Genrl IN _ [3090]Genrl IN S [3091]Genrl IN						
S-Link¥ Status Error or Broken wire in S-Link¥						
F5/OK: Turns the selection on or off						
● ▼ SEARCH↓ SEARCH↑ C1rDummy SLKV RST						

# 12.5.2 异常与对策(错码一览表)

在此,仅记录S-LINK V通信有关的错误编码。

关于其他的错误代码,请参照机械手的 "错码一览表"。

错误编码	内容	处理
22F0	发生 S-LinkV 卡的系统异常	请对控制器电源进行 OFF → ON 操作、重新操作,如果仍然发生错 误,则有可能是卡损坏。
22F1	在 S-LinkV 发生+24-D 之间的 短路	请对通信电路进行检查。
22F2	在 S-LinkV 发生 D-G 之间的短路	请对通信电路进行检查。
22F3	发生 S-LinkV 单元的异常或断线	请对通信电路进行检查。
22F4	在 S-LinkV 追加了未识别的单元	在通信系统上进行组装时, 请执行系统复位。
22F5	S-LinkV 的输出单元短路或输入、 输出机器驱动电源发生了断开	请对子局单元进行检查。
22F6	在 S-LinkV 上,不正常进行系统 复位	请在教导器上实施系统复位。
22F7	S-LinkV 输入输出设定异常	请将输入输出控制开关 (SW2) 设定为全部输入。
22F8	系统保留	
22F9	系统保留	
22FA	系统保留	
22FB	系统保留	
22FC	系统保留	
22FD	系统保留	
22FE	系统保留	
22FF	系统保留	

# 12.6 使用S-LinkV主局时的I / O配置

关于使用S-LinkV主局卡时可以选择的配置,请参照 "4.2 I/O增设卡的组合与 配置模式"。

- 注1 S-LINK V主局卡的空间全部成为通用信号。
- 注2 S-LINK V主局卡的端口编号是: 输入端口为3072~3327, 输出端口为 3328~3583。
- 注3 根据输入输出控制开关 (SW2) 的设定,在输入、输出的各端口上可以使用 的范围被变更。但是,各端口的开始位置(输入: 3072,输出: 3328)不 变更。

# 第13章 关于EtherNet/IP Adapter 卡

### 13.1 概要

在机械手控制器中增设EtherNet/IP Adapter 卡,可利用基于EtherNet/IP的通信协议与外部设备通信。这样即可与基于EtherNet/IP的网络设备轻松交换I/O数据。

### 13.1.1 动作环境

软件可在Ver.3.0之后版本的机械手控制器上使用。

但是,功能扩展许可证是必须的。要想购买许可证,需要知道机械手控制器的串 行编号。

### 13.1.2 增设卡的种类

请顾客准备好指定的增设卡。

卡型号	CIFX 50-RE\DENSO
卡制造商	Hilscher GmbH

本卡不附带将其固定到控制器上的金属部件。请确认其不会因震动、冲击出现通信异常,之后再使用。

### 13.1.3 保证范围

本公司只提供使用EtherNet/IPAdapter卡的机械手控制器通信功能。本公司不保 证提供关于增设卡本身的咨询服务及产品。

### 13.2 规格

EtherNet/IP Adapter卡本身的规格请参照产品的使用说明书。

### 13.2.1 一般规格

	项目	规格						
卡	型号	CIFX50-RE\DENSO						
通	信协议	符合EtherNet/IP						
通	信速度	对应10M、100M(bits/s)						
通	信连接器	接器 RJ-45连接器						
通	信媒体	范畴为5以上的twist be	ear cable					
输	入输出位数	标准配置	互换配置	通用配置				
	专用输入	40位	24位	0位				
	专用输出 32位		32位	0位				
	通用输入	24~3992位(注2)	40~4008位(注2)	4032位(注2)				
	通用输出	32~4000位(注2)	32~4000位(注2)	4032位(注2)				

注 1: EtherNet/IP 专用输入信号的查询定时为每次 8ms。请注意, 8ms 以下的 输入信号有时不能检测。

注 2: 当软件低于 Ver.3.2 时,最大值为减去 3776 位的值。

## 13.2.2 前操作面板及其功能

下面说明一下EtherNet/IP Adapter卡的前操作面板(界面)的各部分。

LINK ACT					
SYS MS	NS				
EtherNet/IP Adapter的前操作面板					
分类	名称	说明			
状态显示LED	SYS	在EtherNet/IP卡启动时亮灯。			
	MS	EtherNet/IP卡动作时亮灯。			
	NS	一旦连接上,即会亮灯。			
LI		EtherNet一旦连接上,即会亮灯。			
	ACT	EtherNet框在接受发送时闪烁。			
EtherNet/IP 界面	CH0	指RJ45机械连接器。			
	CH1	请使用CH0、CH1中的任意一个。			

### 13.2.3 与其他增设卡组合

EtherNet/IP Adapter卡也可以与其他增设卡组合使用。可使用的配置模式因组合的不同而有所差异,所以请多加注意。详情请参照 "I / O增设卡的组合与配置模式"。

## 13.2.4 I/O 端口管理表

为EtherNet/IP Adapter配置的I / O端口区域输入为512~767、4096~7871,输出为768~1023、7872~11647。(当软件版本低于Ver.3.2时,输出变为512~767、输出变为768~1023。)

I/O端口编号	配置	区域
1~15	Mini I / O输入	
16~31	Mini I / O输出	标准空间
32~47	未使用	
48~55	手动输入	
56~63	未使用	
64~71	手动输出	
72~127	未使用	
128~511	内部I/O	
512~767	EtherNet/IP Adapter 输入	
768~1022	EtherNet/IP Adapter 输出	任选卡空间
4096~7871	EtherNet/IP Adapter 输入	
7872~11647	EtherNet/IP Adapter 输出	

### 13.2.5 卡的安装

EtherNet/IP Adapter卡安装在机械手控制器扩展插槽。安装方法请参照 "增设卡的安装"。

增设卡安装在3个扩展插槽的任意一个中,都可以识别。组合使用时,安装在左侧 的卡将被识别为第1张卡。

### 13.2.6 机械手控制器的功能增加方法

要想使用EtherNet/IP功能,必须在机械手控制器上增加功能。增加功能时须将许可编号注册至控制器。

在购买控制器时,如果也同时购买了EtherNet/IP的许可,控制器将在增加好功能的状态下出厂。

可通过多功能教导器以及WINCAPS增加功能。

利用TP时

[基本画面] — [F6 设定] — [F7 选择] — [F8 功能扩展]

利用WINCAPS时

将连接状态设置为在线(监视器)→[工具]→[控制器功能扩展]

## 13.3 EtherNet/IP的相关设定

请对EtherNet/IP的扫描仪设备进行设定,并同时对机械手控制器进行设定。

### 13.3.1 机械手控制器的设定

请根据EtherNet/IP的扫描仪设备及环境,进行以下设定。

基本画面— [F4 I / O] — [F6 辅助功能] — [F12 FieldBus] — [F5 RT-Etner] — [F1 EtherIP]



地址设定

选择利用DHCP自动获取EtherNet/IP使用的IP地址,或指定IP地址。在指定时,须设定IP地址、子网掩码、默认网关。

### 通信速度

选项	解说		
Auto Negotiation	根据所连接的设备自动设定。(出厂时)		
100M Full Duplex	100Mbps全双工		
100M Half Duplex	100Mbps半双工		
10M Full Duplex	10Mbps全双工		
10M Half Duplex	10Mbps半双工		

请根据网络的通信设定,选择通信速度。

### 适配器设定

### 输入大小、输出大小

按照输入大小为5~504(软件版本低于Ver.3.2时为32),输出大小为4~504(软件版本低于Ver.3.2时为32)设定。可以1字节为单位指定。输入值与最大通用位数请参照[输入输出大小一览表]。

### 网络异常检测等待时间(ms)

设定检测网络异常时的等待时间。出厂时为12000。

### 状态显示

可确认EtherNet/IPAdapter卡的操作系统的版本及型号、卡的IP地址、MAC地址等。

### 13.3.2 EDS 文件

Ether/IPAdapter卡的EDS文件位于一同捆绑在机械手控制器中的WINCAPSIII的 安装盘内。请登录EtherNet/IP扫描仪的时候使用。

文件路径: \unsupported\eds\EtherNetIP\denso\_RC7\_eia\_V1.1.eds

此外,可从本公司HP内的DENSO ROBOT MEMBER SITE下载。

### HP: http://www.densorobot.com

当使用的输入或输出大小在33字节以上时,请使用Ver.3.2以后版本的WINCAPS III安装盘内的文件,或是从本公司HP的DENSO ROBOT MEMBER SITE下载 的文件。

### 13.4 关于配置

关于可选择的配置,请参照 "I/O增设卡的组合与配置模式"。

# 13.4.1 标准配置

输入数据(标准)

I / O端口No.	内容		I / O端口No. 内容	
512	步骤停止(所有任务)		544	指令空间(第0比特)
513	—		545	指令空间(第1比特)
514	瞬时停止(所有任务)		546	指令空间(第2比特)
515	选通信号		547	指令空间(第3比特)
516	中断跳跃		548	
517			549	
518	—		550	
519	指令数据 奇数奇偶校验		551	—
520	数据空间1(第0比特)		552	INPUT 552
521	数据空间1(第1比特)		553	INPUT 553
522	数据空间1(第2比特)		554	INPUT 554
523	数据空间1(第3比特)		555	INPUT 555
524	数据空间1(第4比特)		556	INPUT 556
525	数据空间1(第5比特)		557	INPUT 557
526	数据空间1(第6比特)		558	INPUT 558
527	数据空间1(第7比特)		559	INPUT 559
528	数据空间2(第0比特)			
529	数据空间2(第1比特)			
530	数据空间2(第2比特)		760	INPUT 760
531	数据空间2(第3比特)		761	INPUT 761
532	数据空间2(第4比特)		762	INPUT 762
533	数据空间2(第5比特)		763	INPUT 763
534	数据空间2(第6比特)		764	INPUT 764
535	数据空间2(第7比特)		765	INPUT 765
536	数据空间2(第8比特)		766	INPUT 766
537	数据空间2(第9比特)		767	INPUT 767
538	数据空间2(第10比特)			
539	数据空间2(第11比特)			
540	数据空间2(第12比特)		4096	INPUT 4096
541	数据空间2(第13比特)		4097	INPUT 4097
542	数据空间2(第14比特)			
543	数据空间2(第15比特)			
			7870	INPUT 7870
			7871	INPUT 7871

注: Ver.3.2 以下版本的软件, I/O 端口编号只能配置到 767。
输出数据(标准)

I / O端口No.	内容		
768	—		
769	机械手运行中		
770	机械手异常		
771	伺服ON状态		
772	机械手(初始化完成)		
773	自动模式		
774	外部模式		
775	电池耗尽警告		
776	机械手警告异常		
777	连续(允许开始)		
778	SS模式输出		
779			
780	—		
781	—		
782	指令处理结束		
783	状态空间(奇数奇偶校验 )		
784	状态空间(第0比特)		
785	状态空间(第1比特)		
786	状态空间(第2比特)		
787	状态空间(第3比特)		
788	状态空间(第4比特)		
789	状态空间(第5比特)		
790	状态空间(第6比特)		
791	状态空间(第7比特)		
792	状态空间(第8比特)		
793	状态空间(第9比特)		
794	状态空间(第10比特)		
795	状态空间(第11比特)		
796	状态空间(第12比特)		
797	状态空间(第13比特)		
798	状态空间(第14比特)		
799	状态空间(第15比特)		

I / O端口No.	内容
800	OUTPUT 800
801	OUTPUT 801
802	OUTPUT 802
803	OUTPUT 803
804	OUTPUT 804
805	OUTPUT 805
806	OUTPUT 806
807	OUTPUT 807
808	OUTPUT 808
809	OUTPUT 809
810	OUTPUT 810
811	OUTPUT 811
812	OUTPUT 812
813	OUTPUT 813
814	OUTPUT 814
815	OUTPUT 815
1016	
1010	
1017	
1018	
1019	
1020	OUTPUT 1020
1021	OUTPUT 1021
1022	OUTPUT 1022
1023	OUTPUT 1023
7872	OUTPUT 7872
7873	OUTPUT 7873
11646	OUTPUT 11646
11647	OUTPUT 11647

注: Ver.3.2 版本以下的软件, I/O 端口编号只能配置到 1023。

# 13.4.2 互换配置

输入

I / O端口No.	内容	I / O端口No.	内容
512	步骤停止(所有任务)	545	INPUT 545
513	连续(开始信号)	546	INPUT 546
514	瞬时停止 (所有任务)	547	INPUT 547
515	运行准备开始	548	INPUT 548
516	中断跳跃	549	INPUT 549
517	程序开始	550	INPUT 550
518	—	551	INPUT 551
519	—	552	INPUT 552
520	程序选择(第 <b>0</b> 比特)	553	INPUT 553
521	程序选择(第 <b>1</b> 比特)	554	INPUT 554
522	程序选择(第 <b>2</b> 比特)	555	INPUT 555
523	程序选择(第 <b>3</b> 比特)	556	INPUT 556
524	程序选择(第4比特)	557	INPUT 557
525	程序选择(第5比特)	558	INPUT 558
526	程序选择(第6比特)	559	INPUT 559
527	程序选择(奇偶校验)		
528	电机电源接通		
529	CAL执行	760	INPUT 760
530	—	761	INPUT 761
531	SP100	762	INPUT 762
532	外部模式切换	763	INPUT 763
533	程序 (清零)	764	INPUT 764
534	清空机械手异常	765	INPUT 765
535	—	766	INPUT 766
536	INPUT 536	767	INPUT 767
537	INPUT 537		
538	INPUT 538		
539	INPUT 539	4096	INPUT 4096
540	INPUT 540	4097	INPUT 4097
541			
542		7970	
543	INPUT 544	7871	INPUT 7871

注: Ver.3.2 以下版本的软件,I/O 端口编号只能配置到 767。

I/O端口No.	内容	I/O端口No.	内容
768	—	800	OUTPUT 800
769	机械手运行中	801	OUTPUT 801
770	机械手异常	802	OUTPUT 802
771	自动模式	803	OUTPUT 803
772	外部模式	804	OUTPUT 804
773	程序(开始清零)	805	OUTPUT 805
774	_	806	OUTPUT 806
775	—	807	OUTPUT 807
776	机械手电源接通结束	808	OUTPUT 808
777	伺服ON状态	809	OUTPUT 809
778	CAL完成	810	OUTPUT 810
779	正在教导	811	OUTPUT 811
780	1个循环结束	812	OUTPUT 812
781	电池耗尽警告	813	OUTPUT 813
782	机械手警告异常	814	OUTPUT 814
783	连续(允许开始)	815	OUTPUT 815
784	错误1位的0比特		
785	错误1位的1比特		
786	错误1位的2比特	1016	OUTPUT 1016
787	错误1位的3比特	1017	OUTPUT 1017
788	错误10位的0比特	1018	OUTPUT 1018
789	错误10位的1比特	1019	OUTPUT 1019
790	错误10位的2比特	1020	OUTPUT 1020
791	错误10位的3比特	1021	OUTPUT 1021
792	错误100位的0比特	1022	OUTPUT 1022
793	错误100位的1比特	1023	OUTPUT 1023
794	错误100位的2比特		
795	错误100位的3比特		
796	_	7872	OUTPUT 1024
797	_	7873	OUTPUT 1025
798	_		
799			
		11646	OUTPUT 11646
		11647	OUTPUT 11647

注: Ver.3.2 以下版本的软件, I/O 端口编号只能配置到 1023。

# 13.5 输入输出大小一览表

输入大小以及输出大小的设定与通用输入/通用输出位数的最大值如一览表所示。 下表是用以下的计算公式计算出来的。

当输入大小、输出大小分别超过**32**时,请用以下计算公式计算出通用位数的最大值。

最大通用输入位数

标准配置:输入大小×8-40

互换配置:输入大小×8-24

最大通用输出位数

标准配置:输出大小×8-32

互换配置:输出大小×8-32

EtherNet/IP	最大通用输入位数		
输入大小	标准配置 互换配置		
5	0	16	
6	8	24	
7	16	32	
8	24	40	
9	32	48	
10	40	56	
11	48	64	
12	56	72	
13	64	80	
14	72	88	
15	80	96	
16	88	104	
17	96	112	
18	104	120	
19	112	128	
20	120	136	
21	128	144	
22	136	152	
23	144	160	
24	152	168	
25	160	176	
26	168	184	
27	176	192	
28	184	200	
29	192	208	
30	200	216	
31	208	224	
32	216	232	

EtherNet/IP	erNet/IP 最大通用输出位数	
输出大小	标准配置	互换配置
4	0	0
5	8	8
6	16	16
7	24	24
8	32	32
9	40	40
10	48	48
11	56	56
12	64	64
13	72	72
14	80	80
15	88	88
16	96	96
17	104	104
18	112	112
19	120	120
20	128	128
21	136	136
22	144	144
23	152	152
24	160	160
25	168	168
26	176	176
27	184	184
28	192	192
29	200	200
30	208	208
31	216	216
32	224	224

# 第14章 增设卡的安装



本章就将DeviceNet子局卡、CC-Link等的增设卡装配在RC7M型控制器的扩展 插槽上的方法进行说明。



#### <传送跟踪卡时>

▶步骤 5

(仅限于传送跟踪卡的 情况) 在传送跟踪卡上,配带有卡固定用的托架和短路插座(2个)。

注: 短路插座是为了能够使用 RC7M 控制器 Mini I/O的 24V 内部电源而 配置的。关于使用方法,请参照 "传送跟踪卡使用说明书" 的 "1.4.2. (3) DC / DC 转换器配线图例"



按照 "4.6 | / 0配置设定的操作方法",设定为任意的| / 0配置之后,请重新接通电源。

# 第3部 I/O 增设卡专用输出入信号

# 第15章 标准模式的专用输出入信号

# 15.1 专用输出信号的种类和功能(标准模式)

标准模式下的专用输出信号如下表所示。

用途	信号名称	功能
	机械手初始化完成	在运行准备可以开始的状态时输出。
白动	自动模式	在机械手为自动模式时输出。
戸列	外部模式	在机械手为外部模式时输出
	伺服ON状态	在单击电源接通时输出
程序运行	机械手运行中	在机械手处于运行状态(正在执行程序)时输出
参照I/O指令 "15.5 指令执行 输入输出信号"	指令处理结束	在I/O指令处理完成时输出
	状态空间( <b>16</b> 位)	输出I/O指令所对应的结果。
	状态空间 奇偶性(奇数)	状态空间的奇偶校验检查用比特
	机械手异常	发生伺服异常、程序异常等重大异常时输出。
错误、警告	机械手警告	在发生轻微的异常输出
	电池耗尽警告	编码器备份电池或存储器备份电池的电压下降时,输出
连续功能 允许连续开始 可执行连续开始时输出。		可执行连续开始时输出。
<b>SS</b> 功能	<b>SS</b> 模式	在SS模式时输出 参照操作指南 "3.4.6 SS功能"

#### 标准模式下的专用输出信号的种类和功能

## 15.2 专用输出信号的使用方法(标准模式)

以下就标准模式下的专用输出信号的使用方法进行说明。

#### 15.2.1 机械手初始化完成(输出)

(1) 机能

将 "模式切换指令" 可以执行的状态情况,从外部机器输出到外部。

- (2) 使用目的 在接通电源之后,等待该信号和自动模式信号变为ON,执行 "模式切换 指令"。
- (3) ON条件
  - ①接通电源之后,机械手控制器的系统程序正常起动模式切换指令变为可能 时,置于ON。

②在OFF之后,通过操作多功能教导器、小型教导器的 "Cancel" 键或 "机 械手异常清空指令",机械手异常解除时置于ON。

#### (4) OFF条件

机械手异常或机械手警告ON时,置于OFF。





#### 15.2.2 自动模式(输出)

(1) 机能

将机械手处于自动模式的情况输出到外部。

(2) 使用目的

为了从外部对程序进行启动,需要 "模式切换指令的外部模式切换"、"程序 操作指令的程序启动" 的信号输入。此时,监视自动模式输出信号,对是否 可以执行指令进行判定时使用。

(3) ON条件

通过以下的操作、输入,在处于自动模式状态时输出。 在多功能教导器、小型教导器上切换到 "AUTO" 时。

(4) OFF条件

在以下条件时为OFF。

①用多功能教导器、小型教导器切换至 "MANUAL"、"TEACHCHECK" 时。 ②输入自动运行允许OFF时。

注: 教导器缺省状态时不OFF。参照 "1.3.4项"。

注意: "瞬时停止"、"步骤停止"、"循环停止" 时不OFF。





## 15.2.3 外部模式(输出)

(1) 机能

将机械手处于外部模式的情况输出到外部。

(2) 使用目的

为了从外部对程序进行启动,需要 "模式切换指令的外部模式切换"、"程序操 作指令的程序启动" 的信号输入。此时,在外部对机械手处于外部模式的情 况进行确认时使用。

- (3) ON条件
  - 通过以下的操作、输入可以ON。
  - ① 用多功能教导器、小型教导器切换为外部模式时。
  - ② 从外部将通过模式切换指令进行外部模式切换输入时。
- (4) OFF条件
  - ① 用多功能教导器、小型教导器切换为内部模式时。
  - ② 在外部模式下,将多功能教导器、小型教导器切换为 "MANUAL"、 "TEACHCHECK" 时。
  - ③ "机械手停止" 信号被输入时。
  - ④ 输出 "机械手异常" 时。

注意: "瞬时停止"、"步骤停止"、"循环停止" 时不OFF。

⑤ 自动运转允许输入信号置于OFF时。



外部模式输出(标准模式)

#### 15.2.4 伺服ON时(输出)

(1) 机能

将机械手的电机电源接通的情况输出到外部。

(2) 使用目的

为了启动程序,需要接通电机电源。在此时的条件下使用。此外,用于外部操作盘等的电机电源接通的指示灯显示。

- (3) ON条件
  - 通过以下的操作、输入电机电源接通时,置于ON。
  - ① 进行多功能教导器、小型教导器的 "MOTOR" 键ON操作时。
  - ② 通过 "模式切换指令的电机ON、执行CAL",从外部将单击置于ON时。
- (4) OFF条件
  - 通过以下的操作、输入电机电源断开时,置于OFF。
  - ① 进行多功能教导器、小型教导器的 "MOTOR" 键OFF及 "机械手停止" 按钮的操作时。
  - ② 从外部输入 "机械手停止" 时。
  - ③ 输出 "机械手异常" 时。但是,在发生6071~607B、6671~667B、607F 的错误时,如果是自动、外部模式,则伺服系统ON状态置于OFF,而在 手动、教导检查模式下则不置于OFF,对此请予注意。



伺服ON时输出(标准模式)

## 15.2.5 机械手运行时(输出)

(1) 机能

将机械手正在运行(正在执行程序中1个以上的任务)的信号输出到外部。

(2) 使用目的

用于外部操作盘等的机械手运行过程中的指示灯显示。 由于是用[所有程序停止]OFF,所以可以将停止的信号输出到外部。

(3) ON条件

在程序运行过程中ON(条件分支、用计时器指令在待机时也为ON)。

(4) OFF条件

用[所有程序停止] OFF。

注意:所谓[停止所有程序],就是指多功能教导器、小型教导器的 "机械手 停止"、"STOP" 按钮的操作及 "瞬时停止(所有任务)"、"步骤停止 (所有任务)"、"机械手停止" 的输入。



机械手运行时输出(标准模式)

## 15.2.6 机械手异常(输出)

(1) 机能

伺服异常、程序异常等,机械手发生异常时,向外部输出。

- (2) 使用目的
  - ① 用于外部操作盘等的机械手异常的指示灯显示。
  - ② 受理 "机械手异常", PLC对异常进行处置时使用。
- (3) ON条件
  - 在如下图所示的以下条件下,置于ON。
  - 因伺服系统异常、程序异常、程序未定义等程序开始时和程序执行过程 中所发生的错误而置于ON。
  - ② 由多功能教导器、小型教导器所进行的内部运行、PLC下的外部运行中的任何一种模式时,如果是在程序执行过程中发生的错误,则置于ON。

## 注意:手动操作时出现错误、例如程序输入发生错误时不进行输出。(手动操作 时的伺服系统发生异常时被输出。)详细内容请参照 "错码一览表" 的 "错误等级表"。

#### (4) OFF条件

- 在下图所示的以下条件下,置于OFF。
- ① 从外部输入 "机械手异常清空指令", 异常解除后OFF。
- ② 用多功能教导器、小型教导器,通过操作 "OK" 或 "Cancel" 键解除异常 时OFF。



机械手异常输出(标准模式)

## 15.2.7 机械手警告(输出)

(1) 机能

向外部输出I/O指令和伺服处理上发生轻微异常的信息。

注意:由于在多功能教导器、小型教导器的错误操作发生错误、例如错误选择 程序等情况下,不被输出。

#### (2) 使用目的

- •用于外部操作盘等机械手警告指示灯显示。
- •受理 "机械手警告", PLC进行异常处理时使用。
- (3) ON条件

如下图所示,I/O处理、程序执行、伺服处理等发生轻微的异常时,无论 动作模式如何,均置于ON。

(4) OFF条件

如下图所示,机械手警告在以下时置于OFF。

- •从外部输入 "机械手异常清空指令", 异常解除时。
- •在多功能教导器、小型教导器上通过 "OK" 或 "Cancel" 键操作, 解除 异常时。



机械手警告输出(标准模式)

# 15.2.8 备份电池耗尽警告(输出)

(1) 机能

编码器备份电池或存储器备份电池的电压降低时输出。

(2) 使用目的

用于预知电池更换时间(电池电压降低)。

(3) ON条件

编码器备份电池或存储器备份电池的电压降低时ON。

注意: 编码器备份电池为ERROR64A1~64A6,存储器备份电池为 ERROR6103,分别显示在多功能教导器、小型教导器上。

电池更换后接通电源时OFF。



电池耗尽警告输出(标准模式)

<sup>(4)</sup> OFF条件

## 15.2.9 连续开始许可(输出)

- (1) 机能 连续开始可以运行时输出。
- (2) 使用目的 用于了解连续开始可以运行。
- (3) ON条件 可以执行连续时置于ON。 详细内容请参照操作指南的连续功能。
- (4) OFF条件

以 "变化任务的状态操作" OFF。

#### 15.2.10 SS模式(输出)

- (1) 机能 在SS模式中间进行输出。 该功能在设定为 "低速模式" 时有效。
- (2) 使用目的

该信号ON时,蜂鸣器鸣响或指示灯亮灯,用于警告操作人员处于 "SS模式"。

(3) ON条件

在为SS模式时ON。

(4) OFF条件

在经过TS时间、已不是SS模式时OFF。

该功能在设定为"低速模式"时有效。

注意: 如果经过TS时间,则即使在低速动作过程中该信号也关闭。从该信号关闭后的 下一个动作开始,以原来的速度进行动作。

# 15.3 专用输入信号的种类与功能(标准模式)

标准模式下的专用输入信号如下表所示。

用途	信号名称	功能	
停止	瞬时停止 (所有任务)	通过信号释放,将运行中的所有程序瞬时停止	
17	步骤停止 (所有任务)	通过信号释放,将运行中的所有步骤停止	
程序中断	中断跳跃	中止当前步骤的执行,开始下一个步骤的执行	
	指令空间(4位)	将需要动作的种类指定在机械手控制器上	
参照I/O指令	数据空间 <b>1</b> ( <b>8</b> 位)	指令上附带的数据的第一个	
"15.5 指令执行	数据空间 <b>2</b> (16位)	指令上附带的数据的第二个	
输入输出信号"	指令、数据区域 奇偶性(奇数)	指令、数据空间的奇偶校验检查用比特	

#### 标准模式下的专用输入信号的种类和功能

## 15.4 专用输入信号的使用方法(标准模式)

以下就标准模式下的专用输入信号的使用方法进行说明。

#### 15.4.1 步骤停止(所有任务)(输入)

(1) 机能

从外部进行瞬时停止时,输入到正在执行的程序上,全部的任务步骤停止。

- (2) 输入条件和动作
  - ③ 该信号如果经过ON(短路)→OFF(释放)操作,则机械手在结束当前 正在执行的步骤的时刻,停止所有任务,将机械手运行状态输出信号置于 OFF。但是,维持自动模式、外部模式,通过程序操作指令(启动)的输 入执行程序继续进行。请参照下图。
  - ② 关于步骤停止之后的重新启动方法,请参照 "15.5.3.2 程序操作指令 (0001)"。



步骤停止信号(标准模式)

# 15.4.2 瞬时停止(所有任务)(输入)

(1) 机能

从外部进行瞬时停止时,输入到正在执行的程序上,停止所有的任务。

- (2) 输入条件和动作
  - 如果该信号进行ON(短路)→OFF(释放)操作,机械手在当前正在的 步骤的途中瞬时停止,将机械手运行过程中的输出置于OFF。但是,维持 自动模式、外部模式,通过输入程序开始信号执行程序继续进行。
  - ② 关于瞬时停止之后的重新启动方法,请参照 "15.5.3.2 程序操作指令 (0001) "。
  - ③ 最低脉冲宽度要设为50ms以上。



瞬时停止最低脉冲宽度(标准模式)

#### 15.4.3 中断跳跃(输入)

(1) 机能

在被程序的INTERRUPT ON和INTERRUPT OFF所括起来的范围内,在执行机械手动作指令的过程中,如果将该信号置于ON(短路),则就会瞬时停止该步骤的动作,开始执行下一个步骤。

 注意:关于INTERRUPT ON / OFF指令,请参照编程手册 [ "12.3 停止 控制、INTERRUPT ON / OFF"。
 关于动作指令,请参照编程手册 [ "第12章 机械手控制语句"。

(2) 使用目的

请参照编程手册 I "12.3 停止控制、INTERRUPT ON / OFF"。

(3) 输入条件和动作

如果该信号置于**ON**(短路),则机械手立即停止当前正在执行的动作, 开始执行下一个步骤。



中断跳跃指令的输入条件和动作(标准模式)

# 15.5 指令执行输入输出信号(标准模式专用)

在标准模式中,利用I/O的指令执行输出入信号,可以执行I/O指令。用I/O指令能够进行以下操作

- •每个任务的程序操作(启动、停止)
- •来自外部的变量参照、变更
- •从外部的I/O参照、变更

# 15.5.1 指令概要

用I/O指令,可以利用下表所示的功能。

#### I/O指令的功能

指令	功能概要		
	•程序循环启动(指定程序)		
<b>把</b> 序 撮 <i>比</i>	•步骤停止(指定程序、全部程序)		
作于 <b>广</b> 保作	•瞬时停止(指定程序、全部程序)		
	•程序清零(指定程序、全部程序)		
	• 设定外部速度		
设定速度	• 设定外部加速度		
	• 设定外部减速度		
读入错误编号	•将错误编号输出到专用I/O空间上		
<b> </b> 型变量数写入	•从数据空间读取数值赋值到I型变量上		
I型变量读入	• 将I型变量的值输出到状态空间		
模式切换	• 切换机械手动作模式		
清空机械手异常	• 从外部清空机械手异常		
内部I/O写入	• 设定内部I/O的状态		
内部I/O读入	•将内部I/O的状态输出到专用I/O空间		

#### 15.5.2.1 处理方法概要





I/O指令处理方法概要(标准模式)

 ①对于机械手控制器的指令执行输出入信号,从外部设定指令空间、数据空间 (仅在需要时)、指令、数据空间奇偶性(奇数)。

②设定结束之后,将选通信号 OFF → ON。

注意 (1)在①设定的数据需要在启动选通信号超过1msec之前进行确定。 (2)在等待专用输出 "机械手初始化完成" 输出之后,再用选通信号进行 指令输入。但是,在发生错误时执行机械手异常清空时,机械手初始化 完成信号不输出,请按此状态执行。 ③控制器用选通信号输入读取指令空间、数据空间、指令、数据空间奇偶性 (奇数)。

④控制器根据读入的指令进行处理。

- ⑤指令是状态输出信号时,控制器会调整状态空间、奇偶状态校验。
- ⑥完成指令处理设定状态空间之后,控制器将指令处理完成信号起动至 OFF→ON。

在处理过程中发生错误时,在指令处理结束信号同时输出机械手异常。

- ⑦PLC 等待指令处理完成信号输入,如果需要,则获取状态空间的状态。 此时,也要确认机械手是否发生异常。
- ⑧PLC 状态读入结束之后,将指令、数据空间以及选通信号置于 OFF 状态。
- ⑨通过选通信号的 ON → OFF 的起动,控制器将状态空间和指令处理完成输出置于 OFF 状态。
  伴随指令处理错误输出的机械手异常,在机械手异常清空指令执行之前保持 ON 状态。
  - 注意(3) 在⑧将选通信号ON → OFF之后,状态空间和指令处理完成信 号变为OFF所需的最长时间是100msec。
    - (4) ⑥的指令处理完成信号OFF → ON之前,选通信号为OFF的 情况,指令处理完成信号一旦输出空间之后,在100msec以内变为OFF 状态。

## 15.5.2.2 各信号线的使用方法

# [1]指令、数据空间

本章节,关于指令空间(4比特、输入)、数据空间1(8比特、输入)、数据空间2(16比特、输入)、指令、数据空间奇偶性(奇数)(输入)的使用方法进行说明。

(1) 功能

对机械手控制器特定运行的指令。 指令空间必须设定,数据空间1,2根据需要设定。

- (2) 输入条件和动作
  - ①在I/O指令执行时,必须设定指令空间。请根据指令,在需要的情况下在数据空间1、2设定数据。
  - ②显示 ON 的比特值 = 1, OFF 的比特值 = 0。

③指令空间、数据空间 1、2、指令、数据空间奇偶性(奇数)根据选通信号 必须先(1msec 以上)输入,指令处理完成输出之前请保持状态。

④为了使指令空间和数据空间1、2及指令、数据空间奇偶性(奇数)上的 1的合计数为奇数,在奇偶校验比特上输入1或0。 即使是不需要数据空间的指令,数据空间也总是包含在奇偶校验检查的 计算中。

## [2]选通信号(输入)

#### (1) 机能

将指令空间、数据空间 1、数据空间 2、指令、数据空间奇偶性(奇数)比 特的设定完成传送给机械手控制器,指示指令开始处理。

注意:在等待专用输出 "机械手初始化完成" 输出之后,再用选通信号进 行指令输入。但是,在发生错误时执行机械手异常清空时,机械手 初始化完成信号不输出,请按此状态执行。

#### (2) 输入条件和动作

- ①自动模式或外部模式时,将该输入置于 OFF → ON,,开始读取、处理 控制器读入指令空间、数据空间 1、数据空间 2、指令、数据空间奇偶性 (奇数)比特。
- ②输出指令处理完成信号,在需要的状态数据读入完成之前,请保持状态。 如果在输出指令处理完成信号之前将选通信号置于 OFF,则状态空间信 号不能输出。
- ③状态数据读入之后,通过将该输入进行 ON → OFF 操作,输出指令处理 完成信号,状态空间、状态奇偶校验处于 OFF 状态。

#### [3]指令处理完成(输出)

#### (1) 机能

将1/O指令处理的完成输出至外部。

#### (2) 使用目的

作为 I/O 指令处理完成的确认、I/O 指令处理结果获得的定时信号进行 使用。

(3) ON 条件

①赋予I/O指令,完成处理,在确定状态空间的输出时刻置于ON。
 ②I/O指令执行的结果错误时,结果不被输出到状态空间上,但机械手异常的同时,指令处理完成信号也置于ON。

(4) OFF 条件

①选通信号  $ON \rightarrow OFF$ ,将其置于 OFF。

②指令处理完成之前,选通信号 OFF 的情况,指令处理完成信号一旦输出 之后,在 100msec 以内变为 OFF 状态。

## [4]状态空间

本章节,关于状态空间(16比特、输出)、状态空间奇偶性(奇数)(输出)的使用方法进行说明。

#### (1) 机能

将I/O指令处理的结果输出至外部。

#### (2) 使用目的

执行I/O指令,在PLC等上获取其结果时使用。

(3) ON 条件

①如果赋予1/O指令、完成处理,则停止与指令相对应的状态。

②显示 ON 的比特值 = 1, OFF 的比特值 = 0。

③为了使状态空间和状态空间奇偶校验比特上的1的合计数为奇数,在奇偶 校验比特上输入1或0。

即使是不输出状态空间的指令,数据空间也总是包含在奇偶校验的计算中。

(4) OFF 条件

①选通信号  $ON \rightarrow OFF$ ,将其置于 OFF。

②指令处理完成之前,选通信号 OFF 时,指令处理完成信号一旦输出之后, 在 100msec 以内变为 OFF 状态。

# 15.5.3 I/O指令的详细

# 15.5.3.1 I/O指令的一览

I/O指令的一览如下表所示。

指令空间	数据空间 1	数据空间2	状态空间
0001	00000001 程序复位启动	程序号码	—
程序操作	00000010 程序启动	程序号码	—
	00000100 连续开始	(注)	
	00010000 步骤停止	程序号码	—
	00100000 瞬时停止	程序号码	—
	01000000 复位	程序号码	_
0010	0000001 速度设定	设定设定值	—
外部速度、加速度	00000010 速度设定	加速度设定值	_
设定	00000100 减速度设定	减速度设定值	_
0100	_	_	错误编号
错误读出			
0101	1 形变量编号	变量设定值	—
I型变量数写入		(末尾 16 比特)	
0110	1形变量编号	—	变量值
读出   型变量			(末尾 16 比特)
0111	00000001 电机 ON、CAL 执行	—	—
切换模式	00000010 外部速度 100		
	10000000 外部模式切换		
	10000011 上述全部执行		
	(电机 ON → SP100 → 外部)		
1000	—	—	—
清空机械手异常			
1001	1/O设定值	内部I/O开始编号	—
1/0写入			
1010		内部I/O开始编号	1/0
1/0读入			

I/O指令一览表

注: 在连续开始指令时将忽略程序编号。

# 15.5.3.2 程序操作指令 (0001)

#### (1) 功能

根据数据空间1的设定,控制数据空间2上所指定的程序的动作状态。

(2) 型号

指令空间(4比特、输入) 0001

数据空间1(8比特、输入) 0000001:程序清零启动 0000010:程序启动 0000100:连续开始 00010000:步骤停止 0010000:瞬时停止 0100000:清零 设置其他的数据时则会发生错误(错误2032)。

数据空间2(16比特、输入)

程序编号:启动的程序编号

在数据空间2上所赋予的编号为nn时,按照数据空间1上赋予的情况控制 PROnn的动作状态。步骤停止、瞬时停止、清零时、程序编号为负数(数据 空间2的第15比特为1时)时,停止或清零所有的程序。此外,程序复位启动、 程序启动时发生错误(错误73E4)。

状态空间(**16**比特、输出) 不输出。

- (3) 解说
  - ①程序清零启动

该指令只在外部模式时可以运行。处于其他模式时发生错误。

初始化时启动在数据空间2被指定的程序编号的程序。

可以进行PRO0~PRO32767的启动。

数据空间2为负数(数据空间2的第15比特为1时)时,发生错误(错误73E4)。

根据程序的动作状态,进行以下的动作。

- •当指定程序处于程序终止(STOPPED)、步骤停止、瞬时停止状态 时,从指定程序的开始位置启动。
- •指定程序正在动作时,显示错误(错误21F5),停止程序的运行。

②程序启动

该指令只在外部模式时可以运行。处于其他模式时,发生错误(错误 2032)。

启动在数据空间2被指定的程序编号的程序。

可以进行PRO0~PRO32767的启动。

数据空间2为负数(数据空间2的第15比特为1时)时,发生错误(错误 73E4)。

根据程序的动作状态,进行以下的运转。

- •当指定程序处于终止 (STOPPED) 状态时,从开始位置启动指定 程序。
- •指定在阶段停止的情况,从所停止的下一个阶段再开始运行程序。
- •指定程序瞬时停止时的情况,从所停止的阶段再开始运行程序。 在动作命令实施过程中瞬时停止时,从剩余的动作开始再运行。
- •指定程序正在动作时,显示错误(错误21F5),停止程序的运行。

③连续开始

该指令只在外部模式时可以运行。并仅限于连续开始允许信号为ON 时可以执行。数据空间被忽略。

④步骤停止

步骤停止在数据空间2被指定的程序编号的程序。

可以进行PRO0~PR032767的步骤停止。

数据空间**2**为负数(数据空间**2**的第15比特为1时)时,步骤停止正在 执行的所有程序。

根据程序的动作状态,进行以下的动作。

- 指定程序终止 (STOPPED) 时,步骤停止时、瞬时停止时不需任 何运行。
- 在指定程序正在动作时,步骤停止指定程序。停止之后,在程序启动时,从所停止的下一步骤重新开始运行。

⑤瞬时停止

瞬间停止在数据空间2被指定的程序编号的程序。

可以进行PRO0~PR032767的瞬间停止。

数据空间2为负数(数据空间2的第15比特为1时)时,步骤停止正在 执行的所有程序。

根据程序的动作状态,进行以下的动作。

- •当指定程序处于终止(STOPPED)、步骤停止、瞬间停止的状态时不 需任何运行。
- 在指定程序正在动作时,瞬时停止指定程序。停止之后,在程序启动时,从所停止的步骤重新开始运行。在动作命令实施过程中瞬时停止时,从剩余的运行开始再动作。

⑥清零

瞬时停止在数据空间2指定的程序编号的程序,同时将程序状态初始化。可以进行PRO0~PR032767的停止。

不能和程序启动同时组合使用。

需要从开始位置启动处于步骤停止状态、循环停止状态的程序时,请使 用程序清零启动。

数据空间2为负数(数据空间2的第15比特为1时)时,清零正在执行的 所有程序。

根据程序的动作状态,进行以下的动作。

- •指定程序终止 (STOPPED) 时,不需任何运行。
- 在步骤停止过程中、瞬时停止过程中,将停止过程中的程序状态 初始化。初始化之后,在程序启动时,从被初始化的程序的开始位 置启动。
- •指定程序在动作过程中时,瞬时停止指定程序,同时进行初始化。 停止之后,在程序启动时,从所停止的程序的开始位置再次运行。

#### 15.5.3.3 外部速度、加速度设定 (0010)

(1) 功能

将数据空间1上所选择的外部速度、加速度、减速度值设定为数据空间2上所 指定的值。 该指令只在外部模式时可以运行。在以外的模式时发生错误。

(2) 型号

指令空间(4比特、输入) 0010

数据空间1(8比特、输入) 00000001:设定速度 00000010:设定加速度 00000100:设定减速度 设置其他的数据时则会发生错误(错误2032)。

数据空间2(16比特、输入) 设定值:设定的速度、加速度、减速度值 输入数据空间1上所指定的外部速度、加速度、减速度的中的某一个设定值。 数值范围是1~100,其他的数值时会发生错误(错误2003)。

状态空间(**16**比特、输出) 不输出。

(3) 解说

①设定速度

将外部速度设定为数据空间2上所指定的数值。数值范围是1~100, 其他的数值时会发生错误(错误2003)。

如果设定外部速度,则外部加速度、外部减速度同时设定如下。

外部加速度、外部减速度 = 外部速度<sup>2</sup>/100(其中最小值为1) ②设定减速度

将外部加速度设定为数据空间2上所指定的数值。

数值范围是1~100,其他的数值时会发生错误(错误2003)。 ③设定减速度

将外部减速度设定为数据空间2上所指定的数值。

数值范围是1~100,其他的数值时会发生错误(错误2003)。

# 15.5.3.4 错误读出 (0100)

#### (1) 功能

将当前发生的错误编号输出到状态空间。 该指令仅限于在选通信号为ON时被输出到状态空间。

注意:	在多功能教导器、	小型教导器的操作中发生例如程序选择错误等轻微的错误时,
	则不能输出。	

(2) 型号

指令空间(4比特、输入) 0100 数据空间1(8比特、输入) 不能输入。 数据空间2(16比特、输入) 不能输入。 状态空间(16比特、输出) 输出当前的错误编码。

#### (3) 关于16进制编码

请参照下图。

$\times \times \times \times \rightarrow 0$	$\times \bigcirc \times \bigcirc \rightarrow 5$	$\bigcirc \times \bigcirc \times \rightarrow A$	
$\times \times \times \bigcirc \rightarrow 1$	×○○×→6	O×OO→B	
××○×→2	×○○○→7	$\bigcirc \bigcirc \times \times \rightarrow \mathbf{C}$	
××○○→3	⊖×××→8	$\bigcirc \bigcirc \times \bigcirc \rightarrow D$	
$\times \bigcirc \times \times \rightarrow 4$	O××O→8	OOO×→E	OON
		OOOO→F	$\times$ OFF

#### 16进制编码

作为示例,将发生错误6174(4轴的过载错误)时的错误编号输出列于 下图。

状态区域 比特编号 ON / OFF	错误编号的 1000 的位	错误编号的 100 的位	错误编号的 10 的位	错误编号的 1 的位
	└ 15 14 13 12 ↓ × ○ ○ ×	L 11 10 9 8 × × × O	└────────────────────────────────────	$\begin{bmatrix} 3 & 2 & 1 & 0 \\ \times & 0 & \times & \times \end{bmatrix}$
错误	Û	<b>企</b>	<b>企</b> 7	۲
唱庆	0	I	I	4

#### 错误编号输出

(4) 解说

在机械手异常或输出机械手警告的状态下执行指令时,会将机械手异常、输 出机械手警告的原因的错误编号输出到状态空间。

在清空错误之后不发生错误时,将0输出到状态空间。此外,在发生不输出机 械手异常、机械手警告的错误时,也输出0。

# 15.5.3.5 I型变量写入 (0101)

- (1)功能 将数据空间2上所指定的数值赋值到数据空间1上所指定的编号的I型(整数型)全局变量中。
- (2) 型号 指令空间(4比特、输入) 0101

数据空间1(8比特、输入) 赋值数值的I型变量的编号。可以指定I[0]~I[255]。数据空间1的输入数据为 nn时,数据空间2的数值被赋值到I型变量I[nn]上。

数据空间2(16比特、输入) 赋值到数据空间1上所指定的I型变量中的数值。可以设定 -32768~32767。

状态空间(16比特、输出) 不输出。

(3) 解说

将数据空间2上所指定的数值赋值到数据空间1上所指定的I型变量中。 I型变量拥有32比特的存储空间,但要将数据空间2的16比特数据赋值到其 末尾的16比特上。将0赋值到I型变量的前16比特。

# 15.5.3.6 I型变量写入 (0110)

- (1) 功能 将数据空间1上所指定的编号的I型(整数型)全局变量的数值输出到状态 空间。
- (2) 型号 指令空间(4比特、输入) 0110

数据空间1(8比特、输入) 赋值数值的I型变量的编号。可以指定I[0]~I[255]。 数据空间1的输入数据为nn时,数据空间2的数值被赋值到I型变量I[nn]上。

数据空间2(16比特、输入) 不能输入。

状态空间(16比特、输出) 输出数据空间1上所指定的I型变量值的末尾16比特。

(3) 解说

将数据空间1上所指定的I型变量的值输出到状态空间上。 I型变量拥有32比特的存储空间,但要将其末尾的16比特输出到状态空间。 为此,-32768~32767范围内的值可以正常输出,但在上述范围之外的数值 上,仅输出其数据的末尾16比特,对此请予注意。

#### 15.5.3.7 模式切换 (0111)

(1) 功能

从外部切换机械手模式,进行运行的准备。 该模式仅限于在自动模式下可以执行。在其他的模式下执行时会发生错误。 请预先在多功能教导器、小型教导器上选择自动模式之后执行。

(2) 型号 指令空间(4比特、输入) 0111

> 数据空间1(8比特、输入) 比特0(0000001):电机ON、执行CAL 比特1(00000010):外部速度100 比特7(10000000):外部模式切换 这些比特也可以同时设定多个比特运行指令。设定复数比特时,按顺序运行。

例如:设定比特0、1、7时,按照电机ON → CAL运行 → 外部速度100 → 外部模式的顺序运行。 设置上述之外的比特时,则会发生错误。

数据空间2(16比特、输入)・・・・不能输入。

状态空间(16比特、输出)・・・不能输出。

(3) 解说

是机械手使用设备,在从外部将机械手的动作模式切换为外部模式时使用。 执行的处理,在数据空间1上设定的比特1上指定,按照从比特0到比特7的顺 序执行相应的处理。

①电机ON、执行CAL(比特0) 如果设置该比特,则接通控制器的电机电源,再执行CAL。此时在接通电源之后已经执行了CAL一次以上时,不完全进行处理。此外,不需要进行CAL的机械手不会进行CAL处理。

②外部速度100(比特1)

如果设置该比特,则将控制器的外部速度、外部加速度、外部减速度设定为100。

③外部模式切换(比特7) 如果设置该比特,则控制器的模式会从自动模式切换成外部模式。
### 15.5.3.8 机械手异常清空 (1000)

- (1) 功能 发生机械手异常时,解除异常。
  (2) 型号 指令空间(4比特、输入) 1000
  数据空间1(8比特、输入)・・・・不能输入。
  数据空间2(16比特、输入)・・・不能输入。
  状态空间(16比特、输出)・・・不能输出。
- (3) 解说

发生机械手异常时,解除异常。不发生错误时,不进行任何处理。 显示错误时,进行与通过多功能教导器、小型教导器按 "OK" 或 "Cancel" 键操作时的同样的处理。

# 15.5.3.9 1 / O写入 (1001)

(1) 功能

将数据空间1上所指定的状态赋值到从数据空间2上所指定的编号开始的8 比特的内部I/O上。

(2) 型号指令空间(4比特、输入)1001

数据空间1(8比特、输入) 将设定的状态指定在从数据空间2上所指定的编号开始的内部I/O空间。

数据空间2(16比特、输入) 设定状态的内部I/O(8比特)的开始编号可以设定128~504。 在设定其他数值时,则会发生错误(错误2034)。

状态空间(16比特、输出)・・・・不能输出。

(3) 解说

将数据空间1上所指定的状态赋值到从数据空间2上所指定的编号开始的8 比特的内部I/O空间上。

# 15.5.3.10 1 / O写入 (1010)

(1) 功能

将从数据空间2上所指定的编号开始的8比特的内部I/O的状态输出到状态 空间的末尾8比特上。

(2) 型号

指令空间(4比特、输入) 1010

数据空间1(8比特、输入) 不能输入。

数据空间2(16比特、输入) 设定状态的内部I/O(8比特)的开始编号。可以设定128~504。 在设定其他数值时,则会发生错误(错误2034)。

状态空间(16比特、输出) 从数据空间2上所指定的编号开始的8比特的内部I/O空间的状态输出到末尾 8比特上。

(3) 解说

从数据空间2上所指定的编号开始的8比特的内部I/O空间的状态输出到状态 空间的末尾8比特上。将0输出到前8比特上。

# 15.6 标准模式下的专用输出入信号的使用示例

以下说明使用专用输出入信号进行启动、停止的示例。

(1) 设备示例

下图是操作经PLC与机械手控制器相连接的外部设备操作盘、设想让机械手进行工作的设备。在设备操作盘上,设想有如下一页所列出的显示器、指示灯、开关。



使用机械手的设备示例(标准模式)

分类	零部件	用途		
显示部分	显示部分	显示 "机械手准备OK" 等讯息		
指示灯	①自动运行指示灯	<ul><li>正在自动运行时亮灯</li><li>不自动运行时熄灭</li></ul>		
	②机械手外部模式指示灯	<ul><li>•机械手为外部模式时亮灯</li><li>•机械手不为外部模式时熄灭</li></ul>		
	③可运行指示灯	•自动运行允许开关 (CN5) 为ON时亮灯 •自动运行允许开关 (CN5) 为OFF时熄灭		
	④机械手工作原点指示灯	<ul> <li>机械手位于工作原点时亮灯</li> <li>机械手不位于工作原点时熄灭</li> <li>(将任意通用输出分配为机械手工作原点用,当机械手位于工作原点时,需事先编好程序,以便设为ON状态)</li> </ul>		
①机械手准备按钮		开始机械手的起动		
工头	②自动开始按钮	开始设备运行		
开天	③循环停止按钮	1个循环操作结束之后,让设备停止		
	④运行 / 调整切换开关	如果选择 "运行"、则机械手可自动运行 如果选择 "调整",则机械手可以手动操作、教导检查		
注意:在实际的设备上,需要紧急停止、锁定等功能,在此的说明只记述必要的内容,其他的省略。				

设备操作盘的功能示例

#### (2) 大致步骤

对如何使用前一页图中设想设备的基础步骤进行说明。

按①~④的顺序进行。

#### ①运行准备开始

设置 "电机ON、执行CAL" "外部速度100" "外部模式切换" 比特之后, 执行模式切换指令,将机械手设为外部自动运行模式。"外部模式" 输出 信号ON时表示完成。

#### ②开始运行区域检查

当机械手位于工作原点时,机械手工作原点指示灯会亮灯,显示部会显示 "机械手准备**OK**" 的讯息。

③自动运行

从工作原点到开始进行操作,以及启动返回工作原点程序。

④运行结束

通过循环停止结束1天的工作,切断电源。

#### (3) 启动、停止的步骤和专用输出入信号

在下一页图中表示启动、停止时的专用输出入信号的操作人员的操作、设备 操作盘的显示、PLC的处理以及机械手的动作之间的关系。



(续下页)

启动、停止的步骤和专用输出入信号-1

(接上页)



启动、停止的步骤和专用输出入信号-2

# 第16章 互换模式的专用输出入信号

# 16.1 专用输出信号的种类与功能(标准模式)

互换模式下的专用输出信号列于下表。

#### 互换模式下的专用输出信号的种类和功能

用途	信号名称	功能	
	机械手电源已投入	运行准备可以开始的状态时进行输出	
	自动模式	机械手处于自动模式时输出	
起动	伺服ON状态	在单击电源接通时输出	
	CAL完成	校准完成时输出	
	外部模式	在机械手为外部模式时输出	
程序执行开始之前 进行校验	正在教导	机械手处于手动模式或教导检查模式时输出	
4H PT 7-	程序开始 清零	接受程序开始信号,开始执行程序时输出	
在广运1]	机械手运行中	在机械手处于运行状态(正在执行程序)时输出	
程序结束 1个循环结束		程序结束1个循环时进行输出	
	机械手异常	机械手发生例如伺服异常、程序异常异常时,输出	
(井)只 敬生	机械手警告	在发生轻微的异常输出	
钳庆、警古	电池耗尽警告	编码器备份电池或存储器备份电池的电压下降时, 输出	
	错误编号	发生错误时,以BCD编码输出错误编号	
连续功能	允许连续开始	可以连续开始时进行输出	
<b>SS</b> 功能	<b>SS</b> 模式	在SS模式时输出 参照操作指南 "3.4.6 SS功能"	

# 16.2 互换模式下的专用输出信号的使用方法

关于互换模式下的专用输出信号,以下对其使用方法进行说明。

### 16.2.1 机械手电源已投入

(1) 功能

将可以"运行准备开始"的状态从外部机器输出到外部。

#### (2) 使用方法

在电源接通之后,等待该信号和自动模式信号变为ON进行"运行准备开始"。

(3) ON条件

①电源接通之后,机械手控制器的系统程序正常启动,运行准备开始可能时 ON。

②在OFF之后,通过操作多功能教导器、小型教导器的 "OK" 或 "Cance" 键,或 "机械手异常清空" + "运行准备开始",解除机械手异常时ON。

#### (4) OFF条件

机械手异常或机械手警告置于ON时。



投入机械手电源信号输出(互换模式)

# 16.2.2 自动模式(输出)

(1) 机能

将机械手处于自动模式的情况输出到外部。

(2) 使用目的

为了从外部启动程序,需要输入 "外部模式切换"、"程序No.选择"、"程序 开始"。此时是为了在外部确认机械手处于自动模式而使用的。

(3) ON条件

通过以下的操作、输入,在处于自动模式状态时输出。 在多功能教导器、小型教导器上切换到 "AUTO" 时。

(4) OFF条件

在以下的条件时置于OFF。 ①用多功能教导器、小型教导器切换至 "MANUAL"、"TEACHCHECK"。 ②输入自动运行允许OFF时。

注: 在教导器缺省状态时是例外。(参照 "1.3.4 教导器缺省状态"。)

注意: "瞬时停止"、"步骤停止"、"循环停止" 时不OFF。



自动模式输出(互换模式)

### 16.2.3 伺服ON时(输出)

(1) 机能

将机械手的电机电源接通的情况输出到外部。

(2) 使用目的

为了从外部执行CAL或启动程序,需要接通电机电源,为此要根据该信号确认电机电源的状态。此外,用于外部操作盘等的电机电源接通的指示灯显示。

(3) ON条件

通过以下的操作、输入,在接通电机电源时置于ON。 ①将多功能教导器、小型教导器的 "MOTOR" 开关置于ON时。 ②外部的 "电机电源接通" + "运行准备开始" 被输入时。

(4) OFF条件

通过以下的操作、输入,在切断电机电源时置于OFF。

- ①进行多功能教导器、小型教导器的 "MOTOR" OFF及 "机械手停止" 按钮 的操作时。
- ②从外部输入 "机械手停止" 时。
- ③输出 "机械手异常" 时。但是,在发生6071~607B、6671~667B、607F 的错误时,如果是自动、外部模式,则伺服系统ON状态置于OFF,而在手 动、教导检查模式下则不置于OFF,对此请予注意。



伺服ON时输出(互换模式)

# 16.2.4 CAL完成(输出)

(1) 机能 将CAL结束信号输出到外部。

(2) 使用目的 根据该信号判断是否执行CAL。 (如果完成一次CAL,则仅要机械手控制器的电源不断开,就不需要再次 进行CAL。) 不需要进行CAL的机械手不使用。

(3) ON条件

通过以下的操作、输入, CAL正常结束时刻置于ON。 ①在多功能教导器、小型教导器上进行 "CAL" 时。 ②从外部输入"电机电源接通"+"运行准备开始"时。

(4) OFF条件

如下图所示,在CAL没有正常结束时置于OFF。 再次进行 "CAL" 操作时, CAL正常结束之前置于OFF。



CAL完成信号输出(互换模式)

# 16.2.5 外部模式(输出)

(1) 机能

将机械手处于外部模式的情况输出到外部。

(2) 使用目的

为了从外部启动程序,需要输入 "外部模式切换"、"程序No.选择"、"程序开始"。此时,在外部对机械手处于外部模式的情况进行确认时使用。

(3) ON条件

通过以下的操作、输入置于ON。

①在多功能教导器、小型教导器上输入 "内部 / 外部", 切换为外部模式时。②从外部输入 "电机电源接通" + "运行准备开始" 时。

(4) OFF条件

①在外部模式下将多功能教导器、小型教导器切换为 "MANUAL"、 "TEACHCHECK" 时。

②在多功能教导器、小型教导器上输入 "内部 / 外部", 切换为内部部模式时。 ③输入"机械手停止" 信号时。

④"机械手异常"输入时。

⑤自动运行允许输入信号置于OFF时。

注意: 在 "步骤停止" 时不置于OFF。



外部模式输出(互换模式)

# 16.2.6 教导时(输出)

(1) 机能

将机械手处于自动模式或处于教导检查模式的信号输出到外部。

(2) 使用目的

外部操作盘和机械手分开数值安装时,用于将正在进行教导的信号通知外部 操作盘。

(3) ON条件

如下图所示,如果将多功能教导器、小型教导器切换为 "MANUAL"、 "TEACHCHECK",则置于ON。

(4) OFF条件

在以下的条件下置于OFF。 将多功能教导器、小型教导器切换为 "AUTO"、而且自动运行允许输入 置于ON时。



教导状态输出(互换模式)

# 16.2.7 程序开始清零(输出)

(1) 机能

如果机械手从外部接受开始信号而开始,则该信号就会输出到外部。

(2) 使用目的

①在外部机器上接受机械手的程序开始信号,用于以后的顺序程序的处理。②从外部将 "程序开始" 信号传送给机械手时,该信号作为用于OFF的条件。

#### (3) ON条件

如下图所示,机械手的程序开始时置于ON。

#### (4) OFF条件

如果传送向机械手的"程序开始"信号置于OFF,则自动地置于OFF。



程序开始清零输出(互换模式)

# 16.2.8 机械手运行时(输出)

(1) 机能

将机械手正在运行(正在执行1个以上的任务)的信号输出到外部。

(2) 使用目的

用于外部操作盘等的机械手运行过程中的指示灯显示。 由于是用[所有程序停止]OFF,所以可以将停止的信号输出到外部。

(3) ON条件

在程序运行过程中ON(条件分支、用定时器指令在等待时也ON)。

(4) OFF条件

用[所有程序停止] OFF。

注意:所谓[停止所有程序],就是指多功能教导器、小型教导器的 "机械手 停止"、"STOP" 按钮的操作及 "瞬时停止(所有任务)"、"步骤停止 (所有任务)"、"机械手停止" 的输入。

# 16.2.9 1个循环结束(输出)

(1) 机能

将程序的1个循环结束的信号输出到外部。

注意 ① 1个循环结束信号在读入程序的 "END" 时刻输出。但是,由于机械手 控制器对程序进行先读,所以实际上输出比机械手的动作结束要早。 ② 1个循环结束信号输出是以同时仅执行一个程序为前提的。在同时执行 多个程序时(多项任务),任何一个程序读入 "END" 指令的时刻, 1个循环结束信号的输出都会置于ON。

#### (2) 使用目的

用于和程序的单循环结束同步运转其他的设备。

#### (3) ON条件

在程序读入到END时置于ON。

#### (4) OFF条件

在开始执行程序时置于OFF。



单循环结束信号输出(互换模式)

(1) 机能

伺服异常、程序异常等,机械手发生异常时,向外部输出。

(2) 使用目的

①用于外部操作盘等的机械手异常的指示灯显示。②受理 "机械手异常",PLC对异常进行处置时使用。

(3) ON条件

在如下图所示的以下条件下,置于ON。

- ①因伺服系统异常、程序异常、程序未定义等程序开始时和程序执行过程中 所发生的错误而置于**ON**。
- ②由多功能教导器、小型教导器进行的内部运行和PLC进行的外部运行中的 某一种运转时,如果发生程序执行过程中的错误,则就会置于ON。
- ③由于程序未定义等原因导致程序开始时发生错误时,仅在外部运行时置于 ON。
- 注意:手动操作时出现错误、例如程序输入发生错误时不进行输出。(手动操 作时的伺服系统发生异常时被输出。)详细内容请参照另册的错码一览 表 "错误等级表"。

(4) OFF条件

在下图所示的以下条件下,置于OFF。 ①从外部输入 "机械手异常清空指令",异常解除后OFF。 ②用多功能教导器、小型教导器,通过操作 "Cancel" 键解除异常时OFF。



机械手异常输出(互换模式)

### 16.2.11 机械手警告(输出)

(1) 机能

向外部输出I/O指令和伺服处理上发生轻微异常的情况。

注意:因程序选择错误等,在多功能教导器、小型教导器的操作上发生 了轻微错误时,则不被输出。

(2) 使用目的

①用于外部操作盘等机械手警告指示灯显示。②受理 "机械手警告"、PLC进行异常处理时使用。

(3) ON条件

如下图所示,因I/O处理、程序执行、伺服系统处理等导致发生轻微异常时, 不管动作模式如何,均会置于ON。

(4) OFF条件

如下图所示,机械手警告在以下时置于OFF。 ①从外部输入 "机械手异常清空" + "运行准备开始",解除异常时。 ②在多功能教导器、小型教导器上通过 "OK" 或 "Cancel" 键操作,解除 异常时。



机械手警告信号输出(互换模式)

# 16.2.12 电池耗尽警告(输出)

(1) 机能

编码器备份电池或存储器备份电池的电压降低时输出。

(2) 使用目的

用于预知电池更换时间(电压降低)。

(3) ON条件

编码器备份电池或存储器备份电池的电压降低时ON。

注意:编码器备份电池为错误64A1~64A6,存储器备份电池为错误6103, 分别显示在多功能教导器、小型教导器上。

电池更换之后,进行电源接通时,OFF。



电池耗尽警告信号输出(互换模式)

<sup>(4)</sup> OFF条件

# 16.2.13 错误编号(输出)

(1) 机能

发生错误时,以3位(12比特)的16进制编码将错误编号输出到外部。

(2) 使用目的

在外部机器上显示错误编号时使用。

(3) 输出条件

发生错误时输出。

(4) 清空条件

从外部输入 "机械手异常清空" + "运行准备开始" 时,或通过多功能教导器、小型教导器的 "Cancel" 键操作进行清空。如果清空,则全部处于OFF 状态 (0)。

(5) 关于16进制编码

请参照下图。

$\times \times \times \times \rightarrow 0$	×○×○→5	$\bigcirc \times \bigcirc \times \rightarrow A$	
×××O→1	×○○×→6	O×OO→B	
××○×→2	×000 <b>→7</b>	$\bigcirc \bigcirc \times \times \rightarrow \mathbf{C}$	
××○○→3	⊖×××→8	$\bigcirc \bigcirc \land \bigcirc \land \bigcirc \rightarrow D$	
$\times \bigcirc \times \times \rightarrow 4$	O××O→9	OOOX→E	OON
		OOOO→F	$\times$ OFF

#### 16进制编码

作为示例,将发生错误174(4轴的过载错误)时的错误编号输出列于下图。

错误各位的	错误编号的 100 的位		错误编号的1的位
比特编号 ON / OFF	$\begin{bmatrix} 3 & 2 & 1 & 0 \\ x & x & x & 0 \end{bmatrix}$	_ 3 2 1 0 ↓ × ○ ○ ○	$\begin{bmatrix} 3 & 2 & 1 & 0 \\ x & 0 & \times & \times \end{bmatrix}$
错误	<b>企</b> 1	仓 7	<b>企</b> 4

错误编号输出示例(互换模式)

# 16.2.14 连续开始许可(输出)

- (1) 机能 连续开始可以运行时输出。
- (2) 使用目的 用于了解连续开始可以运行。
- (3) ON条件

可以执行连续时置于ON。 详细内容请参照 "操作指南" 的 "3.4.5 连续功能"。

(4) OFF条件

ON之后用 "变化任务的状态操作" OFF。

# 16.2.15 SS模式(输出)

- (1) 功能 在SS模式中间进行输出。 该功能在设定为 "低速模式" 时有效。
- (2) 使用方法 该信号ON时,蜂鸣器鸣响或指示灯亮灯,用于警告操作人员处于 "SS模式"。
- (3) ON条件 处于SS模式时置于ON。
- (4) OFF条件 在经过TS时间、已不是SS模式时OFF。 该功能在设定为 "低速模式" 时有效。
- 注意:如果经过TS时间,即使在低速动作过程中该信号也被关闭。从该信号关闭后的 下一个动作开始,返回以原来的速度进行动作。

# 16.3 互换模式下的专用输入信号的种类与功能

互换模式下的专用输入信号列于下表。

用途	信号名称	功能	
	电机电源接通 + 运行准备开始	接通电机电源。	
	CAL执行 + 运行准备开始	执行CAL。	
白라	SPIOO + 运行准备开始	将速度设定为100%。	
启动	外部模式切换 + 运行准备开始	设为外部模式。	
	程序清零 + 运行准备开始	对处于停止状态的所有程序进行初始化。 初始化后程序启动时,从程序的前头执行。	
	程序No.选择 + 程序开始	执行指定程序。	
程序运行	程序清零 + 程序No.选择 + 程序开始	取消当前程序,从开始位置开始执行指定程序。	
停止	步骤停止	通过信号释放,步骤停止所有程序。	
11	瞬时停止	因信号释放而瞬时停止所有程序。	
错误解除	清空机械手异常 + 运行准备开始	解除ERROR。	
程序中断	中断跳跃	中止当前步骤的执行,开始下一个步骤的执行。	
连续开始	连续开始信号 + 程序开始	执行连续开始。	

#### 互换模式下的专用输入信号的种类和功能

注意:在信号名称栏记录有多个信号名称时,表示组合使用。

# 16.4 互换模式下的专用输出信号的使用方法

关于互换模式下的专用输入信号,以下对其使用方法进行说明。

### 16.4.1 运行准备开始(输入)

- (1) 功能
  - 如果将该输入置于ON(短路),则查出(3)输入条件和动作的输入信号
     ①~④,机械手进行自动启动动作。但是,该信号输入要在专用输入 "机械手电源已投入"置于ON状态下才能进行。
  - •如果将 "机械手异常清空" 置于ON(短路)、将该输入置于ON(短路), 则在发生机械手异常时就会解除异常。
- (2) 输入条件和动作

在输入运行准备开始之前,请将以下的①~④输入置于ON(短路)。

- ①接通电机电源(输入)
  - 如果在该信号置于ON(短路)、将运行准备开始置于ON(短路), 则就会将电机电源置于ON。但是,如果不是在自动模式下,则不能使用。
- ②执行CAL (输入)
  - •如果在该信号置于ON(短路)、将运行准备开始置于ON(短路),则就会执行CAL。但是,在电机电源OFF(未执行①)状态下不能使用。
- ③SP100(输入)
  - •如果在该信号置于ON(短路)、将运行准备开始置于ON(短路),则就会设定SP100%。
- ④外部模式切换(输入)
  - 如果在该信号置于ON(短路)、将运行准备开始置于ON(短路),
     则就会设定成外部模式。但是,在电机电源OFF、未完成CAL的状态下不能使用。
- ⑤程序清零(输入)
  - •如果在该信号置于ON(短路)、将开始运行准备置于ON(短路),则就会对处于停止状态的所有程序初始化。

注意:	如果将①~⑤全部置于ON(短路)状态下、将开始运行准备置于ON
	(短路),则按顺序执行①~⑤。
	①的完成是②的输入的条件。此外,①~⑤在多功能教导器、小型教导
	器上即使执行一部分也是有效的。

运行准备开始及①~④的输入计时请参照下图。

注意:运行准备开始和各输入信号(自动运转允许信号除外)接收外部模式输出的ON,置于OFF(下降)。 机械手上升时执行所有项目,但运转过程中的瞬时停止之后复位时,仅 执行为了缩短复位时间所需要的项目。 另外,在执行了所有项目时,所需要的时间有时会比CAL时间大约多5秒 钟左右。在省略CAL时,大约多1.3秒钟作左右(如果完成一次CAL,则 仅要机械手控制器的电源不断开,就不需要CAL)。请根据CAL完成信号 输出来判断需要执行、还是不需要执行。



运行准备开始信号的时间图示例(互换模式)

# 16.4.2 选择程序No. (输入)

(1) 功能

通过输入该信号可以从外部机器指定所要执行的程序No.。

- (2) 输入条件和动作
  - ①仅限于外部模式下可以执行。在外部模式之外时,显示错误 (21E2、21E4、 21E6),电机电源置于OFF。
  - ②程序No.选择信号如下一页的表中所示,由2<sup>0</sup>~2<sup>6</sup>和奇偶校验比特共8比特构成。

③将10进制的程序No.变换为2进制的2<sup>0</sup>~2<sup>6</sup>和奇偶校验比特后输入。

④短路时比特值 = 1,释放时比特值 = 0,奇偶校验比特是奇偶性(奇数)。
⑤程序No.选择信号如下图所示,必须在先于程序开始(1ms以上)输入,在机械手开始之前维持状态。如果不满足该条件,则显示错误2031、错误2033,将电机电源置于OFF。(注:此时,标准规格时向内部自动模式切换,在通用规格时按照单一位置控制功能的设定,保持外部自动模式状态。)



#### 程序No.选择信号(互换模式)

- ⑥为了使2<sup>0</sup>~2<sup>6</sup>和奇偶校验比特合计8比特中的1的合计数为奇数,要在 奇偶校验比特上输入1或0。
- 例:程序No.为15时,2<sup>0</sup>~2<sup>6</sup>的比特状态是 (001111),1的合计是4个,为 偶数。因此,将奇偶校验比特设为1,合起来1的合计数是5个,为奇数。

注意 ① 比特值 =1是短路,	比特值 = 0是释放。
② 可以从外部启动的程	≧序仅限于PRO0~PRO127。

<b>检 〉 信</b> 早		程序No.(十进制)				
刊		5	1	15	26	65
2 <sup>0</sup>	=	1	1	1	0	1
2 <sup>1</sup>	=	2	0	1	1	0
2 <sup>2</sup>	=	4	0	1	0	0
2 <sup>3</sup>	=	8	0	1	1	0
2 <sup>4</sup>	=	16	0	0	1	0
2 <sup>5</sup>	=	32	0	0	0	0
2 <sup>6</sup>	=	64	0	0	0	1
	奇偶		0	1	0	1

程序No.选择信号

考虑奇偶校验的程序No.选择信号的序列电路的示例列于下图。



程序No.选择信号的序列电路的示例

# 16.4.3 程序开始(输入)

(1) 功能

从机器外部让程序No.选择信号上所指定的程序开始。

(2) 输入条件和动作

外部模式时,通过对该输入进行OFF(释放)→ ON(短路)操作,按下一项①、②、③所述动作。(务必需要从OFF到ON的状态变换。)

①机械手在尚未执行程序时,或1个循环结束停止状态时,如果输入程序开始 信号(从OFF到ON),则就会读取程序No.选择信号,将该程序执行1个 循环之后停止。

注:程序No.选择信号必须先于程序开始(1ms以上)输入,在机械手开始 之前维持状态。如果不满足该条件,则显示错误2031、错误2033,将 电机电源置于OFF。(注:此时,标准规格时向内部自动模式切换,在 通用规格时按照单一位置控制功能的设定,保持外部自动模式状态。)



程序开始的动作 1(互换模式)

注意:	程序开始信号,在OFF(释放)→ ON(短路)输入之前,需要程序
	开始准备时间(50msec以上)。
	在程序开始的准备时间内,程序开始信号必须保持OFF(释放)状态。
	在程序开始准备时间内,程序开始信号处于ON(短路)时下一个循
	环不开始。
	为了开始新的循环,则在每1个循环上需要外部开始信号的OFF → ON。

②在程序执行途中的步骤停止状态下,如果将程序开始信号从OFF置于 ON,则从停止的步骤的下一个步骤开始执行,在循环末端停止。



程序开始的动作 2(互换模式)

注意:从步骤停止状态中断剩余的动作、从程序的开始位置开始时,程序清零 信号、程序No.选择信号、程序开始信号3个同时输入,可以从开始位置 开始任意的程序。详细内容请参照 "16.4.4 程序复位(输入)"。

③在程序执行途中的瞬时停止状态下,如果将程序开始信号从OFF置于 ON,则从停止的步骤连续开始执行,在循环末端停止。

机抹毛的小大			1 个循环运转 	
机械手的状态		动作到中途	瞬间停止状态	剩余的动作
程序启动 信号(输入)	ON (短路) OFF(开放) 🕳	Л	ſ	Ĺ
瞬时停止信号 (输入)	ON (短路) ━ OFF(开放)			

程序开始的动作 3 (互换模式)

注意:从瞬时停止状态中断剩余的动作、从程序的开始位置开始时,程序清零 信号、程序No.选择信号、程序开始信号3个同时输入,可以从开始位置 开始任意的程序。详细内容请参照 "16.4.4程序复位(输入)"。

# (4) 程序开始信号的(启动)ON、(结束)OFF的定时示例 ①程序开始信号启动 (ON) 的定时示例



机械手专用输出(外部模式输出合**1**个循环结束输出)启动程序开始 信号的方法列于下图。

启动程序开始信号的定时示例(互换模式)

注意: 第1个循环的程序开始信号在外部模式ON和外围装置的条件完成时启动。第2个循环以后,以1个循环结束输出信号来启动程序开始信号。

#### ②结束程序开始信号 (OFF) 的定时示例

a) 用机械手专用输出(程序开始复位输出)结束程序开始信号的方法列 于下图。

如果机械手的程序开始,则输出程序开始清零信号。在外部接受该输 出信号,结束程序开始信号 (OFF)。



结束程序开始信号的定时示例 1(互换模式)

**b)**用简易方式(由定时器控制的单个发射方式)结束程序开始信号的方 法列于下图。



程序开始信号结束的定时示例 2 (互换模式)





启动程序开始信号的输出信号的计时(互换模式)

# 16.4.4 程序复位(输入)

Г

(1) 功能

通过将该输入置于**ON**(短路),可以由步骤停止及瞬时停止状态强制从程序的开始位置执行。

注意:通常从步骤停止及瞬时停止状态的重新启动从程序的停止位置开始 执行。

#### (2) 输入条件和动作

#### (与程序开始信号并用)

①输入条件和动作的时间图如下图所示。

- ②程序复位输入与程序No.选择信号并用,或先于程序开始信号(1ms以上) 输入。
- ③机械手启动之后(程序开始清零信号输出之后)请置于OFF。

④从中断的程序No.相同的程序No.开始执行时,也需要选择程序No.选择 信号。

机械手的状态		 执行循环	停止状态 	从开头执行循环 ◀
步骤停止 (输入)	ON (短路) OFF(释放)	 		
程序启动 (输入)	ON (短路) OFF(释放)			]
程序 No. 选择信号(输入)	ON (短路) OFF(释放)			]
程序清零 (输入)	ON (短路) OFF(释放)	 		]

程序清零信号的输入条件和动作(互换模式)

### (与运行准备开始信号并用)

 ①输入条件和动作的时间图如下图所示。
 ②程序复位输入信号要先于(1ms以上)运行准备开始信号输入。
 ③将该信号置于ON时,对所有程序进行初始化有时最大需要1秒钟,其间 请勿向机械手进行信号输入。



程序清零信号的输入条件和动作(互换模式)

# 16.4.5 步骤停止(所有任务)(输入)

(1) 功能

从外部进行瞬时停止时,输入到正在执行的程序上,全部的任务步骤停止。

- (2) 输入条件和动作
  - ①该信号如果经过ON(短路)→ OFF(释放)操作,则机械手在结束当前 正在执行的步骤的时刻,步骤停止所有任务,将机械手运行状态输出信号 置于OFF。但是,维持自动模式、外部模式,通过输入程序开始信号执行 程序继续进行。请参照下图。
  - ②如果在输入程序开始信号时将该信号置于OFF(释放),则在每个步骤上 停止。
  - ③由多功能教导器或小型教导器进行内部运行时,该信号仅在ON(短路) → OFF(释放)时有效。
  - ④步骤停止后的再次启动方法请参照 "16.4.3 程序开始(输入)"。



步骤停止信号 (互换模式)

# 16.4.6 瞬时停止(所有任务)(输入)

(1) 功能

从外部进行瞬时停止时,输入到正在执行的程序上。所有的任务瞬时停止。

- (2) 输入条件和动作
  - ①如果该信号进行ON(短路)→ OFF(释放)操作,机械手在当前正在的步骤的途中瞬时停止,将机械手运行过程中的输出置于OFF。但是,维持自动模式、外部模式,通过输入程序开始信号执行程序继续进行。
     ②由多功能教导器或小型教导器进行内部运行时,该信号仅在ON(短路)
    - → OFF (释放) 时有效。

③瞬时停止后的再次启动方法请参照 "16.4.3 程序开始(输入)"。

④最低脉冲宽度要设为50ms以上。



瞬时停止最低脉冲宽度(互换模式)

# 16.4.7 清空机械手异常(输入)

(1) 功能

如果将该信号置于ON(短路)状态、把运行准备开始信号置于ON,则清空 由机械手异常所造成的停止状态。

(2) 使用方法

机械手发生异常而停止时,用于清空错误。

- (3) 输入条件和动作
  - ①发生机械手异常时,清空多功能教导器或小型教导器上的错误显示、及外 部输出 "错误编号",置于可以动作状态。
  - ②机械手异常清空输入信号为ON(短路)时,与运行准备开始输入信号组合 使用的其他输入信号("接通电机电源"、"执行CAL"、"SP100"、"外部模式 切换")被忽略。

在机械手异常清空之后,接通电机电源等时,要按照下图所示,在机械 手异常信号(输出)OFF之后,将机械手异常清空输入信号置于OFF (释放)。

机械手的状态	因机械手异常 停止时 	清除机械手异常	电机电源 ON
运行准备开始 (输入)	ON OFF		 人上
机械手异常 清除(输入)	ON 以上 OFF		
电机电源接通 (输入)	ON OFF		
机械手异常 (输出)	ON OFF		
伺服 ON 状态 (输出)	ON OFF	/	

机械手异常清除信号的输入条件和动作(互换模式)

③机械手异常清空信号要先于(1ms以上)运行准备开始信号输入。

### 16.4.8 中断跳跃(输入)

(1) 功能 在被INTERRUPT ON和INTERRUPT OFF括起来的程序范围内,正在执行机 械手动作指令时,如果将该信号置于ON(短路),则停止该步骤的执行,开 始下一个步骤的执行。

注意:关于INTERRUPT ON / OFF指令,请参照编程手册 [ 第12章 "12.3 停止控制、INTERRUPT ON / OFF"。
 关于动作指令,请参照编程手册 [ "第12章 机械手控制语句"。

(2) 使用方法

请参照编程手册 [第12章 "12.3 停止控制、INTERRUPT ON / OFF"。

(3) 输入条件和动作

如果该信号置于**ON**(短路),则机械手立即停止当前正在执行的动作, 开始执行下一个步骤。



中断跳跃的输入条件和运转(互换模式)
▲注意:中断跳跃信号置于ON(短路)时,程序清零信号和程序开始信号 中要至少有一个处于OFF(释放)。 如果中断跳跃信号置于ON,则机械手就会判定程序开始信号瞬时被 OFF(释放)。因此,从程序No.选择信号所选择的程序的开始执行。 (请参照下图。)



中断跳跃输入时的动作示例

## 16.4.9 连续开始信号(输入)

(1) 功能

该信号为ON、将程序开始信号置于ON时,连续开始。

(2) 输入条件和动作

仅限于外部模式下执行。该信号为ON时程序开始时,忽略程序编号,连续开始。连续开始许可(输出)没有置于ON时,ERROR27A8输出。

# 16.5 互换模式下的专用输出入信号的使用示例

以下说明使用专用输出入信号进行启动、停止的示例。

(1) 设备示例

在此,如下图所示,操作经PLC与机械手控制器相连接的外部设备操作盘, 设想让机械手进行工作的设备。在设备操作盘上,设想有如下一页所列出的 显示器、指示灯、开关。



使用机械手的设备示例

分类	零部件	用途
显示部分	显示部分	显示 "机械手准备OK" 等讯息
	①自动运行指示灯	<ul><li>正在自动运行时亮灯</li><li>不自动运行时熄灭</li></ul>
	②机械手外部模式指示灯	<ul><li>机械手为外部模式时亮灯</li><li>机械手不是外部模式时熄灭</li></ul>
指示灯	③可运行指示灯	<ul><li>自动运行允许ON时亮灯</li><li>自动运行允许OFF时熄灭</li></ul>
	④机械手工作原点指示灯	<ul> <li>机械手位于工作原点时亮灯</li> <li>机械手不位于工作原点时熄灭</li> <li>(将任意通用输出分配为机械手工作原点用,当机械手位于工作原点时,需事先编好程序,以便设为ON状态)</li> </ul>
	①机械手准备按钮	开始机械手的起动
开关	②自动开始按钮	开始设备运行
	③循环停止按钮	1个循环操作结束之后,让设备停止
	④运行 / 调整切换开关	如果选择 "运行"、则机械手可自动运行 如果选择 "调整",则机械手可以手动操作、教导检查
注意:在实际的设备上,需要紧急停止、锁定等功能,在此的说明只记述必要的内容,其他的省略。		

设备操作盘的功能示例

### (2) 大致步骤

对如何使用前一页图中设想设备的基础步骤进行说明。 按①~④的顺序进行。

#### ①运行准备开始

通过输入 "接通电机电源" "执行CAL" "SP100" "外部模式切换",将机械手 设置成外部自动运行模式。"外部模式" 输出信号ON时表示完成。

### ②开始运行区域检查

当机械手位于工作原点时,机械手工作原点指示灯会亮灯,显示部会显示 "机械手准备**OK**"的讯息。

## ③自动运行

从工作原点到开始进行操作以及启动返回工作原点程序。

### ④运行结束

通过循环停止结束1天的工作,切断电源。

### (3) 启动、停止的步骤和专用输出入信号

在下一页图中表示启动、停止时的专用输出入信号的操作人员的操作、设备 操作盘的显示、PLC的处理以及机械手的动作之间的关系。



启动、停止的步骤和专用输出入信号 -1





启动、停止的步骤和专用输出入信号 -2

# 第4部 其他选件机器的规格

# 第17章 控制器保护箱

控制器保护箱,是为了保护机械手控制器不受工厂内的灰尘、油雾等侵害而设置的热交换器箱。保护箱为了使控制器发热的箱内空气接近于外界温度,配置了热 交换器。

## 17.1 构成部件

控制器保护箱机器附件如下图所示。



## 17.2 各部位的名称与外形尺寸

控制器保护箱各部分的名称和外形尺寸如下图所示。



### 控制器转换箱的名称(取下上盖后的图)

## 17.3 规格

## 控制器保护箱的规格如下表所示。

	项	目	规格
保护箱型号			FB-11
适用控制器			RC7M型控制器 (也可以附I/O变换箱)
适用电源电缆			推荐使用410141-3570(用于全球型)
			注:屏蔽性比使用410141-0010(日本标准型的电源电缆)更高。
使用	]环境	运行时	0~40℃、RH90%以下(无结露)
(温	温度、湿度)	保管、传输时	-10~60℃、RH75%以下(无结露)
保护结构			IP54
质量			约32kg
	型号		DS5-2153B23-FB11(日本化学产业(株)制造)
热	风扇		户内用和户外用(Royal Elec(株)制造: US7556KX-TP)
交 换	冷却能力		31W/K(温度差1℃ 计算值)
器	电源		从控制器用电源(在端子座上使用分支单相AC200V)
消耗电力			80W (60Hz) / 72W (50Hz)
额定电流			0.54A (60Hz) / 0.46A (50Hz)

17.4 使用方法

17.4.1 安装环境

保护箱要安装在屋内。 保护箱要水平安装。 保护箱的热交换器一侧要有**150mm**以上的间隔空间。



## 17.4.2 机械手控制器的存放

- (1) 卸下保护箱的上盖,揭下粘贴在密封盘根A和密封盘根B上的胶带。
- (2) 设置控制器要使控制器的橡胶垫脚要安装在保护箱的控制器固定夹具上。
- (3) 把端子座箱上的连接器连接在控制器的电源连接器 (CN6) 上。
  - 注: 热交换器的风扇配线从端子座分支,作为单相AC200V通过0.5A管型保险丝接线。 如果风扇不旋转,请确认该保险丝。



## 17.4.3 电缆与机械手控制器的连接

与控制器相连接的电缆要通过保护箱前面的电缆多项接线板进行连接。请参照下 图拆解、再组装电缆多项接线板,通过电缆。

- (1) 将电源电缆(410141-3570: 推荐使用用于全球型的电缆)与保护箱的电源 电缆连接器相连接。
- (2) 本体之间的电缆 (电机、编码器电缆) 使用已有的电缆多项接线板A通过电缆。
- (3) 在多电缆接线板B中,变更为如下表所示的合适附件橡胶盘根件穿过各电缆。

型号	适用电缆直径	适用	附件套数
EMSP0	无孔	不使用的位置的盲外壳	2
EMSP4	<b>φ4∼φ</b> 6		1
EMSP6	<b>φ6∼</b> φ8	教导器电缆,夹治具I/O电缆,	1
		安全I/O电缆	
EMSP8	<b>φ8</b> ∼ <b>φ10</b>	Mini I/O电缆	2
EMSP10	<b>φ10</b> ∼ <b>φ12</b>	增设用并行I/O电缆	1

附件橡胶盘根件(2个1套)

附加轴电缆用橡胶盘根件(2个1套)

型号	适用电缆直径	适用	附件套数
EM28P8	<b>φ8∼φ10</b>	附加轴电机电缆	1
EMSP8	<b>φ8∼φ10</b>	附加轴编码器电缆	1
注1: 在多电缆接线板A上,变更为附加轴电机电缆用橡胶密封盘根 (EM28P8) ,穿过附加轴电机电缆。 注2: 在多电缆接线板B上,变更为附加轴编码器电缆用橡胶密封盘根 (EMSP8) ,穿过附加轴编码器电			
缆。			



# 17.5 使用时的注意事项

- (1) 本控制器保护箱具有相当于JIS IP54的防溅、防尘效果。 此外,本控制器保护箱不属防爆规格,为了安全起见,请避免安装在 以下的场所。
  - •可燃性气体、易燃性液体等环境。
  - •酸、碱等腐蚀性气体的环境。
  - •大型变频器和大功率的高频信号发生器、大型的避雷针和焊接机等电磁 干扰源的附近。
  - •环境温度规格 (0℃~40℃) 以外的场所。
  - •淋雨结露的场所。
  - •水、油、切屑直接飞溅到控制器保护箱本体的环境。
  - 磨削加工等会产生小切屑的环境。
  - 本公司推荐的磨削油以外的环境。
     本公司推荐的磨削油…Yushiron Oil No.4C
- (2) 在油雾多的场所使用时,要对安装面及螺栓周围进行密封处理。 此外,油雾附着在风扇上时会造成油污积聚,要进行定期清扫。
- (3) 万一在控制器保护箱内部发生油雾等的积聚现象,请卸下排水孔螺丝, 将油排出。
- (4) 将控制器收放在控制器保护箱内时,由于保护箱上没有电源开关, 请在外部进行控制器电源的ON-OFF操作。

# 第18章 µVision卡 (Ver. 2.41以上版本)

# 18.1 µVision卡的构成与安装位置

µVision卡的构成与安装位置如下表所示µVision卡内置于机械手控制器的扩展插槽上。



## 18.2 µVision卡的规格

由于准备了图像处理命令,所以不需要特殊的操作、编程。

µVision卡的规格

项目	规格	
CPU	SH7750R 240M Hz	
图像存放存储器(处理画面)	水平 (H)512×垂直 480(V) 像素 8比特 ×4像素	
透明图存储器(描绘画面)	水平 (H)640 × 垂直 480 (V) 像素 2比特 ×2像素	
检测模型登录存储器	2M字节(H255 × V255 × 8模板)最大登录数100模板(注1)	
图像输入,频道数	RS-170 (NTSC) 黑白、256级、2频道	
图像输出	RS-170 (NTSC) 黑白、256级、1频道	
图像处理	2值化基准值特征抽出(面积、重心、主轴角度、辉度积分)、直方柱状体、 边缘检测、图像之间运算、过滤器处理、标注、浓淡图像检索、编码识别 (QR编码)	
指定处理范围(视窗)	最大登录数512视窗(形状:直线、矩形、圆、椭圆、扇形)	
自我诊断功能	存储器检查、输入错误、处理范围异常、照相机连接异常等	
错误显示	显示在多功能教导器(选件)上	
电源	DC5V、12V(控制器PCI电路供电)(注2)	
环境条件(动作时)	温度0~40℃、湿度90%RH以下(无结露)	
注 1: 可以登录的模板数因登录的模板的图像、大小尺寸而不同。 注 2: 由于是从控制器内部供电,所以不需要外部电源。		

## 18.3 连接器的名称与功能

µVision卡操作面板的连接器和销钉配置如下表所示。



µVision卡操作面板的连接器

照相机信号输入连接器1、2的销钉配置(Hirose.coHR10A-10R-12S等同产品)

销钉编号	信号名称	备注
1	GND	照相机电源GND
2	+12V	照相机电源12V
3	GND	照相机电源GND
4	VIDEO	映象信号
5	HDGND	水平同步信号GND
6	HD	水平同步信号
7	VD	垂直同步信号
8	-	未连接
9	-	未连接
10	-	未连接
11	TRIG	触发器信号 (未使用)
12	VDGND	垂直同步信号GND

# 18.4 µVision卡的构成图及内部说明



## µVision卡的构成图

上图是为了在使用µVision卡时理解其处理过程而图像化的内容,与实际的电路构成不同。

构成图的动作内容

项目	动作内容
照相机部位选择器	选择照相机的映象。
A / D	将模拟信号转换数字信号(8比特)。
监视器部位选择器	从监视器的显示上选择照相机映象、静止图像中的一个。
LT	用任意的数据表转换8比特数据的值。
透明图电路	将描绘专用存储器的描绘图像重叠在照相机或静止图像中的一个上。
D/A	把数字信号转换模拟信号。
图像存放存储器	输入并存储照相机映象。输出到监视器上时就是静止图像。 在本卡上可以存储4幅画面。
描绘专用存储器	是存储字符、图形描绘的存储器。可以通过透明图电路显示在监视器上。 在本卡上可以存储2幅画面。
图像处理电路	是进行图像处理电路。
CPU	管理所有系统。
	第相机.处理画面影像(256级)         X=280         Y=245         ★         M相机.处理画面影像(256级)



### 照相机的尺寸和各部分的名称

### 照相机的规格

项目	规格
制造商	东京电子工业(株)
制造商型号	CS8320B
像素 行间传输方式	CCD 像素数768 (H) × 493 (V)
透镜框架	C框架
映象输出 NTSC信号	1.0Vp-p / 75Ω
电源 / 环境温度	由电源转接器供电 / 0~+40℃
重量	120g
耐振动	98m/s(10G、10~50HZ、XYZ3方向、各方向30分)

## 电缆 (选件)

电缆长度	照相机电缆型号
3m	CPC3440-03
5m	CPC3440-05
15m	CPC3440-15

注意	<ol> <li>1 把照相机安装在设备上时,要按照上图的紧固转矩,用螺丝切实固定。</li> <li>2 请勿对照相机施加强烈的冲击和振动,以免发生故障。</li> <li>3 打开照相机的上面面板、变更设定时,请将控制器电源置于OFF或卸下照相机电缆。</li> </ol>
	④ 关于照相机的设定,请阅读照相机附属的使用说明书。

# 18.6 外围机器(监视器)



监视器的尺寸、各部分的名称

### 监视器的规格

项目	规 格
制造商	中央无线(株)
制造商型号	TMP-232-03
显象管(阴极射线显像管)	9型 黑白
映象输入 NTSC信号	<b>0.7Vp-p</b> (正极性)
电源	AC100V、50 / 60Hz
消耗电力	约30W
环境温度	<b>0∼40</b> °C
湿度	90%以下(无结露)

电缆 (选件)

电缆长度	BNC 同轴电缆型号
1m	3CV-PP (1)
3m	3CV-PP (3)
5m	3CV-PP (5)

注意 ① 请绝对不要拆解。

② 卡附属的铁淦氧磁心(TDK(株): ZCAT1518)请务必安装在BNC电缆上。(安装位置在µVision卡的监视信号输出连接器一侧。)

## RC7M 型控制器用

选件机器说明书

初版2008年1月 第2版2009年4月 第3版2011年9月

DENSO WAVE INCORPORATED

9N\*\*C

- 未经允许禁止复制或转载本使用说明书的部分或全部内容。
- 本说明书的内容若有变动, 恕不另行通知。
- 关于本说明书的内容,在编辑时虽然力求万无一失,但若发现有不当之处、错误以及遗漏等情况,请与本公司联系。
- 对于使用本说明书所造成的后果及影响,本公司概不负责,敬请谅解。